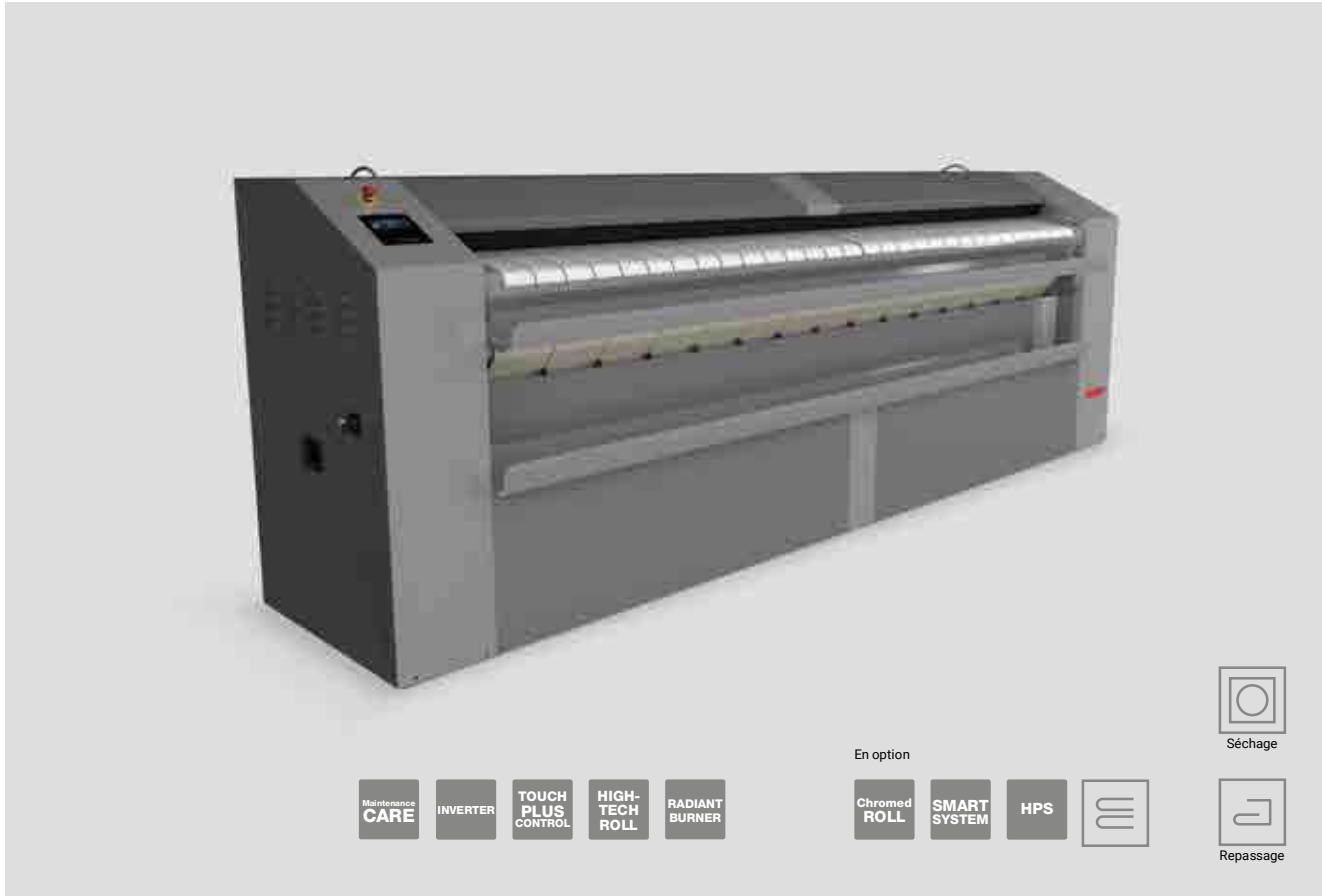


# Sécheuses-repasseuses ø 500

La gamme de sécheuses-repasseuses avec un rouleau d'un diamètre de 500 mm a été améliorée avec des dimensions de rouleau permettant un meilleur rendement et une meilleure polyvalence, en passant à des longueurs de rouleaux plus importantes, de 2, 2,6 et 3,3 m.



Conçue pour répondre aux besoins des hôtels, des centres médicaux, des résidences et des buanderies.

