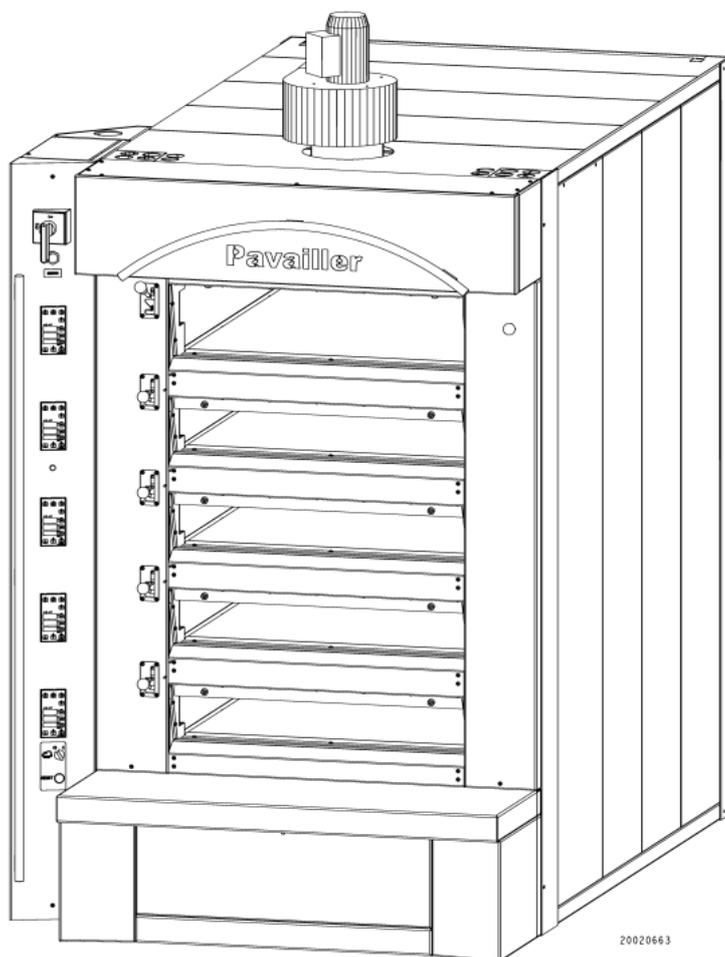




Notice utilisateur / installateur



FOUR OPALE VOIE 850



Notice originale
Langue : FRANCAIS
Code : 20050180-12
Date : 06/2013

Madame, Monsieur,

Vous venez d'acheter un de nos modèles de matériels Pavailer.

Nous vous remercions de votre confiance.

Ces produits ont fait l'objet de longues études et de nombreux tests afin de vous satisfaire pleinement.

Nos équipes commerciales et notre service après-vente sont à votre disposition pour vous aider à installer, mettre en route et utiliser ce produit dans les meilleures conditions.

CONDITIONS DE GARANTIE SUR LE MARCHE FRANCAIS

Dans ce document vous trouverez les conditions et les préconisations d'installation, d'utilisation et d'entretien de nos matériels.

Les matériels Pavailer sont garantis un an pièce et main d'œuvre.

Certains problèmes nécessitant l'intervention d'un technicien spécialisé ne devront être effectués que par le service après-vente Pavailer ou par un de nos revendeurs agréés.

Toutes modifications du matériel et le non respect des recommandations d'utilisation citées ci-dessus conduiraient Pavailer à se dégager de toute responsabilité et entraîneraient l'annulation pure et simple de la garantie.

Pour de plus amples informations nous vous recommandons de vous adresser à nos techniciens ou à nos revendeurs.

Dans un souci constant d'amélioration, la société Pavailer se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses matériels sans préavis. Les côtes, les clichés et les poids sont donnés à titre indicatif.

INFORMATION DES UTILISATEURS : A LIRE IMPERATIVEMENT AVANT L'UTILISATION

- Le client doit s'assurer de la capacité des locaux à recevoir l'implantation du matériel vendu et ce, conformément à la réglementation et aux normes pouvant exister en la matière.
- Toute accumulation de farine dans l'environnement proche du four doit être éliminée.

LIMITER L'EMISSION DE POUSSIÈRES DE FARINE

La farine, principal composant de la pâte, est également considérée comme la cause principale dans le secteur de la panification des affections respiratoires comme les rhinites et l'asthme.

En effet, les poussières qui se développent pendant les manipulations de la farine sont une des causes de différentes formes de rhinites ou plus grave, de différents types d'asthme.

Ci-dessous, quelques conseils pour limiter le plus possible la création de poussières de farine dans le fournil :

- Utiliser des sacs de 25 kg plutôt que ceux de 50 kg et vider les sacs en plusieurs phases
- Poser l'extrémité ouverte du sac sur le fond de la cuve du pétrin et le soulever délicatement en le tirant par l'autre extrémité
- Limiter autant que possible la hauteur de chute de la farine
- Ne pas secouer le sac vide, le fermer, puis le plier doucement en l'enroulant
- Verser la farine après l'eau dans la cuve du pétrin (et non pas le contraire)
- Répandre la farine à la main ou avec le tamis, sans la lancer
- Nettoyer le plan de travail avec le coupe-pâte, ne pas utiliser de brosse ou d'air comprimé (soufflette)
- Séparer les vêtements de travail des vêtements civils
- Ne pas secouer, ni brosser les vêtements de travail, mais les laver
- Éviter les courants d'air
- Lors de l'utilisation du pétrin, respecter le fonctionnement programmé en première vitesse pendant les deux premières minutes du frasage.

Cette période correspond au maximum de l'émission des poussières de farine.

- Lors de l'utilisation du pétrin, passer en première vitesse chaque fois qu'on ajoute de la farine
- Il est préférable d'utiliser un aspirateur avec filtre anti poussière et d'effectuer les opérations de nettoyage en conditions humides en utilisant un radoir plutôt que des brosses ou des chiffons.
- Porter un masque de protection pendant les opérations générant le plus de poussières : chargement de la cuve du pétrin, utilisation de la diviseuse hydraulique, farinage des pâtons
- Utiliser des équipements spécialement conçus pour réduire les émissions de poussières : pétrin équipé de couvercle antipoussière, diviseuse hydraulique avec traitement anti adhérent

D'autres substances volatiles peuvent être nuisibles ou dangereuses pour la santé de l'opérateur; à ce sujet consulter les données du fournisseur de matière première.



INSTRUCTIONS DE RECYCLAGE

Conformément à la réglementation en vigueur, ce symbole indique qu'en fin de vie, le produit ne doit pas être jeté dans une poubelle ménagère.

Afin de préserver l'environnement, le produit doit être déposé dans un point de collecte approprié pour son traitement, sa valorisation et son recyclage.

Ainsi l'utilisateur fait un geste pour l'environnement qui contribue à la préservation des ressources naturelles et à la protection de la santé.

SOMMAIRE

1	INSTRUCTIONS IMPORTANTES POUR LA SECURITE	4
2	CARACTERISTIQUES GENERALES	5
2.1	PRESENTATION	5
2.2	ENCOMBREMENTS	6
2.3	GAMME DES FOURS OPALE VOIE DE 850	11
2.4	DIMENSIONS ET MASSES	11
2.5	CONFORMITE A LA REGLEMENTATION	12
2.6	CARACTERISTIQUE ACOUSTIQUE	12
2.7	INSTRUCTIONS DE RECYCLAGE	12
2.8	UTILISATION ET MODE D'EMPLOI	14
2.9	UTILISATION DU TABLEAU DE COMMANDE	15
2.10	CYCLE DE CUISSON	17
2.11	NETTOYAGE DU FOUR	17
2.12	FISSURATION DES DALLES	18
3	INSTALLATION.....	19
3.1	TABLEAU DES PUISSANCES ET INTENSITES :	20
3.2	RACCORDEMENT ARRIVEE EAU, BUEE, EVACUATION	20
4	ENTRETIEN	21
5	ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT	22
6	SCHEMAS ELECTRIQUES	23
7	NOMENCLATURE.....	29
7.1	FOND COFFRET Y15	29
7.2	FOND COFFRET Y13/14	31
7.3	FUSIBLES	33
7.4	TABLEAU DE COMMANDE	35
7.5	PIETEMENT	37
7.6	CAISSONS	39
7.7	INTERIEUR CAISSONS	41
7.8	FAÇADE OPALE VOIE 850	43
7.9	FACE AVANT Y15	48
7.10	FACE AVANT Y13/14	50
7.11	HABILLAGE Y15	52
7.12	HABILLAGE Y13/14	54
7.13	HABILLAGE Y14-15 BRIQ	56
7.14	BOITE OURA	58
7.15	BLOC ELECTROVANNES Y15	59
7.16	BLOC ELECTROVANNES Y13/14	61
8	GAMME DE MONTAGE	63

1 INSTRUCTIONS IMPORTANTES POUR LA SECURITE

L'appareil est à usage professionnel et doit être utilisé par du personnel qualifié.

Le four est destiné uniquement à la cuisson de pain de pâtisseries et de viennoiserie. Ne pas utiliser l'appareil pour d'autre usage.

Ne pas introduire de produits inflammables ou explosifs dans le four (par exemple: ne pas nettoyer le four avec de produits inflammables; ne pas introduire des filets ou des plaques de cuisson comportant encore un produit de nettoyage inflammable...)

L'appareil doit être installé conformément aux réglementations et normes en vigueur. L'alimentation en eau, en électricité ainsi que les cheminées et leurs raccordements, doivent être réalisés et entretenus par des professionnels qualifiés conformément aux réglementations et normes en vigueur (voir chapitre installation). Ces travaux sont à la charge du client.

La poussière de farine est la cause principale d'allergies respiratoires. Veillez à réduire la quantité de poussières de farine dans l'air notamment lors du nettoyage du four. (Voir chapitre nettoyage)

Le local d'installation du four doit comporter des entrées d'air neuf et des évacuations de l'air viciée correctement dimensionnées (à la charge du client).

2 CARACTERISTIQUES GENERALES

2.1 PRESENTATION

Les fours de la gamme Opale ont un chauffage électrique qui permet une régulation indépendante à chaque étage.

- Le four comprend :
1 voie de 850 mm en largeur, 870 mm à l'intérieur
2 à 4 étages de 175 mm et d'un étage de 225 mm utile,
avec 3 profondeurs de caisson possibles :

Version C = 1645 mm,

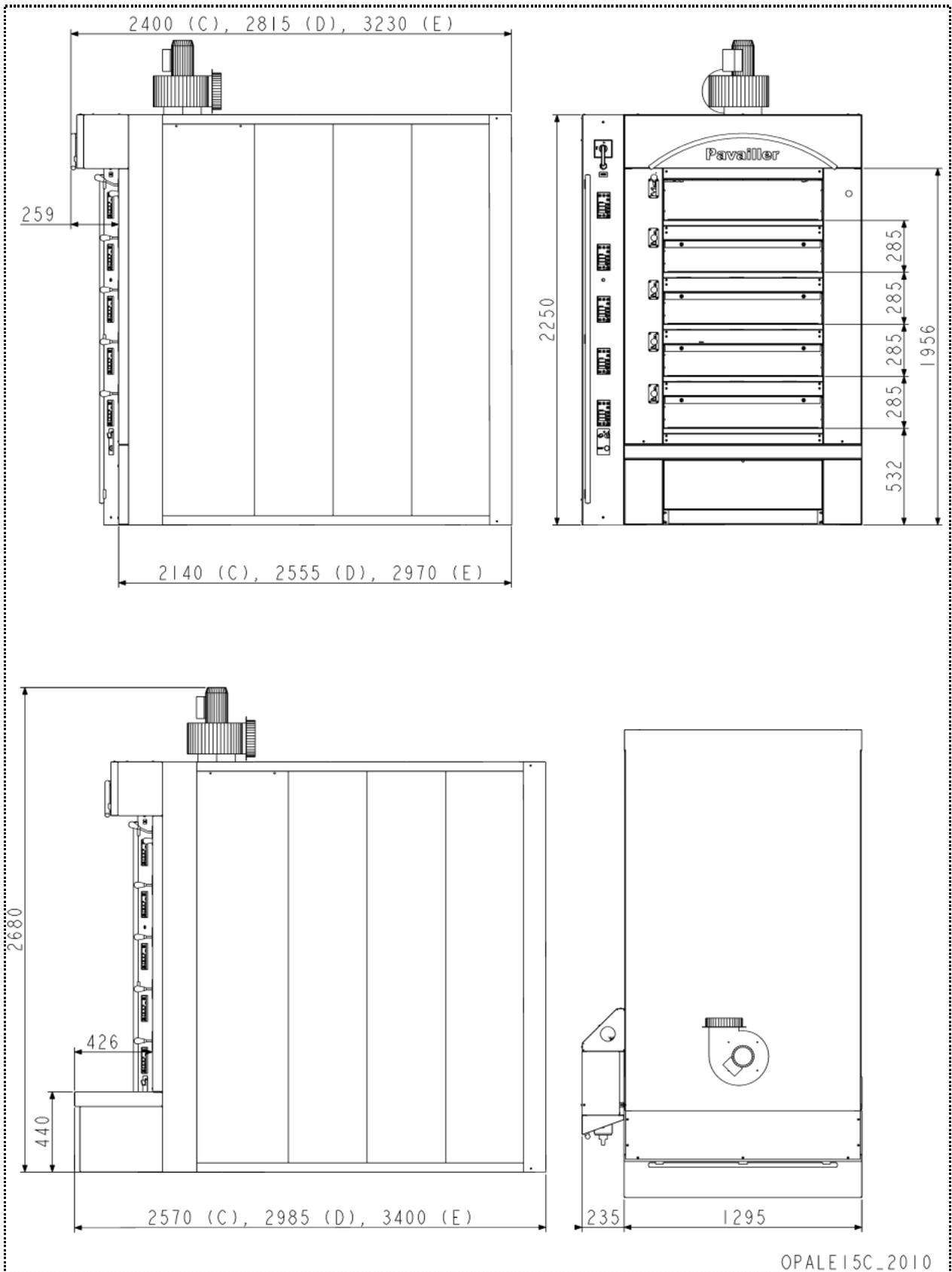
Version D = 2060 mm,

Version E = 2475 mm.

