

## SCU1220

Réfrigérateur à boissons

### Caractéristiques du produit:

- Porte réversible
- Tablettes ajustables
- Pieds ajustables
- Éclairage intérieur LED
- Porte vitrée à cadre aluminium à charnières
- Refroidissement par ventilateur



ECO-FRIENDLY  
REFRIGERANT R600a



Poignée résistante



Serrure

Design et matériaux	
Nombre et type de porte	1 porte vitrée à charnières
Vitrage de sécurité	Oui
Porte réversible	Oui
Nombre et type de tablettes	3 clayettes blanches
Couleur de tablette	Blanc
Dimensions des tablettes	498 x 405 mm
Pieds	2 pieds ajustables
Roulettes	2 roulettes
Finition extérieure	Blanc
Finition intérieure	ABS
Éclairage intérieur	LED
Serrure	Oui

Mesures et contenu			
Canettes 330 ml	pces	301	
Canettes 500 ml	pces	175	
Bouteilles 330 ml	pces	133	
Bouteilles 500 ml PET	pces	133	
Plate de température	°C	+2 à +10	
Classe climatique		4	
Poids brut / net	kg	67 / 62	
Volume brut / net	l	215 / 190	

Froid et fonctions		
Type de régulation	Mécanique	
Type de réfrigération	Avec ventilateur	
Type de dégivrage	Automatique	
Fluide frigorigène	R600a	
Charge de gaz	g	50
GWP		3

Puissance et consommation		
Classe énergétique		E
Consommation d'énergie	kWh/24h	1,9
Consommation énergétique annuelle	kWh/an	694
Indice d'efficacité énergétique		52
Vol EEI	l	227
Puissance consommée	W	229
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	db(A)	45
Thermomètre		Oui

Dimensions		
Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	470 x 440 x 1027
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	595 x 640 x 1315
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	680 x 710 x 1410
Charge conteneur 40 pieds	pces	54