## Caractéristiques générales

- Introduction et réception de vêtements à l'avant.
- Variateur de fréquence pour contrôler la vitesse de repassage.
- 7 vitesses de repassage réglables à l'aide d'un variateur de fréquence, réglables entre 1,5 et 8 m/minute.
- Processeur Touch Plus Control (TP2) avec écran tactile 7"
- Dispositif de sécurité pour les mains.
- Système d'arrêt automatique pour refroidissement (80 °C)
- Meuble extérieur en skin plate et en acier inoxydable.
- Système puissant d'extraction de la vapeur.
- Bandes d'introduction et de repassage en Nomex pour faciliter le travail, pour un repassage de haute qualité et une grande durabilité.
- Versions avec un chauffage électrique, au gaz ou à la vapeur.

### Options

- Smart system : contrôle de l'humidité.
- Cylindre chromé pour un meilleur rendement et une meilleure résistance.
- Pliage + Déchargement à l'arrière.
- HPS : Système de production élevée.

Remarque : Il est recommandé d'insérer des vêtements d'un niveau d'humidité maximal de 45 %.

## Ø 500 - modèles avec un chauffage électrique

MODÈLE (#)	CODE	CONFIGURABLE	ROULEAU (MM) LONGUEUR	HAUTEUR DE LA TABLE D'INSERTION	PRODUCTION KG/H	CONNEXION DE L'EXTRACTION	PUISSANCE CHAUFFAGE KW	PUISSANCE ÉLECTRIQUE		DIMENSIONS MM	€
								KW	VOLT.		
PS-50/200 TP2 E	19071725	18003037	2.000	1.030	50÷70	1 x Ø 153	31,50	32,12	v	2.820x1.020x1.42	-
PS-50/260 TP2 E	19071726	18003039	2.600	1.030	60÷80	2 x Ø 153	40,50	41,37	v	3.430x1.020x1.	-
PS-50/330 TP2 E	19071727	18003041	3.300	1.030	80÷12	0 2 x Ø 153	54,00	54,87	v	4.130x1.020x1.420	-

## Ø 500 - modèles au gaz avec un brûleur atmosphérique

MODÈLE (#)	CODE	CONFIGURABLE	ROULEAU (MM) LONGUEUR	HAUTEUR DE LA TABLE D'INSERTION	PRODUCTION KG/H	CONNEXION DE L'EXTRACTION	PUISSANCE CHAUFFAGE KW	PUISSANCE ÉLECTRIQUE		DIMENSIONS MM	€
								KW	VOLT.		
PS-50/200 TP2 G	19071704	18002981	2.000	1.030	50÷70	2 x Ø 153	40	0,87	v	2.820x1.020x1.420	-
PS-50/260 TP2 G	19071706	18002982	2.600	1.030	60÷80	2 x Ø 153	55	0,87	v	3.430x1.020x1.420	-
PS-50/330 TP2 G	19071708	18002983	3.300	1.030	80÷120	2 x Ø 153	69	0,87	v	4.130x1.020	-

## Ø 500 - modèles au gaz avec un brûleur radiant

**GAIN DE TEMPS ET D'ÉNERGIE.**

À temps de fonctionnement égal, la **consommation** horaire de gaz par la machine est **réduite de 25 %** par rapport au modèle avec un brûleur atmosphérique. À consommation égale de gaz, la **production** horaire de la machine **augmente de 25 %** par rapport au modèle avec un brûleur atmosphérique.

MODÈLE (#)	CODE	CONFIGURABLE	ROULEAU (MM) LONGUEUR	HAUTEUR DE LA TABLE D'INSERTION	PRODUCTION KG/H	CONNEXION DE L'EXTRACTION	PUISSANCE CHAUFFAGE KW	PUISSANCE ÉLECTRIQUE		DIMENSIONS MM	€
								KW	VOLT.		
PS-50/200 TP2 G R	19071785	18002972	2.000	1.030	60÷84	2 x Ø 153	40	0,87	V	2.820x1.020	-
PS-50/260 TP2 G R	19071786	18002973	2.600	1.030	72÷96	2 x Ø 153	55	0,87	V	3.430x1.02	-
PS-50/330 TP2 G R	19071787	18002974	3.300	1.030	96÷144	2 x Ø 153	69	0,87	V	4.130x1.020x1.420	-