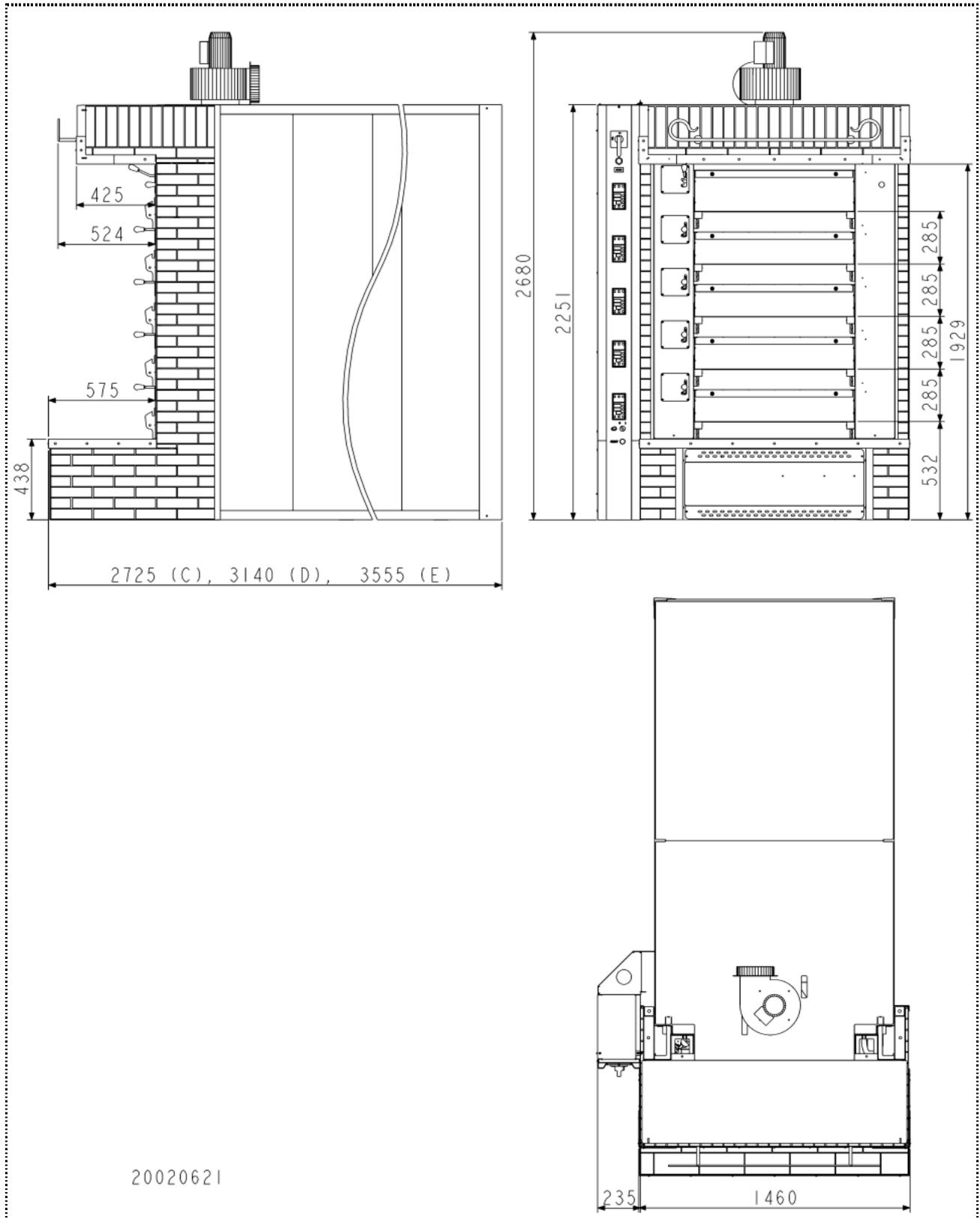
- La façade est en acier inoxydable.
- La hotte à grand volume est pourvue d'un extracteur d'un débit de 900 m³/h.
- La colonne électrique installée en façade regroupe toutes les commandes du four avec l'horloge de programmation et l'affichage de la température de cuisson à chaque étage.
- Un sectionneur est intégré sur la colonne en façade.
- La colonne électrique peut être installée à gauche ou à droite (choix au montage) ou déportée (en option sur tous les fours OPALE).
- La programmation de la cuisson est possible sur 99 heures.
- La commande de chauffage, l'injection de buée, et le réglage de consignes Sole/Voûte sont intégrés à chaque étage, ainsi que l'extracteur.
- L'éclairage fonctionne étage par étage lors de leur mise en route.
- En standard les fours possèdent un oura sur l'étage supérieur.

