



# Code produit: FMPRO1800NG 19-107

---



## Caractéristiques & avantages

---

- Cinq niveaux de stockage optimisant la capacité de chargement
- Éclairages LED : Plus brillants, plus économiques en énergie et durent plus longtemps.
- Etagères extra-larges
- Joux vitrés extra-larges qui augmentent la visibilité de la vitrine
- Fourni avec rouleaux en standard pour un placement plus simple
- Ajouter 60 mm pour les entretoises nécessaires à une bonne ventilation du groupe dans le cadre d'une installation murale.
- 2 éclairages LED latéraux. Dure en moyenne 10 fois plus longtemps qu'un éclairage fluorescent, tout en dégageant beaucoup moins de chaleur
- Économie d'énergie grâce au rideau de nuit à ouverture progressive
- Niveaux entièrement amovibles pour un nettoyage facilité
- Bandeau de façade monté sur charnières et groupe coulissant pour faciliter l'entretien du condenseur, réduisant le temps de maintenance.

## Réfrigération

<b>R134a</b>	Standard
<b>Groupe logé</b>	Standard

## Spécification

<b>M2 Temp +2/+4°C</b>	Standard
<b>Largeur mm</b>	1795
<b>Profondeur mm</b>	735
<b>hauteur mm</b>	1960
<b>Poids (déballer, kg)</b>	330
<b>Poids (emballage, kg)</b>	360.89

## Informations alimentation électrique et maintenance

<b>Connect Load</b>	2100
<b>230/50/2</b>	Standard
<b>Protection électrique requise</b>	13

## Finition int/ext

<b>Inox 304</b>	Standard
-----------------	----------

## Produit supplémentaire

<b>Additional S/S shelf and support brackets</b>	Option
<b>Front wire baskets for additional storage</b>	Option

## Notes en bas de page

- Ajouter 60 mm pour les entretoises nécessaires à une bonne ventilation du groupe dans le cadre d'une installation murale.
- Performance complies with M2 classification as prescribed in EN23953-2:2005. M2 refers to product temperatures of no greater than +7°C and no lower than -1°C when loaded in accordance with the standard and recorded under test conditions.



Energy



Quality



Value



Design



Hygiene



After Care