## Ø 500 - modèles à vapeur

MODÈLE (#)	CODE	CONFIGURABLE	ROULEAU (MM) LONGUEUR	HAUTEUR DE LA TABLE D'INSERTION	PRODUCTION KG/H	CONNEXION DE L'EXTRACTION	PUISSANCE CHAUFFAGE KW	PUISSANCE ÉLECTRIQUE		DIMENSIONS MM	€
								KW	VOLT.		
PS-50/200 TP2 S	19071705	18003038	2.000	1.030	50÷70	1 x Ø 153	50	0,62	V	2.820x1.020x1.4	-
PS-50/260 TP2 S	19071707	18003040	2.600	1.030	60÷80	2 x Ø 153	64	0,87	V	3.430x1.020x1.420	-
PS-50/330 TP2 S	19071709	18003042	3.300	1.030	80÷120	2 x Ø 153	81	0,87	V	4.130x1.020x1.420	-

(#) V: Code pour 400 V III+N (En option, 230 V III)

(\*) Profondeur sans plateaux : 1.020 mm. Avec des plateaux : 1.160 mm

## Ø 500 - Options

Versions et options disponibles pour inclure dans les codes configurables "18".

Montage en usine sur les machines commandées avec leur code configurable.

NOM	CONFIGURATION	ABRÉVIATION	DESCRIPTION	50/200	50/260	50/330	€
ACCESSOIRES	ZC_006_0048-0001	IMC	CAPTEUR D'HUMIDITÉ	50/200	50/260	50/330	-
	ZC_006_0048-0002	HPS	SYSTÈME DE HAUTE PRODUCTION	50/200	50/260	50/330	-
PLIEUSE	ZC_006_0040-0001	LF	5020 PLIEUSE	50/200			-
	ZC_006_0040-0002	LF	5026 PLIEUSE		50/260		-
	ZC_006_0040-0003	LF	5033 PLIEUSE			50/330	-
PLIEUSE SORTIE ARRIÈRE	ZC_006_0041-0001	RE	PLIEUSE SORTIE ARRIÈRE	50/200			-
	ZC_006_0041-0002	RE	PLIEUSE SORTIE ARRIÈRE		50/260		-
	ZC_006_0041-0003	RE	PLIEUSE SORTIE ARRIÈRE			50/330	-
CYLINDRE CHROMÉ	ZC_006_0042-0001	NI	CYLINDRE CHROMÉ	50/200			-
	ZC_006_0042-0002	NI	CYLINDRE CHROMÉ		50/260		-
	ZC_006_0042-0003	NI	CYLINDRE CHROMÉ			50/330	-
EMBALLAGE MARITIME	ZC_006_0043-0001	WM	EMBALLAGE MARITIME	50/200			-
	ZC_006_0043-0002	WM	EMBALLAGE MARITIME		50/260		-
	ZC_006_0043-0003	WM	EMBALLAGE MARITIME			50/330	-
OPTIONS DE VOLTAGE	ZC_006_0044-0001		400/50-60/3N	50/200			-
	ZC_006_0044-0002		230-400/50/3-3N	50/200 G-S			-
	ZC_006_0044-0003		230/50-60/3	50/200 E			-
	ZC_006_0044-0004		230/60/3	50/200 G			-
	ZC_006_0044-0005		120V/60/1N	50/200 G			-
	ZC_006_0044-0006		440/60/3 (marine)	50/200			-
	ZC_006_0044-0007		400/50-60/3N		50/260		-
	ZC_006_0044-0008		230-400/50/3-3N		50/260 G-S		-
	ZC_006_0044-0009		230/50-60/3		50/260 E		-
	ZC_006_0044-0010		230/60/3		50/260 G		-
	ZC_006_0044-0011		120V/60/1N		50/260 G		-
	ZC_006_0044-0012		440/60/3 (marine)		50/260		-
	ZC_006_0044-0013		400/50-60/3N			50/330	-
	ZC_006_0044-0014		230-400/50/3-3N			50/330 G-S	-
	ZC_006_0044-0015		230/50-60/3			50/330 E	-
	ZC_006_0044-0016		230/60/3			50/330 G	-
	ZC_006_0044-0017		120V/60/1N			50/330 G	-
	ZC_006_0044-0018		440/60/3 (marine)			50/330	-