2.2 ENCOMBREMENTS

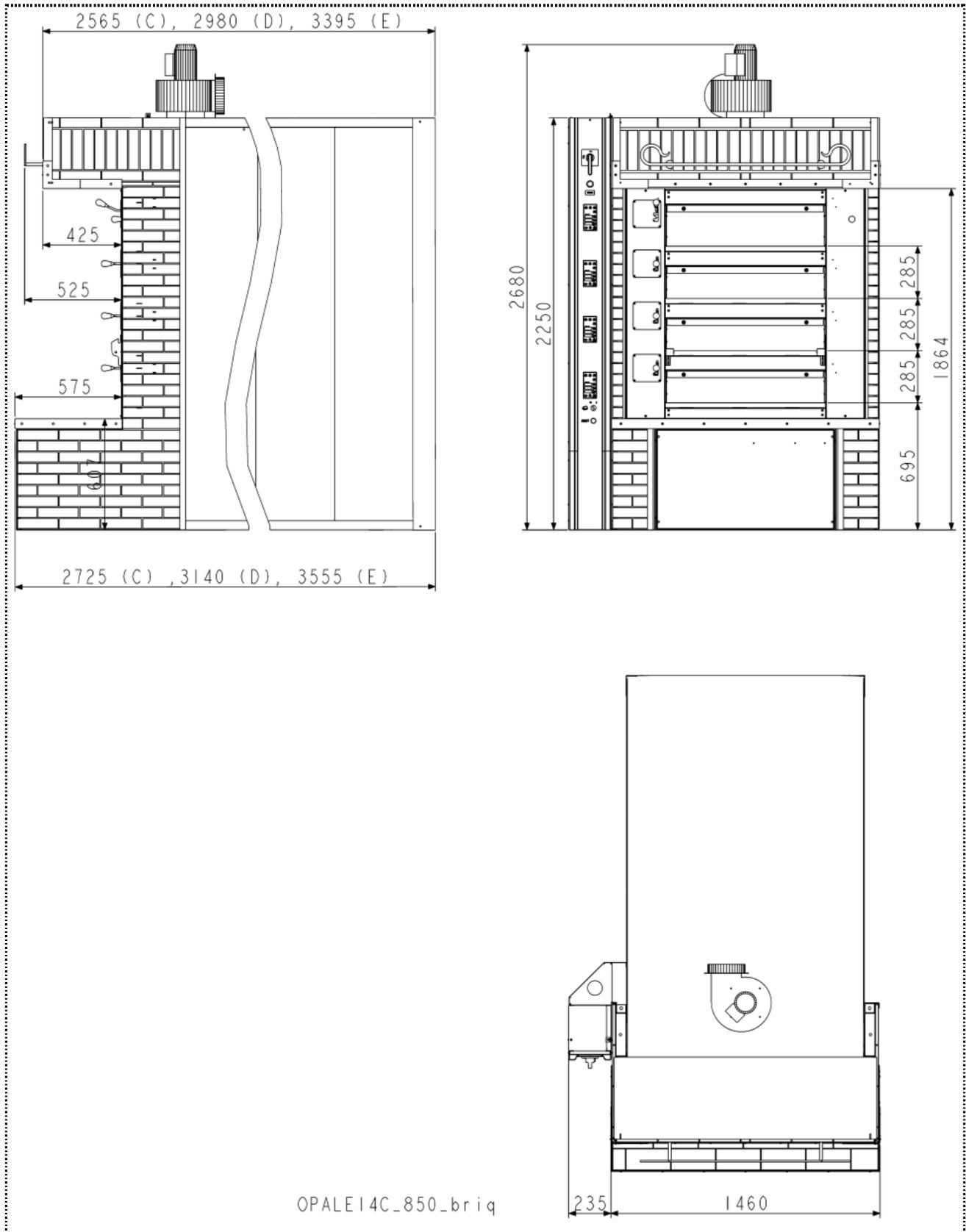
OPALE 15



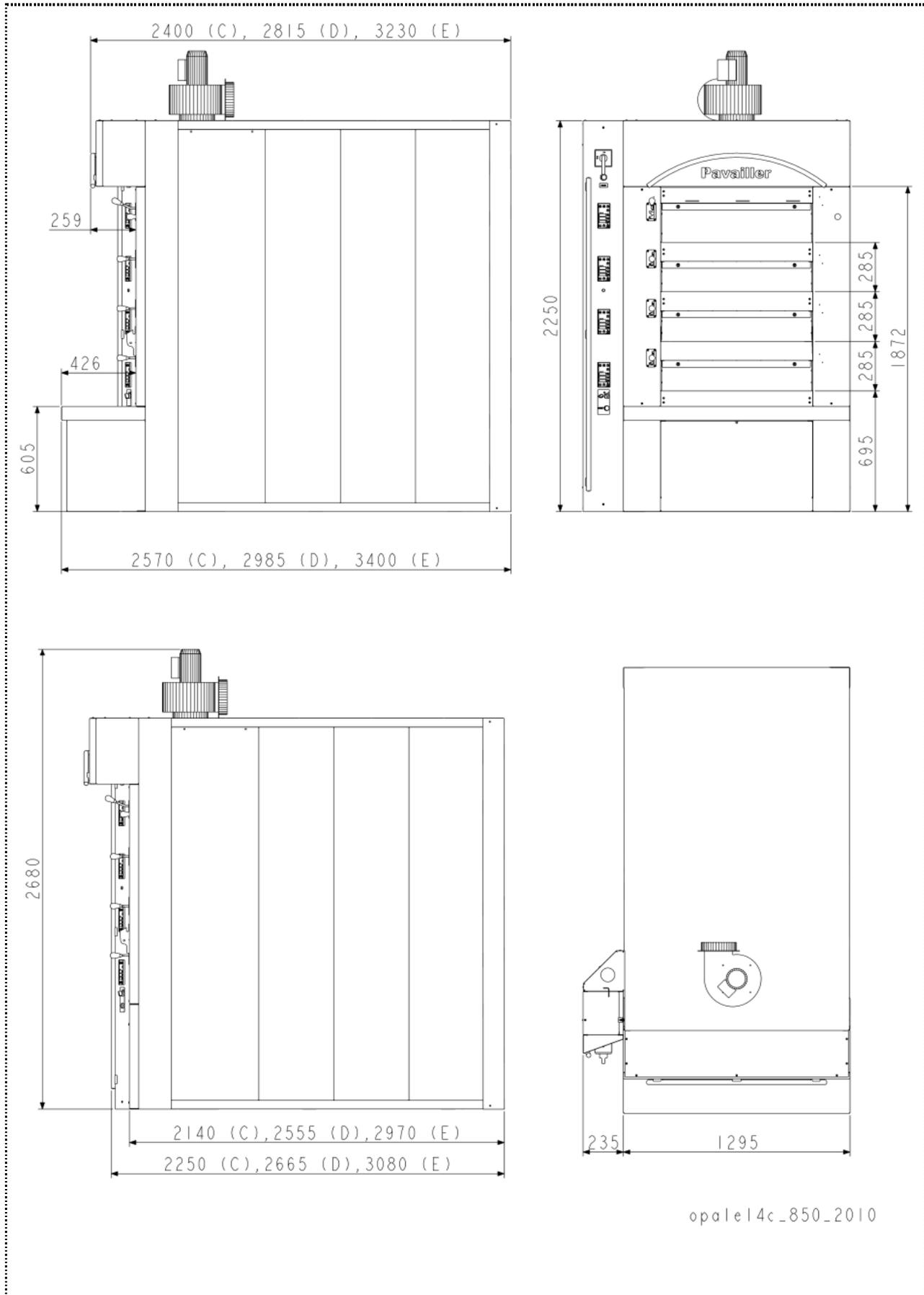
OPALE 15 BRIQUETE



OPALE 14 BRIQUETE

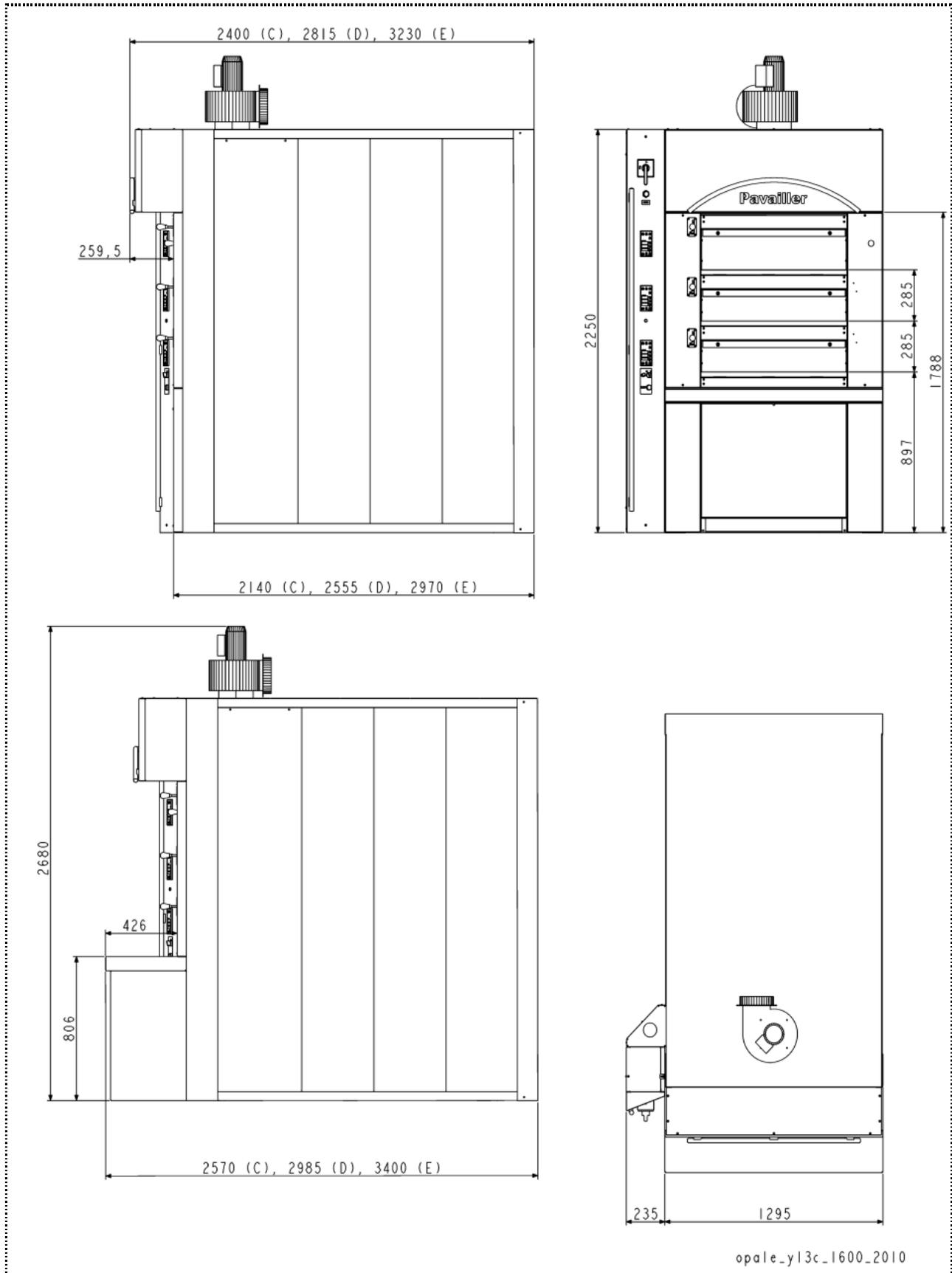


OPALE 14



opale14c_850_2010

OPALE 13



2.3 GAMME DES FOURS OPALE VOIE DE 850

Type de four	13C	13D	13E	14C	14D	14E	15C	15D	15E
Nombre de bouches	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Nombre d'étages	3	3	3	4	4	4	5	5	5
Surface utile de cuisson (m ²)	4.2	5.25	6.3	5.6	7	8.4	7	8.75	10.5
Largeur de bouche	850	850	850	850	850	850	850	850	850

Les fours opales sont disponibles en 380v - 415v et 50-60Hz.

2.4 DIMENSIONS ET MASSES

Dimensions données hors tout :

Type de four		OPALE 13 AVEC OU SANS TABLE	OPALE 14 AVEC OU SANS TABLE	OPALE 15 AVEC OU SANS TABLE
Longueur (mm)	C	2570/2140		
	D	2985/2555		
	E	3400/2970		
Largeur (mm)		1530		
Hauteur (mm)		2280		
Masse (kg)	C	1550/1525	1710/1685	1875/1850
	D	1700/1675	1860/1835	2025/2000
	E	1850/1825	2010/1983	2175/2150
	C Briqueté	1850	2010	2175
	D Briqueté	2000	2160	2325
	E Briqueté	2130	2310	2475

2.5 CONFORMITE A LA REGLEMENTATION

Le matériel est conforme aux directives européennes suivantes :

1. 2006/42/CE Directive machines
2. 2004/108/CE Directive compatibilité électromagnétique
3. Règlement (CE) 1935/2004 du 27 octobre 2004

Cette conformité est attestée par :

4. La marque de conformité CE indiquée sur l'étiquette signalétique fixée à l'arrière du four (exemple ci-contre)
5. La déclaration de conformité CE jointe avec le four (voir déclaration type page 15)
6. La présente notice originale d'instructions qui doit être communiquée à l'installateur et à l'utilisateur

2.6 CARACTERISTIQUE ACOUSTIQUE

Le niveau de pression acoustique mesuré selon le code d'essai PREN 454 est inférieur à 70dBA.

2.7 INSTRUCTIONS DE RECYCLAGE



Conformément à la réglementation en vigueur, ce symbole indique qu'en fin de vie, le produit ne doit pas être jeté dans une poubelle ménagère. Afin de préserver l'environnement, le produit doit être déposé dans un point de collecte approprié pour son traitement, sa valorisation et son recyclage. Ainsi l'utilisateur fait un geste pour l'environnement qui contribue à la préservation des ressources naturelles et à la protection de la santé.

Emballage :

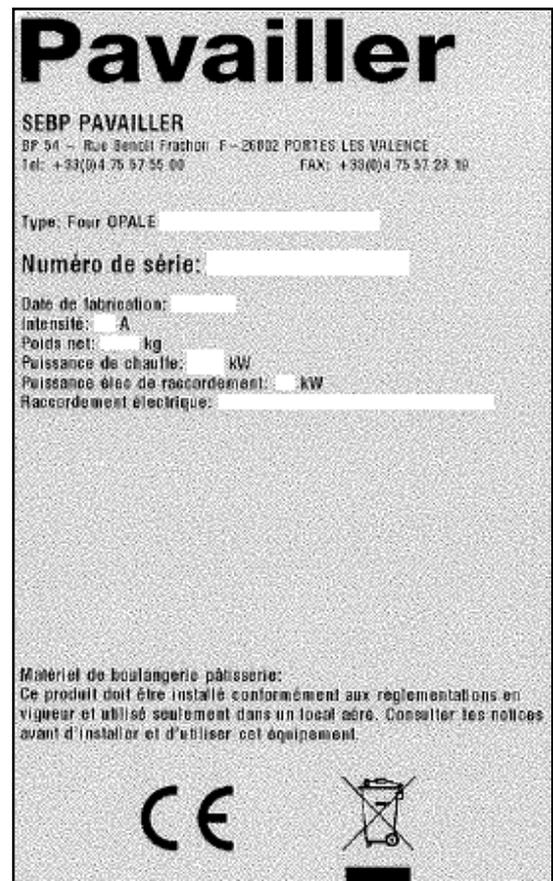
Les fours OPALE sont livrés dans un emballage afin de la protéger des dommages dus aux transports.

Les matériaux d'emballage sont des matières premières et sont donc recyclables. S'ils ne sont pas conservés, veuillez recycler ces matériaux.

Pour plus d'information concernant le recyclage, veuillez contacter votre administration locale qui vous informera sur les lieux de ramassage des déchets et les heures d'ouverture.

Pièces mécaniques :

Concernant la protection environnementale, les pièces mécaniques cassées ou usagées doivent être recyclées (ferraille).



Déclaration de conformité type :

<h1>Pavailler</h1>	
CONFORMITY Déclaration de conformité Konformitäts Erklärung	DECLARATION Dichiarazione di conformità Declaracion de conformidad
	
The Manufacturer : - Le fabricant - Il costruttore - Der Hersteller - El fabricante	SEBP PAVAILLER BP 54 - Rue Benoit Frachon F - 26802 PORTES LES VALENCE
Declares under its only responsibility that the brand new product here under described : - déclare, sous sa seule responsabilité, que le matériel neuf désigné ci-après : - dichiara, sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto, nuovo di fabbrica : - erklärt, in seiner alleinigen Verantwortung die Konformität der nachfolgend aufgeführt Ware : - declara bajo su propia responsabilidad que el material descrito a continuación :	
Machine for bakeries/confectioners Machine pour boulangerie/pâtisserie - Macchina per panificio/pasticceria - Maschine für Bäckerei/Feinbäckerei - Máquina para panadería/pastelería	
Model : - Modéle - Modello - Modell - Modelo : Deck oven Four à soles - - Deck oven	
Type : Four OPALE - Type - Tipo - Typ - Tipo :	Code : - Code - Codice - Code - Código :
Serial - N° de série - N° di serie - Seriennr - Número de serie :	Year of manufacture : - Année de fabrication - Anno di costruzione - Baujahr - Año de fabricación :
is compliant with the following European Directives : - est conforme aux directives européennes suivantes : - mit den folgenden europäischen Richtlinien konform ist : 2006/42/CE MACHINE DIRECTIVE 2006/42/CE Directive machines 2006/42/CE Maschinenrichtlinie 2004/108/CE DIRECTIVE CONCERNING THE ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY 2004/108/CE Directiva compatibilitat electromagnétique 2004/108/CE elektromagnetische Kompatibilitäts-Richtlinien	
- E' conforme alle seguenti direttive europee : - está conforme con las siguientes normas europeas :	
REGULATION (EC) 1935/2004 of 27 october 2004 Under normal and foreseeable conditions of use not bringing about an unacceptable change in the composition or deterioration of the organoleptic characteristics of bread dough, the above mentioned machine is authorised for food contact in the bakery field. - Règlement (CE) 1935/2004 du 27 octobre 2004 La machine référencée ci-dessus, dans les conditions normales et prévisibles d'emploi n'entraînant aucune modification inacceptable de la composition ou une altération des caractères organoleptiques de la pâte à pain, est apte au contact alimentaire en boulangerie. - Verordnung (EG) 1935/2004 vom 27 October 2004 Unter normalen oder vorhersehbaren Verwendungsbedingungen, welche keine unverträgliche Veränderung der Zusammensetzung oder eine Beeinträchtigung der organoleptischen Eigenschaften des Brotteigs herbeiführen, ist die oben genannte Maschine für Lebensmittelkontakt im Bäckereibereich zugelassen.	
- Regolamento (CE) 1935/2004 del 27 ottobre 2004 La macchina in oggetto, nelle normali e prevedibili condizioni d'impiego, non provoca alcuna modifica non accettabile della composizione o alterazione delle caratteristiche organoleptiche della pasta di pane. E' adatto al contatto alimentare in panificazione. - Reglamento (CE) 1935/2004 de 27 de octubre 2004 La máquina se hace referencia anteriormente, en condiciones normales y previsibles de empleo, sin alterar la composición o un deterioro inaceptable de las características organolépticas de la masa de pan, es adecuado para contacto con alimentos en cocción.	
it is certify as before mentioned : - et est certifié comme indiqué : - und ist mit folgenden Produktzertifizierungen ausgestattet :	
- Ed è dotato delle seguenti certificazioni di prodotto : - y está certificado como sigue :	
Only Yves Adrien, plant manager, is authorized to build up the technical file of this product. Mr Yves Adrien, directeur d'établissement, est seul autorisé à constituer le dossier technique de ce produit. Il Sig. Yves Adrien, direttore di stabilimento, è il solo autorizzato a costituire il fascicolo tecnico di questo prodotto. Mr Yves Adrien - Ausstellungsleiter, ist der Alleinberechtigte zur Bildung der technischen Akte dieses Produktes. Sr Yves Adrien, director de establecimiento, es sólo autorizado a constituir el expediente técnico de este producto.	
Portes-lès-Valence, le	Yves ADRIEN Plant manager - Directeur d'établissement - Direttore di stabilimento - Betriebsleiter - Director de establecimiento
	
S.E.B.P. Société d'Équipement de Boulangerie-Pâtisserie Société par Actions Simplifiée au capital de 2 850 000 € Siège social : BP 54 - Rue Benoit Frachon - F-26802 Portes-lès-Valence Cedex - France Tél. : +33 (0) 475 575 500 - Fax : +33 (0) 475 572 319 - Web site : http://www.pavailler.com SIREN 478 695 034 - RCS Romans - N° TVA Intracommunautaire FR 17 478 695 034 - Code NAF: 2893 Z Lieu de juridiction : Le tribunal compétent du ressort de notre siège social.	

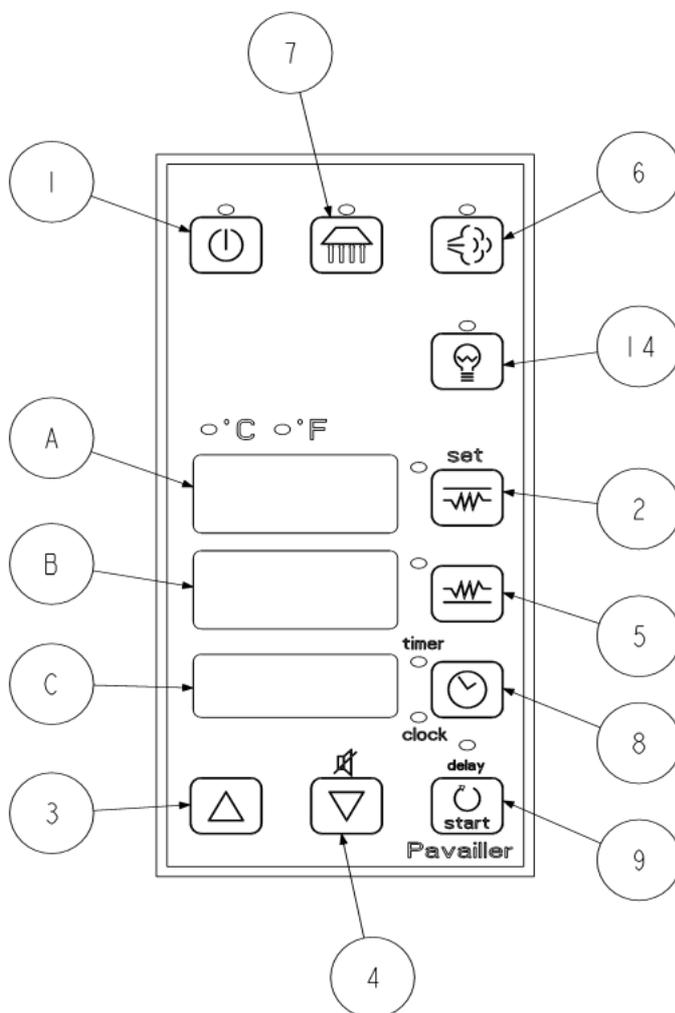
2.8 UTILISATION ET MODE D'EMPLOI

ATTENTION AUX RISQUES DE BRULURES :

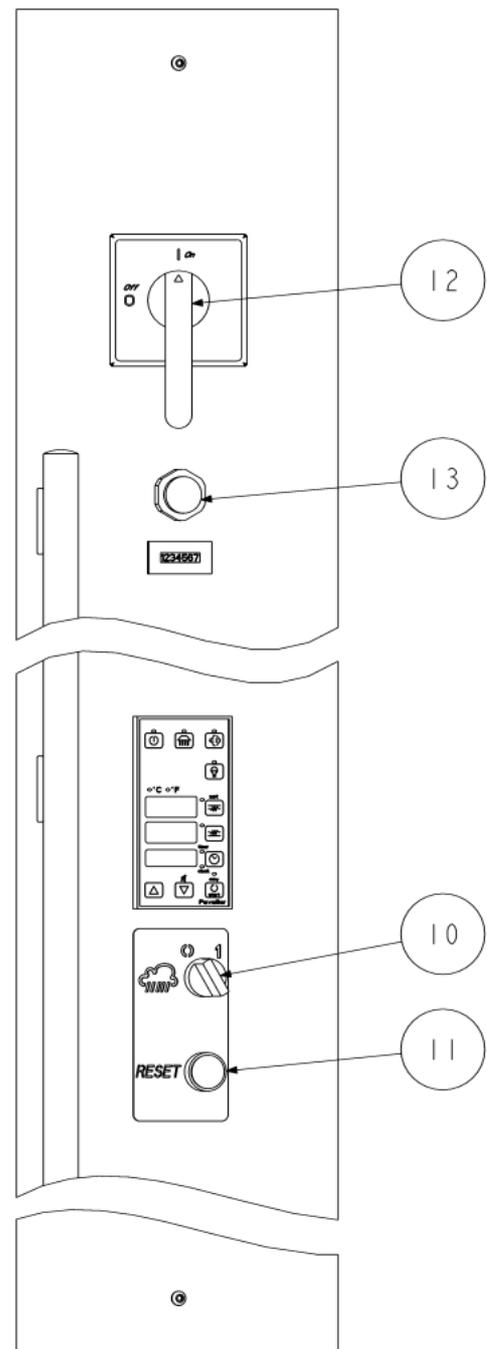
Pendant toute la durée d'utilisation du four en cuisson, du préchauffage au refroidissement, il y a des risques résiduels de brûlure, notamment au niveau de la face avant du four, et plus particulièrement sur les vitres articulées.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle tels que des gants anti-brûlure est OBLIGATOIRE pour l'introduction et le retrait des produits dans le four.

MODULE ELECTRONIQUE DE COMMANDE



20020658



2.9 UTILISATION DU TABLEAU DE COMMANDE

2.9.1 Mise sous tension, Arrêt

Mettre le sectionneur (12) sur la position 1.

Arrêté le module affiche l'heure sur l'afficheur du bas et le jour de la semaine sur l'afficheur du milieu.

Une impulsion prolongée sur le bouton (1) permet la mise en marche de l'étage.

En fonctionnement le module affiche les températures de voûte en (A) de sole en (B) et la durée de cuisson en (C).

Pour arrêter l'étage, appuyer de façon prolongée sur le bouton (1).

2.9.2 Réglage de l'heure

A la première mise sous tension ou après un arrêt prolongé le message RTC clignote.

L'heure et le jour doivent être réglées :

Maintenez appuyer 2s le bouton de minuterie (8). Le chiffre du jour clignote sur l'afficheur du milieu (B). A l'aide des flèches (3 et 4) réglez le jour de la semaine : 1 lundi, 2 mardi, 3 mercredi ...etc.

Appuyez sur le bouton minuterie (8) . L'heure clignote. Réglez l'heure à l'aide des flèches (3 et 4)

Appuyer sur le bouton minuterie (8) . Les minutes clignent. Réglez les minutes à l'aide des flèches.

2.9.3 Visualisation et modification des températures de cuisson

La T° visualisée sur l'afficheur (A) est la température actuelle de la voûte.

La T° visualisée sur l'afficheur (B) est la température actuelle de la sole.

Une impulsion sur le bouton (2) ou (5) vous indique les consignes de T° en voûte et en sole.

Si nécessaire modifier la température de cuisson souhaitée avec les flèches (3 et 4).

2.9.4 Injection de la buée

Maintenir appuyer le bouton (6) pendant le temps souhaité d'injection de buée.

2.9.5 Mise sous tension et arrêt de la hotte d'aspiration

Par une impulsion sur le bouton (7), visualisée par le voyant se trouvant au-dessus. Une autre impulsion arrête la hotte d'aspiration.

2.9.6 Mise en marche et arrêt de l'appareil à buée bouton (10)

Si vous n'utilisez pas l'injection de buée, mettre en position arrêt pour économiser l'énergie. Attention le temps de préchauffage est de 1 heure minimum.

2.9.7 Alarme surchauffe Rep (13)

Sur chaque étage une sécurité coupe l'alimentation du module et déclenche l'alarme (13) en cas de surchauffe anormale de l'étage. En cas de déclenchement contacter un technicien qualifié.

Lorsque l'étage a refroidi l'annulation de l'alarme et la remise en fonctionnement s'effectue par une impulsion sur le bouton Reset (11)

2.9.8 Utilisation de la minuterie de cuisson

Cette fonction ne peut-être exécutée, que lorsque le module est sous tension (voir paragraphe 1) Mise sous tension, Arrêt).

a. Programmation du temps de cuisson

Une impulsion sur le bouton (8) fait clignoter l'affichage du bas. Réglez le temps de cuisson à l'aide des flèches. Valider avec une impulsion sur le bouton (8).

b. Décompte du temps de cuisson

Appuyer sur le bouton Start (9) : la LED Timer s'éclaire et le décompte commence. Au temps 0 mn, le buzzer retentit, une impulsion sur le bouton Start (9) coupe le buzzer et ramène l'afficheur (C) au temps précédent.

La minuterie de cuisson n'arrête pas le fonctionnement du four. Elle indique uniquement la fin de la cuisson.

Pendant le décompte ou pendant la sonnerie de fin de cuisson vous pouvez modifier le temps de cuisson en cours : appuyez sur bouton de minuterie (8). La durée restante clignote. Modifiez à l'aide des flèches (3 et 4). Appuyer sur le bouton de minuterie(8) pour valider.

2.9.9 Utilisation du démarrage différé (démarrage automatique)

Avant toute programmation, paramétrer les températures de consigne à la valeur que vous désirez obtenir au démarrage du four. Si nécessaire mettre l'appareil à buée en position marche (10). La fonction démarrage en différé ne peut être exécutée que lorsque le module est arrêté. (Le module affiche alors l'heure et le jour)

Maintenez appuyer pendant 2s sur la touche START (9).

L'afficheur du haut affiche **dIF** pour démarrage différé. Le démarrage automatique est programmé.

L'afficheur du milieu indique le jour de démarrage (le module propose le jour même ou le lendemain). L'afficheur du bas indique l'heure de démarrage (le module propose l'heure réglée lors du dernier démarrage différé).

Lorsque dIF est indiqué sur l'afficheur du haut, l'étage est programmé pour démarrer automatiquement au jour et à l'heure affichés.

Si vous souhaitez modifier le jour de démarrage appuyer sur le bouton (5) en face de l'affichage du jour. Modifiez avec les flèches (3 et 4). Valider avec le bouton (5)

Si vous souhaitez modifier l'heure de démarrage appuyer sur le bouton (8) en face de l'heure. Modifier l'heure. Valider avec le bouton (8). Modifier les minutes. Valider avec le bouton (8).

Pour annuler le démarrage automatique, appuyer pendant 2s sur START(9). L'afficheur du haut s'éteint. Les 2 autres afficheurs indiquent alors le jour et l'heure de l'instant.

TABLEAU DES TEMPS DE CUISSON

(Température comprise entre 240 et 260°C)

Produits (grs)	Temps de cuisson (mn)
200	20
250	25
400	30
500	35

Les valeurs sont données à titre indicatif et peuvent être sujettes à l'appréciation du boulanger.

2.10 CYCLE DE CUISSON

Avant de démarrer une première cuisson, il vous faut procéder au préchauffage du four. Pour cela, nous vous conseillons d'utiliser la méthode suivante :

- Mise en route effectuée.
- Vitres de façade et ouras fermés (commande poussée à fond).
- Sélectionnez la température de cuisson : voir Tableau des temps de cuisson.
- Attendez que la température soit atteinte.

La durée de montée en température des fours OPALE varie de 90 à 120 mn suivant les versions et suivant les températures désirées.

- Attendez 10 minutes avant le premier enfournement.
- Votre four est prêt.
- Appuyer sur le bouton poussoir de commande d'injection de buée aux étages désirés (1s environ).
- Introduisez les produits à cuire dans le four.
- Réinjecter de la buée suivant vos besoins (2 à 4s).
- Cuisson des produits.
- Ouvrir le oura si nécessaire.
- Sortir les produits du four.
-

2.11 NETTOYAGE DU FOUR

Nettoyer régulièrement le four avant une accumulation importante de salissures. Avant toute opération de nettoyage couper l'alimentation électrique du four.

Prévention des risques liés aux émissions de farine :

Le nettoyage peut constituer une importante source d'émission de poussière de farine. La poussière de farine est la principale cause d'allergies respiratoires en boulangerie.

- ne pas utiliser de soufflettes à air comprimé
- employer un aspirateur industriel adapté

2.11.1 **Nettoyage de l'extérieur du four (fréquence hebdomadaire)**

(Table, façade, hotte... ; nettoyage des vitres et vitres d'éclairage)

Utiliser :

- Des détergents de type savon, lessive, détergents, produits vaisselle, produit pour vitre ne contenant pas d'eau de Javel. Rincer systématiquement à l'eau.
- Des éponges, chiffons et peaux de chamois propres, des raclettes en caoutchouc

Ne pas utiliser :

- Tout produit à base d'eau de javel ou autre dérivé chloré
- De jet d'eau ou au nettoyeur haute pression
- De brosse avec des poils acier ou des tampons acier
- Les produits de nettoyage de l'argenterie
- Les poudres à récurer et les éponges grattoir
- L'acide chlorhydrique est strictement interdit

2.11.2 Nettoyage de l'intérieur du four (fréquence journalière)

Nettoyer régulièrement les soles pour éviter toute accumulation importante de salissures.

Aspirer les soles si le four est complètement froid ou utiliser un aspirateur adapté supportant les hautes températures.

2.11.3 Nettoyage du sol à proximité du four (fréquence journalière)

Eviter d'introduire de l'eau sous le four lors du nettoyage du sol.

Ne pas introduire d'eau de javel (même dilué) sous le four

Eviter absolument tous contacts avec les acides notamment l'acide chlorhydrique. (utilisé par les carreleurs pour nettoyer les sols)

2.11.4 Ramonage des conduits d'évacuation (fréquence : suivant réglementation en vigueur)

Ramoner régulièrement les conduits d'évacuation de buée et les conduits d'évacuation des fumées.

2.12 FISSURATION DES DALLES

Dès les premiers jours d'utilisation, des fissures peuvent apparaître sur les dalles de votre four. Ces fissures peuvent traverser entièrement la dalle. Ce phénomène est parfaitement normal. Il ne compromet ni la durée de vie des dalles, ni la qualité de cuisson.

Les dalles sont renforcées par des fibres de verres qui leur assurent dans le temps une structure stable.

3 INSTALLATION

Vérifiez si :

- Les portes et la pièce sont assez grandes pour laisser passer les pièces les plus encombrantes :

Tableau des ensembles les plus volumineux (mm) :

ENSEMBLE	DIMENSIONS : L x l x h	POIDS kg
CAISSON Y13/14/15C	1810 x 1085 x 285	84
CAISSON Y13/14/15D	2225 x 1085 x 285	101
CAISSON Y13/14/15E	2640 x 1085 x 285	119
CAISSON Y13/14/15C	1810 x 1085 x 335	86
CAISSON Y13/14/15D	2225 x 1085 x 285	105
CAISSON Y13/44/15E	2640 x 1085 x 335	123
FACADE Y13	1005 x 1115 x 190	45
FACADE Y14	1265 x 1115 x 190	58
FACADE Y15	1560 x 1115 x 190	70

- Son lieu d'installation définitif peut supporter la masse du four, le sol doit être plan et de niveau (contrôle au niveau à bulle avec règle).
- La pièce est équipée :
 - a. de l'alimentation électrique adaptée au type du four (puissance électrique minimale à respecter),
 - b. des conduites d'alimentation et d'évacuation d'eau et de buées suffisantes,
 - c. d'un système d'isolement électrique adéquat (protection à prévoir par le client) voir tableaux ci-contre,
 - d. d'une ventilation du local adaptée aux matériels installés.

3.1 TABLEAU DES PUISSANCES ET INTENSITES :

	TENSION (v)	Y13C	Y13D	Y13E	Y14C	Y14D	Y14E	Y15C	Y15D	Y15E
PUISSANCE (kW)	380v	21	22	25	28	31	34	31	35	39
	400v	23	25	27	31	34	38	34	39	43
	415v	25	27	29	34	37	41	36	42	47
INTENSITE (A)	380v	32	35	38	44	48	53	47	54	60
	400v	34	37	40	46	50	56	50	57	64
	415v	35	38	42	48	52	58	52	59	66

(A partir d'avril 2010, les puissances des fours Opale Style ont diminué. Les fours Opale d'avant avril 2010 ont une puissance et une intensité supérieure aux valeurs ci dessus.)

3.2 RACCORDEMENT ARRIVEE EAU, BUEE, EVACUATION

Arrivée d'eau	Cuivre 10x12
Évacuation d'eau	Tuyau 40 mm
Évacuation buées	Diamètre 200

- Arrivée d'eau d'une pression comprise entre 1 bar et 5 bars maximum avec une vanne d'arrêt.
- Évacuation trop plein d'eau à prévoir en sol par tuyau de 40 mm vers l'égout et d'une pente de 1 cm/m au minimum.
- La cheminée des buées doit être équipée d'une purge pour l'évacuation des condensas.

4 ENTRETIEN

ATTENTION : Avant toute intervention d'entretien (ou de maintenance), vous devrez obligatoirement mettre le four hors tension
Utiliser pour cela le sectionneur (1) principal du four installé sur la colonne électrique.

- ENTRETIEN PERIODIQUE MENSUEL :
 - Vérifier les joints de vitre, les changer si nécessaire,
 - Vérifier mensuellement le graissage des axes de vitre, graisser si nécessaire.

- ENTRETIEN COMPLET ANNUEL : (effectué par un spécialiste)
 - Changement des pièces d'usure et réglage.
 - Détartrage des cannes à buée.

5 ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT

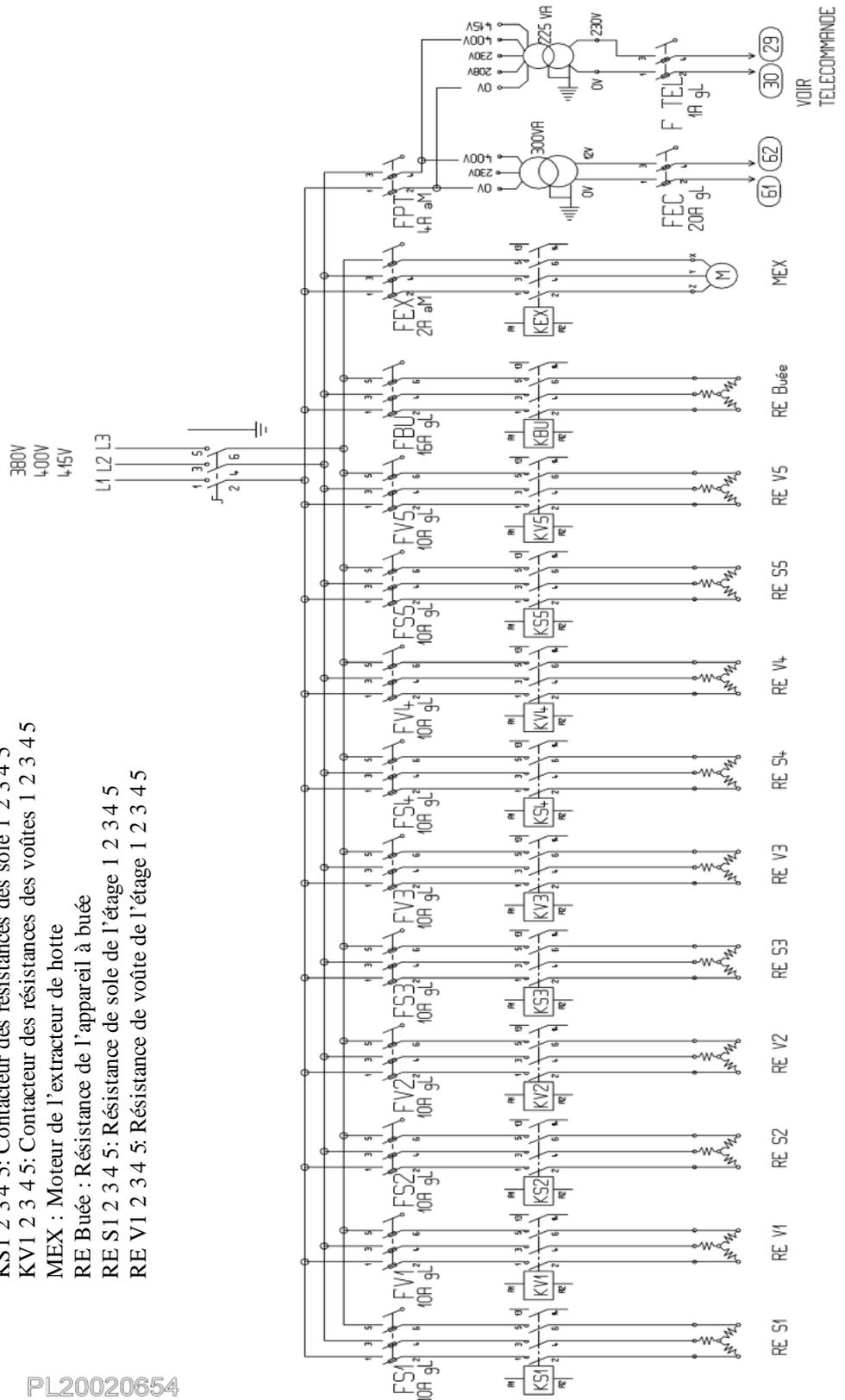
Attention : Les fusibles utilisés ont été calculés pour un fonctionnement normal du four. Quand un fusible est défectueux, ainsi que toute autre pièce du four, il faut obligatoirement le remplacer par son équivalent Pavailler. (Voir chapitre Consommables)

<u>ANOMALIES</u>	<u>CAUSES</u>	<u>REMEDES</u>
1. Le chauffage ne fonctionne pas.		
a/ Le voyant de mise sous tensions est rouge (1).	Le bouton de mise sous tension n'est pas enclenché.	Enclencher le bouton de mise sous tension (1).
b/ Le module de commande est sous tension, les afficheurs de température –A - B et C sont éclairés.	La régulation de température n'est pas en demande. La température sélectionnée est trop basse.	Vérifier que la température de consigne est supérieure à celle de cuisson.
c/ Le module de commande est sous tension, l'afficheur de température A indique E0 ou E2 - EC.	Les sondes de prise de température sont défectueuses.	Appeler un technicien Pavailler.
d/ Le module de commande est tout éteint.	Les fusibles de commande sont défectueux.	Couper votre disjoncteur et les remplacer.
e/ Le buzzer retentit de façon intermittente.	Un des thermostats est coupé.	Attendez le refroidissement du four et réarmer le thermostat de sécurité en appuyant sur le bouton rouge de réarmement en façade.
2. L'éclairage ou la hotte ne fonctionnent pas.		
L'éclairage d'un étage ne fonctionne pas.	La lampe est défectueuse.	Remplacer la lampe.
L'éclairage d'un côté ne fonctionne pas.	Les fusibles d'éclairage sont défectueux.	Couper l'alimentation du four et remplacer les fusibles.
3. L'injection de buée ne fonctionne pas.		
Le module de commande est sous tension, vous n'avez pas de buée.	L'arrivée d'eau n'est pas assurée.	Vérifier l'arrivée d'eau au four.
Le module est sous tension et vous entendez une sonnerie de façon continue.	Le thermostat de sécurité de l'appareil à buée à coupé.	Faites vérifier votre four par un technicien Pavailler.
4. L'extracteur ne fonctionne pas.		
Lors de l'appui sur la touche extracteur la LED s'allume.	Les fusibles sont défectueux.	Couper l'alimentation du four et remplacer les fusibles.
	Les fusibles sont bons.	Appeler un technicien Pavailler.

6 SCHEMAS ELECTRIQUES

Schéma de puissance Y15

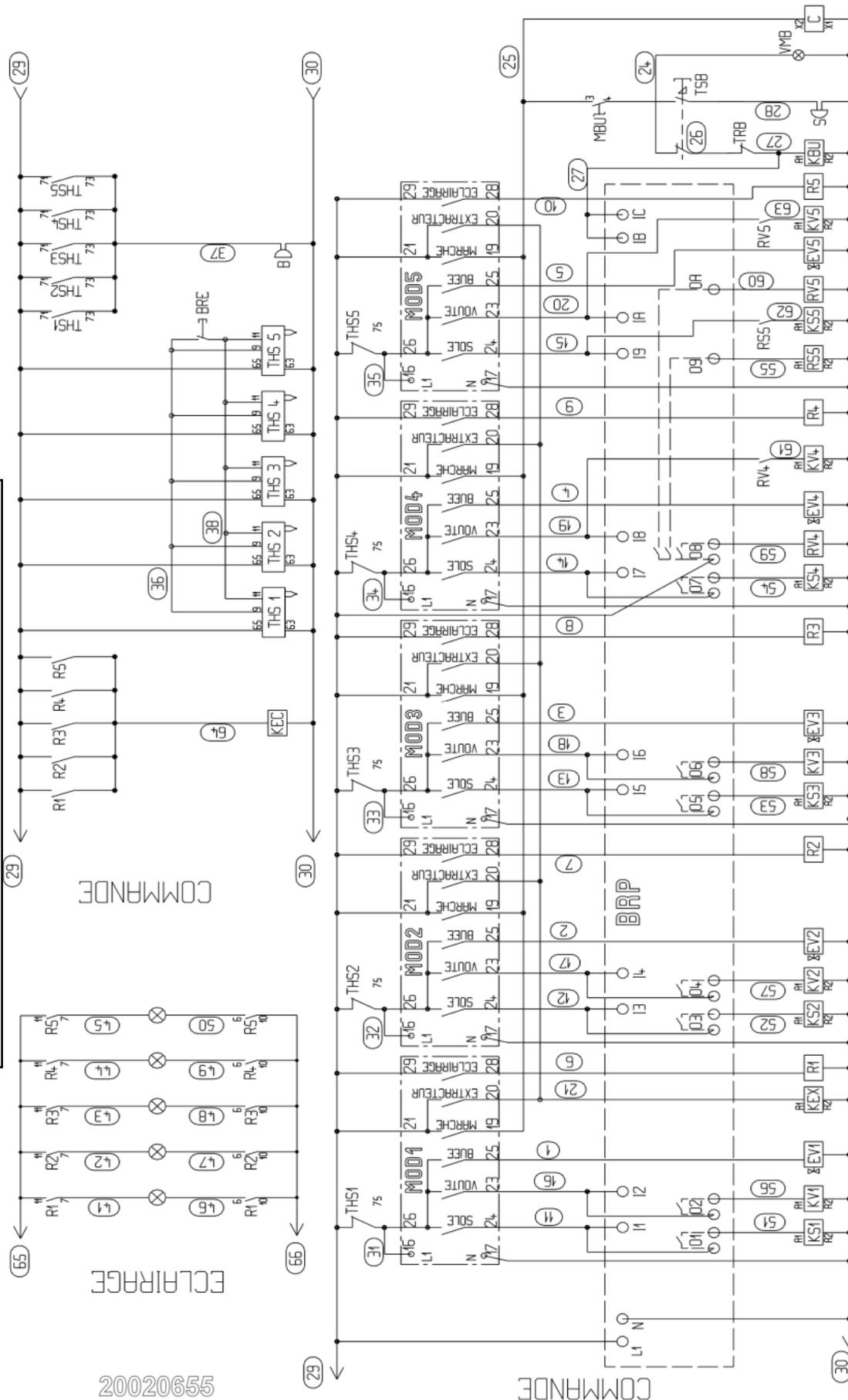
- FBU : Fusible des résistances de l'appareil à buée
- FEC : Fusible de l'éclairage
- FEX : Fusible extracteur hotte
- FPT : Fusible primaire transformateur
- FTEL : Fusible de la télécommande
- FS1 2 3 4 5: Fusible des résistances des sole 1 2 3 4 5
- FV1 2 3 4 5: Fusible des résistances des voûtes 1 2 3 4 5
- KBU : Contacteur de chauffe de l'appareil à buée
- KEX : Contacteur de l'extracteur de hotte
- KS1 2 3 4 5: Contacteur des résistances des sole 1 2 3 4 5
- KV1 2 3 4 5: Contacteur des résistances des voûtes 1 2 3 4 5
- MEX : Moteur de l'extracteur de hotte
- RE Buée : Résistance de l'appareil à buée
- RE S1 2 3 4 5: Résistance de sole de l'étage 1 2 3 4 5
- RE V1 2 3 4 5: Résistance de voûte de l'étage 1 2 3 4 5



PL20020654

Schéma de commande Y15

Pour les fours spéciaux avec « soles renforcées et suppression de l'économiseur » veuillez vous reporter au schéma fourni à l'intérieur de la colonne électrique.



- B : Buzzer défaut surchauffe saison
- BRE : Bouton réarmement sécurité surchauffe
- BRP : Bloc relais programmable
- C : Compteur horaire
- EV1 à EV5 : Electrovanne pour buée
- KBU : Contacteur appareil à buée
- R1 à R5 : Relais marche étage 1 à 5
- KEC : Contacteur transformateur d'éclairage
- KS1 à KS5 : Contacteur résistances sole 1 à 5
- KV1 à KV5 : Contacteur résistances voûte 1 à 5
- MBU : Bouton marche buée
- ME1 à ME5 : Bouton marche éclairage 1 à 5
- R1 à R5 : Relais marche route 3 à 5
- RSV1 à RSV5 : Sonnerie surchauffe appareil à buée
- THS1 à THS5 : Thermostat sécur surchauffe 1 à 5
- TSB : Thermostat sécurité appareil à buée
- TRB : Thermostat régulation appareil à buée
- VMB : Voyant marche buée

Schéma de puissance 4 étages

- FBU : Fusible des résistances de l'appareil à buée
- FRE : Fusible des résistances des soles et voûtes
- KBU : Contacteur de chauffe de l'appareil à buée
- KEC : Contacteur du transformateur d'éclairage
- KEX : Contacteur de l'extracteur de hotte
- KS1 2 3 4 : Contacteur des résistances de la sole 1 2 3 4
- KV1 2 3 4 : Contacteur des résistances des voûtes 1 2 3 4
- MEX : Moteur de l'extracteur de hotte
- RE Buée : Résistance de l'appareil à buée
- RE S1 2 3 : Résistance de sole de l'étage 1 2 3 4
- RE V1 2 3 : Résistance de voûte de l'étage 1 2 3 4

F RE		Nbre de bouches/ Nbre d'étages					
Tension	Profondeur	1-3	1-4	2-3	2-4	3-3	3-4
380-415V	C D E	10A Gi	46A Gi	46A Gi	25A Gi		

F BU	
380-415V	46A Gi

PL20020652

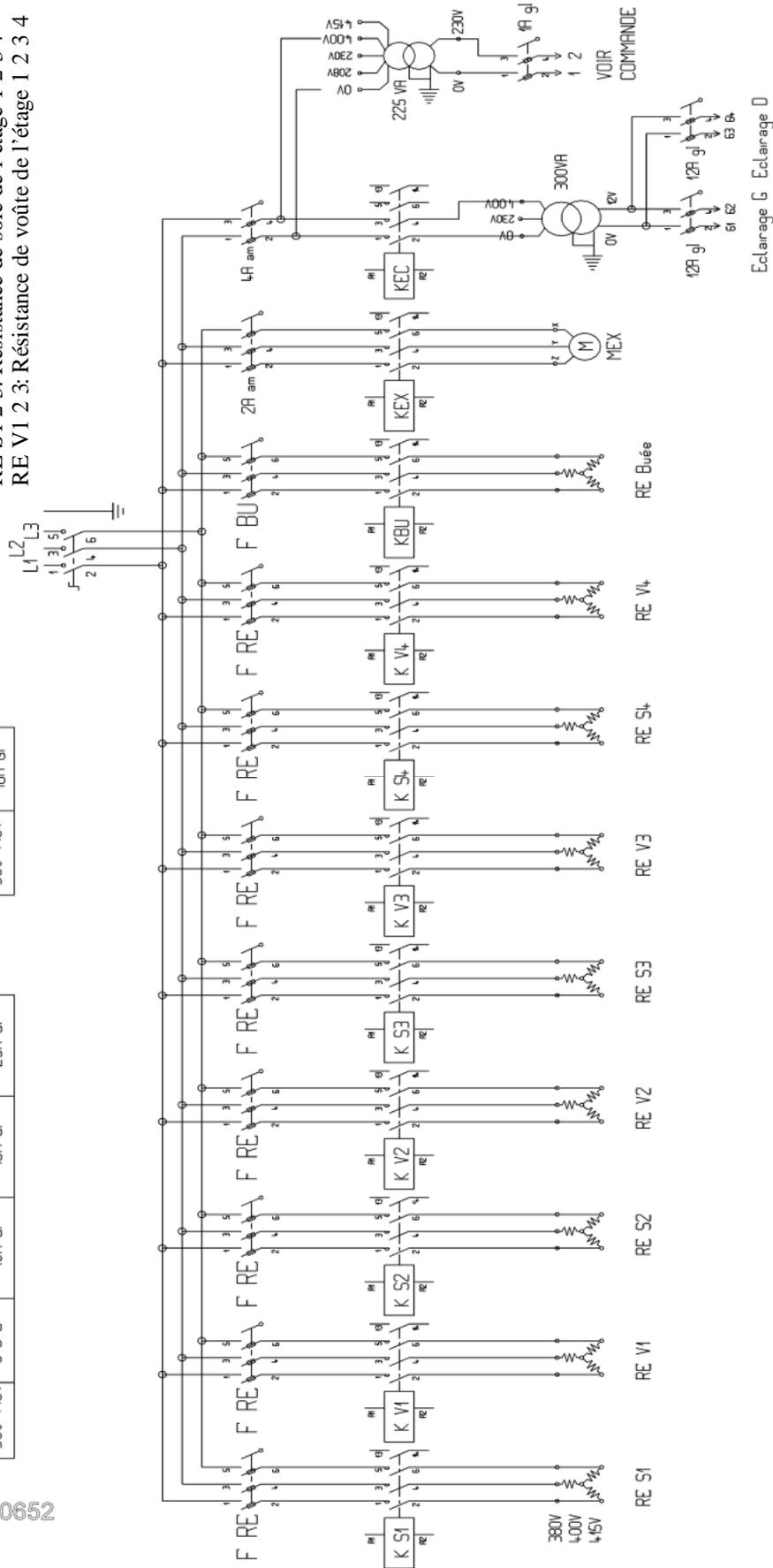
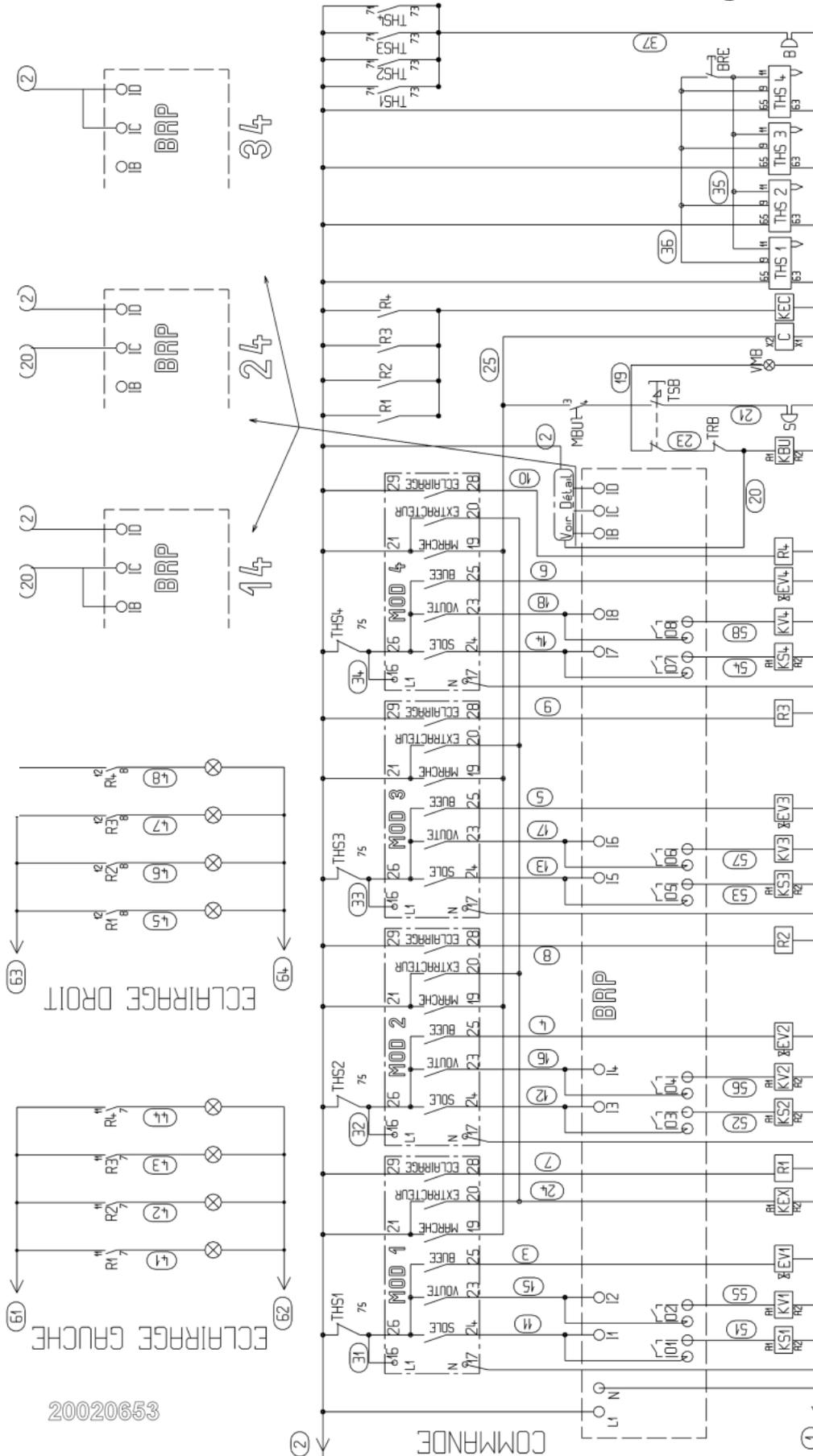


Schéma de commande 4 étages

Pour les fours spéciaux avec « soles renforcé et suppression de l'économiseur » veuillez vous reporter au schéma fourni à l'intérieur de la colonne électrique.



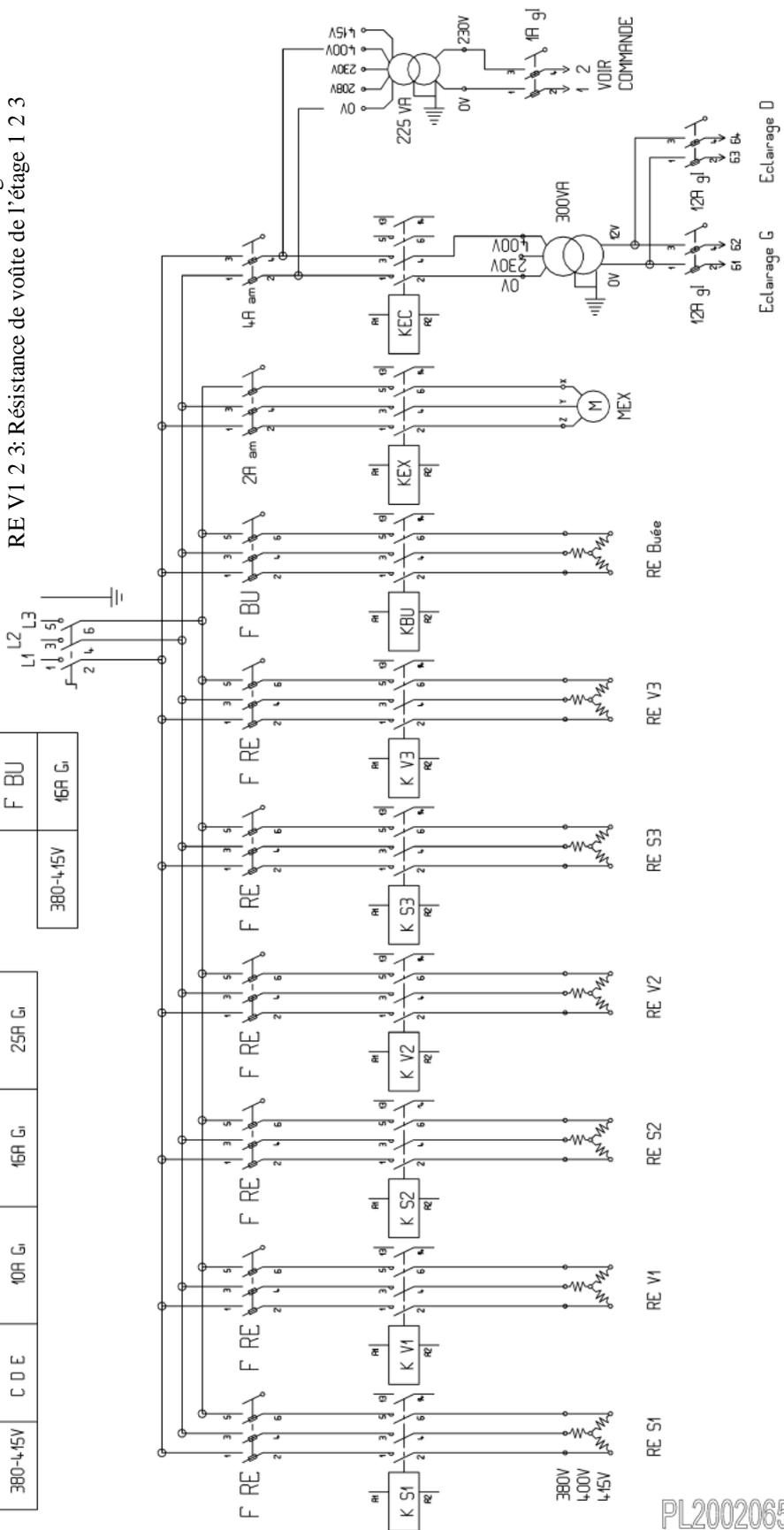
- B : Buzer défaut surchauffe caisson
- BRE : Bouton réarmement sécu surchauffe
- BRP : Bloc relais programmable
- C : Compteur horaire
- EV1 à EV4 : Electrovanne pour buée
- KBU : Contacteur appareil à buée
- KEC : Contacteur transformateur d'éclairage
- KS1 à KS4 : Contacteur résistances sole 1 à 4
- KV1 à KV4 : Contacteur résistances voûte 1 à 4
- MBU : Bouton marche buée
- ME1 à ME4 : Bouton marche éclairage 1 à 4
- R1 à R4 : Relais marche étage 1 à 4
- S : Sonnerie surchauffe appareil à buée
- THS1 à 4: Thermostat sécur surchauffe 1 à 4
- TSB : Thermostat sécurité appareil à buée
- TRB : Thermostat régulation appareil à buée
- VMB : Voyant marche buée

Schéma de puissance 3 étages

- FBU : Fusible des résistances de l'appareil à buée
- FRE : Fusible des résistances des soles et voûtes
- KBU : Contacteur de chauffe de l'appareil à buée
- KEC : Contacteur du transformateur d'éclairage
- KEX : Contacteur de l'extracteur de hotte
- K S1 2 3 : Contacteur des résistances de la sole 1 2 3
- K V1 2 3 : Contacteur des résistances des voûtes 1 2 3
- MEX : Moteur de l'extracteur de hotte
- RE Buée : Résistance de l'appareil à buée
- RE S1 2 3 : Résistance de sole de l'étage 1 2 3
- RE V1 2 3 : Résistance de voûte de l'étage 1 2 3

F RE		Nbre de bouches/ Nbre d'étages					
Tension	Profondeur	1/3	1/4	2/3	2/4	3/3	3/4
380-415V	C D E	10A Gi	16A Gi	16A Gi	25A Gi	25A Gi	34A Gi

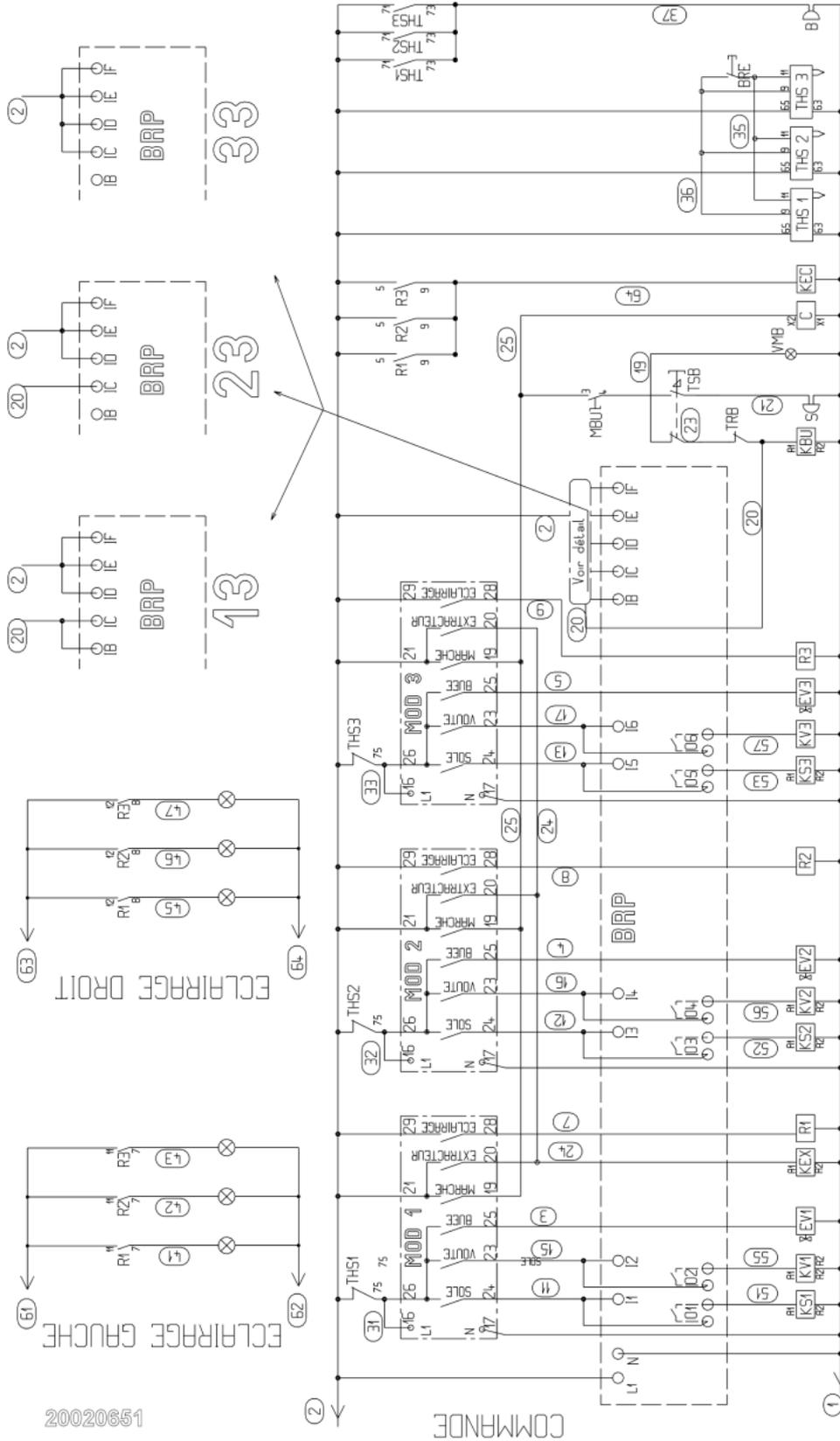
F BU	16A Gi
380-415V	16A Gi



PL20020650

Schéma de commande 3 étages

Pour les fours spéciaux avec « soles renforcées et suppression de l'économiseur » veuillez vous reporter au schéma fourni à l'intérieur de la colonne électrique.



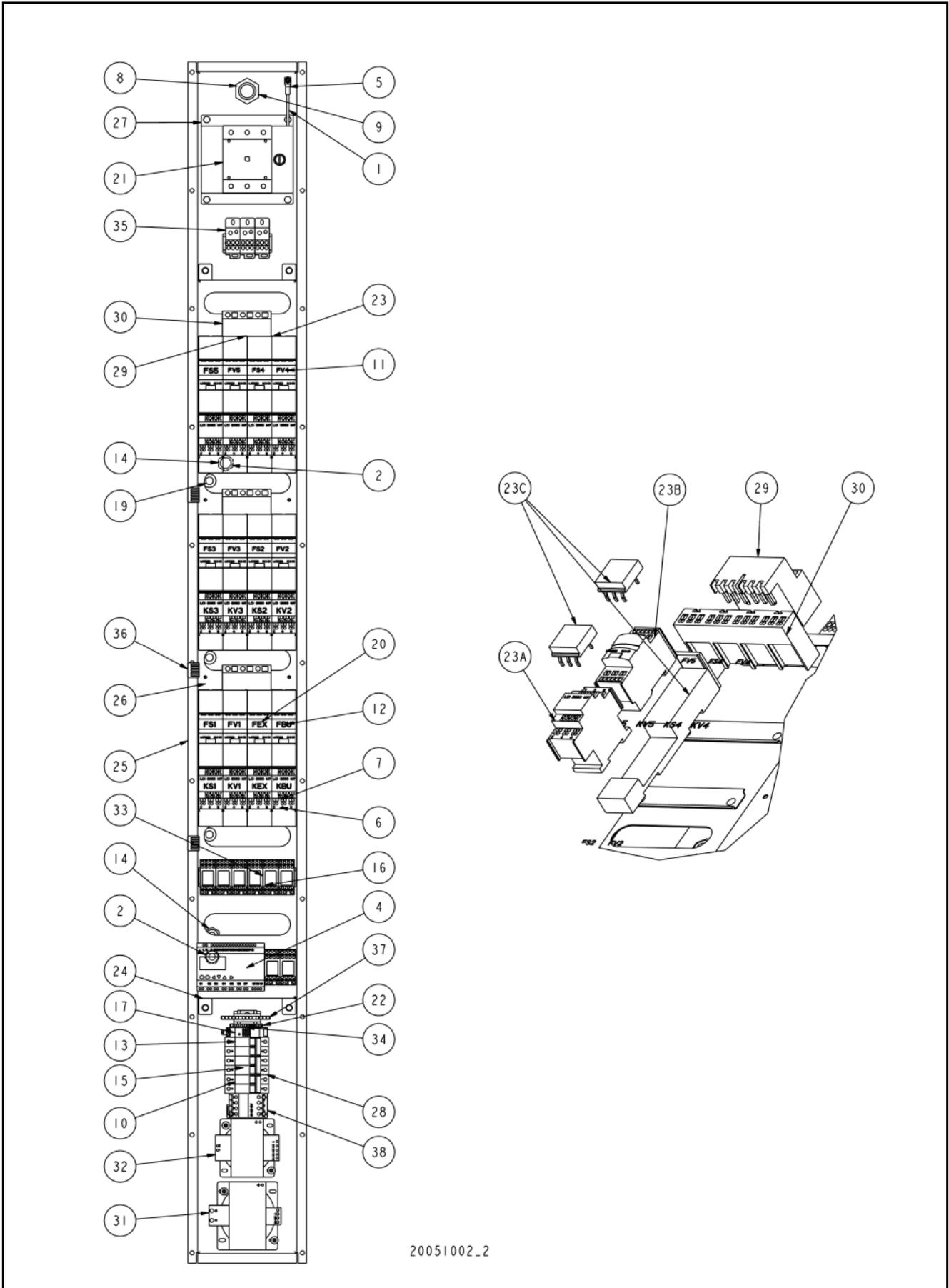
- B : Buzzer défaut surchauffe caisson
- BRE : Bouton réarmement sécur surchauffe
- BRP : Bloc relais programmable
/>
- C : Compteur horaire
- EV1 à EV3 : Electrovanne pour buée
- KBU : Contacteur appareil à buée
- KEC : Contacteur transformateur d'éclairage
- KS1 à KS3 : Contacteur résistances sole 1 à 3
- KV1 à KV3 : Contacteur résistances voûte 1 à 3
- MBU : Bouton marche buée
- ME1 à ME3 : Bouton marche éclairage 1 à 3
- R1 à R3 : Relais marche étage 1 à 3
- S : Sonnerie surchauffe appareil à buée
- THS1 à 3 : Thermostat sécur surchauffe 1 à 3
- TSB : Thermostat sécurifié appareil à buée
- TRB : Thermostat régulation appareil à buée
- VMB : Voyant marche buée

7 NOMENCLATURE

7.1 FOND COFFRET Y15

REP	CODE ART	DESIGNATION	QTE
1	00010807	DRISSE NYLON D4	1
2	00030199	PRESSE ETOUPE ELEC 13 PLASTIQUE	14
3	00031259	COLLIER COLSON	9
4	70028000	BLOC RELAIS MILLENIUM 3	1
5	00033048	COSSE CU A SERTIR ETAME D6-10	2
6	00033058	PRESSE ETOUPE ELEC 21 PLASTIQUE	1
7	00033059	CONTRE ECROU ELEC 21 PLASTIQUE	1
8	00033088	PRESSE ETOUPE ELEC 29 PLASTIQUE	1
9	00033089	CONTRE ECROU ELEC 29 PLASTIQUE	1
10	00033144	FUSIBLE 10 x 38 4A Am 500V	2
11	00033145	FUSIBLE 10 x 38 10A Gi 500V	30
12	00033146	FUSIBLE 10 x 38 16A Gi 500V	3
13	00033184	FUSIBLE 10 x 38 20A Gi 500V	2
14	00033195	CONTRE ECROU ELEC 13 PLASTIQUE	14
15	00033203	FUSIBLE 10 x 38 1A Gi	2
16	00033586	RELAIS 4RT 220V	8
17	00033374	SONNERIE MODULAIRE 220V	1
19	00033596	PASSE FIL D13.5 A MEMBRANE	3
20	00033722	FUSIBLE 10 x 38 2A Am 500V	3
21	00033741	INTER SECTIONNEUR TRI 125A	1
22	00033794	BORNES 3 x 2.5mm ² SANS VIS	1
23	20051001	ENSEMBLE DEPART CONNECT RAPIDE (70010206/70010203/70010202)	12
23A	70010203	CONTACTEUR 9A-20A BORNE RESSORT	12
23B	70010202	COUPE CIRCUIT TRI BORNE RESSORT	12
23C	70010206	REHAUSSE CONTACTEUR + CONNECTEUR	12
24	20051011	SUPPORT PUISSANCE FOND Y15	1
25	20051012	FOND COFFRET BRUT Y15	1
26	20051013	RENFORT SUPPORT PUISSANCE	4
27	20051014	SUPPORT SECT Y15	1
28	70010200	COUPE CIRCUIT 2P	3
29	70010204	REPARTITEUR MOD RACC CAGE CLAMP	3
30	70010205	BORNIER AMONT 2 MOD RACC CAGE CLAMP	3
31	70010500	TRANSFO MONO 300VA 230-400/12	1
32	70010501	TRANSFO MONO 200VA TEL	1
33	00033711	SOCLE RELAIS 4RT	8
34	00033795	CLOISON TERMINALE	1
35	70012800	REPARTITEUR 125A 2E/6S	3
36	70013003	BORNE POUR 5 CONDUCT A LEVIER	3
37	00033797	BORNE DE TERRE 12 POINTS	1
38	70010100	CONTACTEUR TRI 220V 24A/9A	1

FOND COFFRET Y15

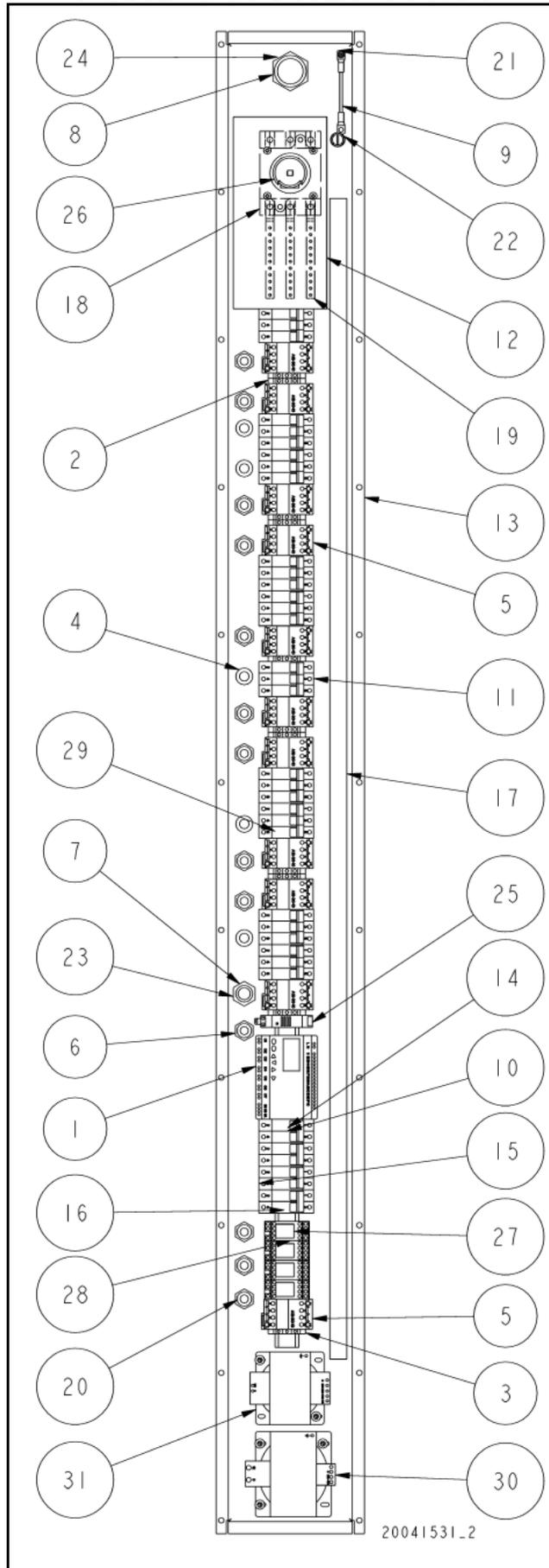


20051002_2

7.2 FOND COFFRET Y13/14

REP	CODE ART	DESIGNATION	QU 3 ET	QU 4 ET
1	70028000	BLOC RELAIS PROGRAMMABLE	1	1
2	00033369	BORNE DE PROTECTION V/J 6mm2	8	10
3	00030274	BORNE DE PROTECTION V/J 4mm2	1	1
4	00033596	PASSE FIL A MEMBRANE	7	5
5	70010101	CONTACTEUR TRI 220V 27A/12A	9	11
6	00033195	CONTRE ECROU ELEC 13 PLASTIQUE	5	4
7	00033059	CONTRE ECROU ELEC 21 PLASTIQUE	7	10
8	70140302	CONTRE ECROU ELEC 36 PLASTIQUE	1	1
9	00010807	DRISSE	1	1
10	70010200	COUPE CIRCUIT 2P	4	4
11	70010201	COUPE CIRCUIT 3P	8	10
12	00012581	PROTECTION INTER SECTIONNEUR	1	1
13	20041535	FOND COFFRET BRUT Y13/24	1	1
14	70010300	FUSIBLE 10 x 38 12A Gi	4	4
15	00033203	FUSIBLE 10 x 38 1A Gi	2	2
16	00033144	FUSIBLE 10 x 38 4A Am 500V	2	2
17	70139500	GOULOTTE L=1800	1	1
18	00033574	INTER SECTIONNEUR TRI 160A	1	1
19	00012582	JEU BARREAUX CUIVRE Y93	1	1
20	00030199	PRESSE ETOUPE ELEC 13 PLASTIQUE	5	5
21	00033048	COSSE CU A SERTIR ETAME D6-10	2	2
22	00033049	SERRE CABLE ELEC 16A95	1	1
23	00033058	PRESSE ETOUPE ELEC 21 PLASTIQUE	7	9
24	00033087	PRESSE ETOUPE ELEC 36 PLASTIQUE	1	1
25	00033374	SONNERIE MODULAIRE 220V	1	1
26	00033576	RALLONGE AXE INTER SECT 175A	1	1
27	00033586	RELAIS 4RT 220V	3	4
28	00033711	SOCLE RELAIS 4RT	3	4
29	01257401	RAIL DIN SYM 1550	1	1
30	70010500	TRANSFO MONO 300VA 230-400/12	1	1
31	70010501	TRANSFO MONO 200VA TEL	1	1

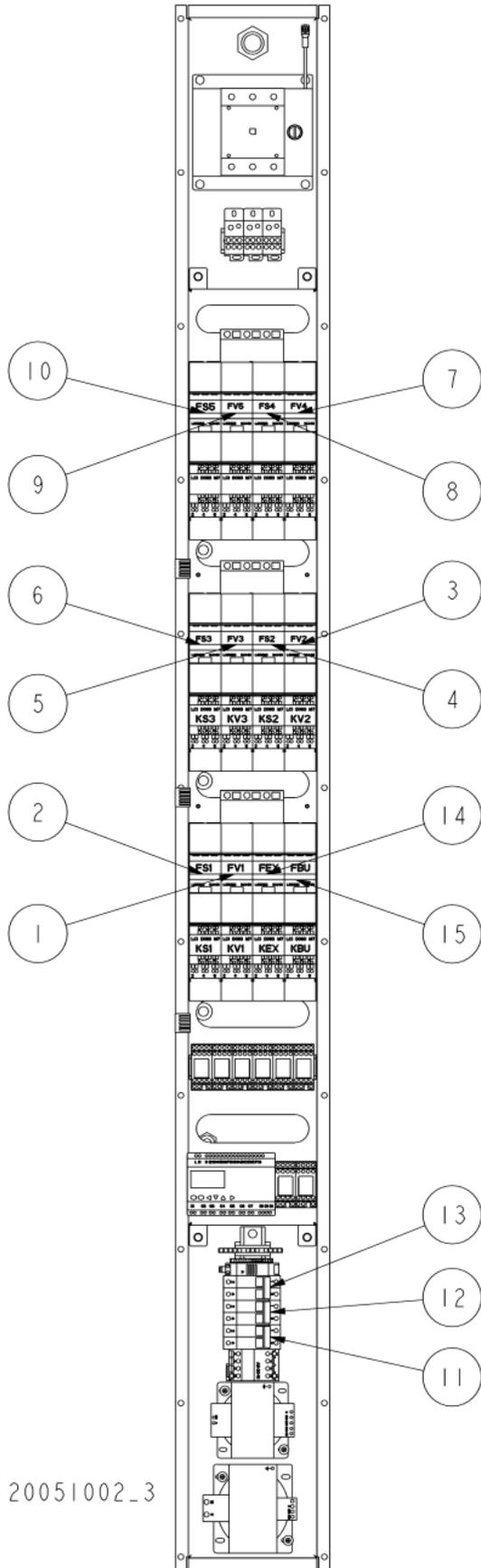
FOND COFFRET Y13/14



7.3 FUSIBLES

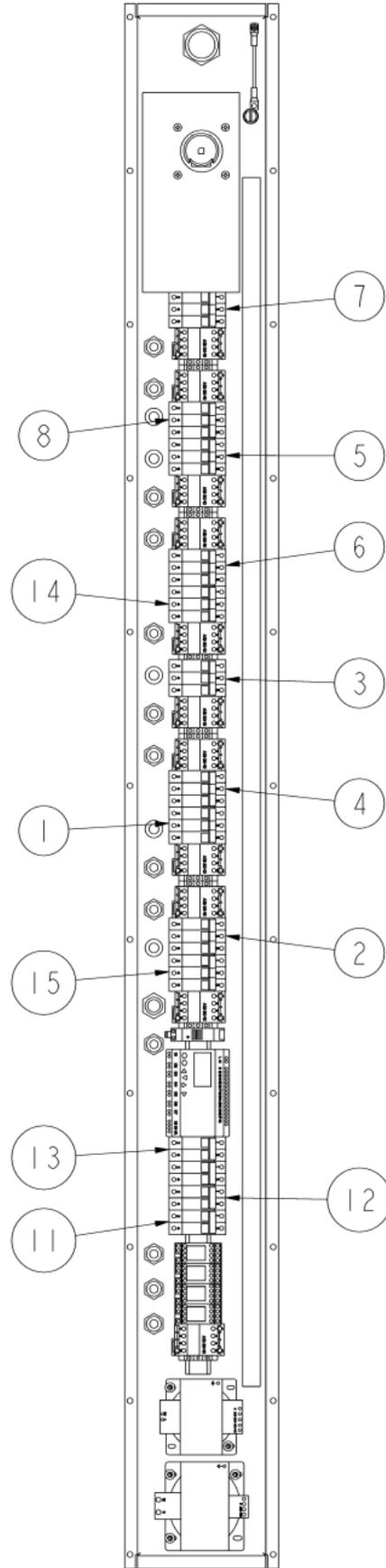
REP	ZONE	TYPE DE FUSIBLE Y15	TYPE DE FUSIBLE Y14	TYPE DE FUSIBLE Y13
1	ETAGE 1 VOUTE	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi
2	ETAGE 1 SOLE	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi
3	ETAGE 2 VOUTE	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi
4	ETAGE 2 SOLE	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi
5	ETAGE 3 VOUTE	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi
6	ETAGE 3 SOLE	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi
7	ETAGE 4 VOUTE	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi	-
8	ETAGE 4 SOLE	3 FUS 10x38 10A Gi	3 FUS 10x38 10A Gi	-
9	ETAGE 5 VOUTE	3 FUS 10x38 10A Gi	-	-
10	ETAGE 5 SOLE	3 FUS 10x38 10A Gi	-	-
11	TRANSFORMATEUR	2 FUS 10x38 4A Am	2 FUS 10x38 4A Am	2 FUS 10x38 4A Am
12	TELECOMMANDE	2 FUS 10x38 1A Gi	2 FUS 10x38 1A Gi	2 FUS 10x38 1A Gi
13	ECLAIRAGE	2 FUS 10x38 20A Gi	2 FUS 10x38 12A Gi	2 FUS 10x38 12A Gi
14	EXTRACTEUR	3 FUS 10x38 2A Am	3 FUS 10x38 2A Am	3 FUS 10x38 2A Am
15	APPAREIL A BUEE	3 FUS 10x38 16A Gi	3 FUS 10x38 16A Gi	3 FUS 10x38 16A Gi

FUSIBLES Y15



20051002_3

FUSIBLES Y13/14

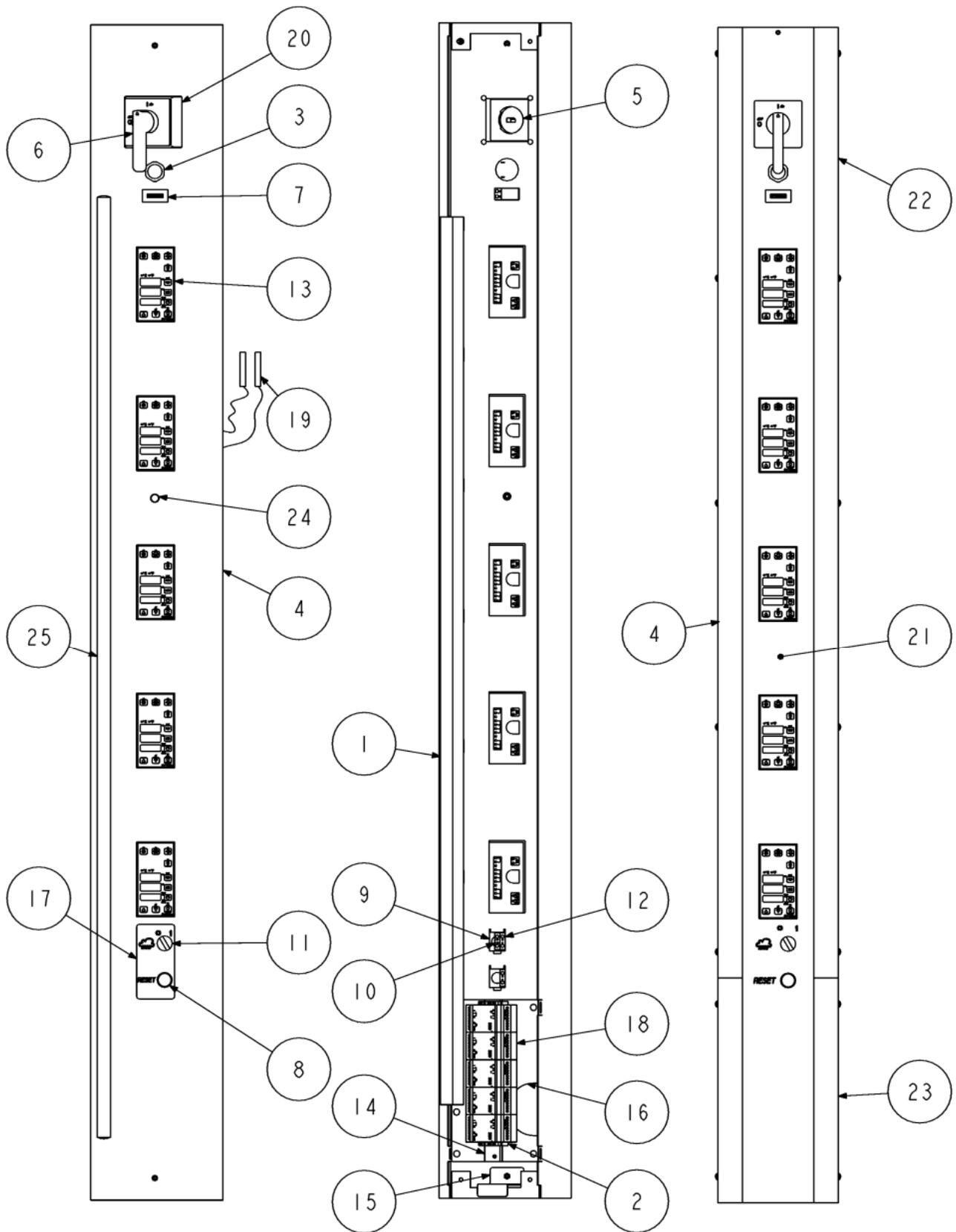


20041531_3

7.4 TABLEAU DE COMMANDE

REP	CODE ART	DESIGNATION	Quantité					
			Y15	Y15 BR	Y14 BR	Y14	Y13	
1	00033005	GOULOTTE 25*60 L=1700	1					
2	00030274	BORNE DE PROTECTION V/J 4mm2	2					
3	00033132	BUZZER ENCAST 1 TON 90DB 230V	1					
4	20041803	PORTE COFFRET SOUDEE GAU Y 15	1	-	-	-	-	
	20041830	PORTE COFFRET SOUDEE DRT Y 15		-	-	-	-	
	20050443	PORTE COFFRET SOUDEE Y 15 BRIQ	-	1	-	-	-	
	20002324	PORTE COFFRET SOUDEE Y 14 BRIQ	-	-	1	-	-	
	20041802	PORTE COFFRET SOUDEE GAU Y 14	-	-	-	1	-	
	20041829	PORTE COFFRET SOUDEE DRT Y 14	-	-	-	-	-	
	20041801	PORTE COFFRET SOUDEE GAU Y 13	-	-	-	-	1	
5	00033577	VERROUILLAGE PORTE INTER SECT	1					
6	00033578	POIGNEE A CROSSE INTER SECT	1					
7	00033774	COMPTEUR HORAIRE 230V 50HZ	1					
8	00033830	TETE IMPUL ROUGE DEPASSANT	1					
9	00033837	BLOC PORTE CONTACT	2	1	1	1	1	
10	00033838	BLOC LUMINEUX VERT	1					
11	00033839	TETE TOURN LUM VERTE 2P FIXE	1					
12	00033841	CONTACT NO	2					
13	70024005	MODULE DBLE REGULATION	5	5	4	4	3	
14	00758214	RAIL DIN SYML=310 E=290	1	1	-	-	-	
	00180062	RAIL DIN SYML=230 E=210	-	-	1	1	1	
15	20041809	PATTE FIXATION TRAPPE GAU Y	1	1		1	1	
	20041815	PATTE FIXATION TRAPPE DRT Y						
	20002369	PATTE FIXATION TRAPPE Y BRIQ						
16	20041148	TOLE SUPPORT TH SECU Y	1	-	-	1	1	
17	20041818	PLAQUE BOUTON PEINTE	1	-	-	1	1	
18	70022002	THERMO SECU ELECTRONIQUE 330°C	5	5	4	4	3	
19	70020000	THERMOCOUPLE Lg 53mm	Régulation voûte	5	5	4	4	3
		Régulation sole	5	5	4	4	3	
		Sécurité	5	5	4	4	3	
20	20041817	SUPPORT POIGNEE SECTIONNEUR	1	-	-	1	1	
21	20050445	TRAPPE ELEC PEINTE Y15	-	1	-	-	-	
	20002343	TRAPPE ELEC PEINTE Y14	-	-	1	-	-	
22	20002007	ANGLE LAITON SUP	-	2	2	-	-	
23	20002053	ANGLE LAITON INF	-	2	2	-	-	
24	20043236	AIMANT	1	-	-	1	1	
25	20041826	BARRE ORNEMENT	1	-	-	1	1	

TABLEAU DE COMMANDE Y + BRIQ



20020661

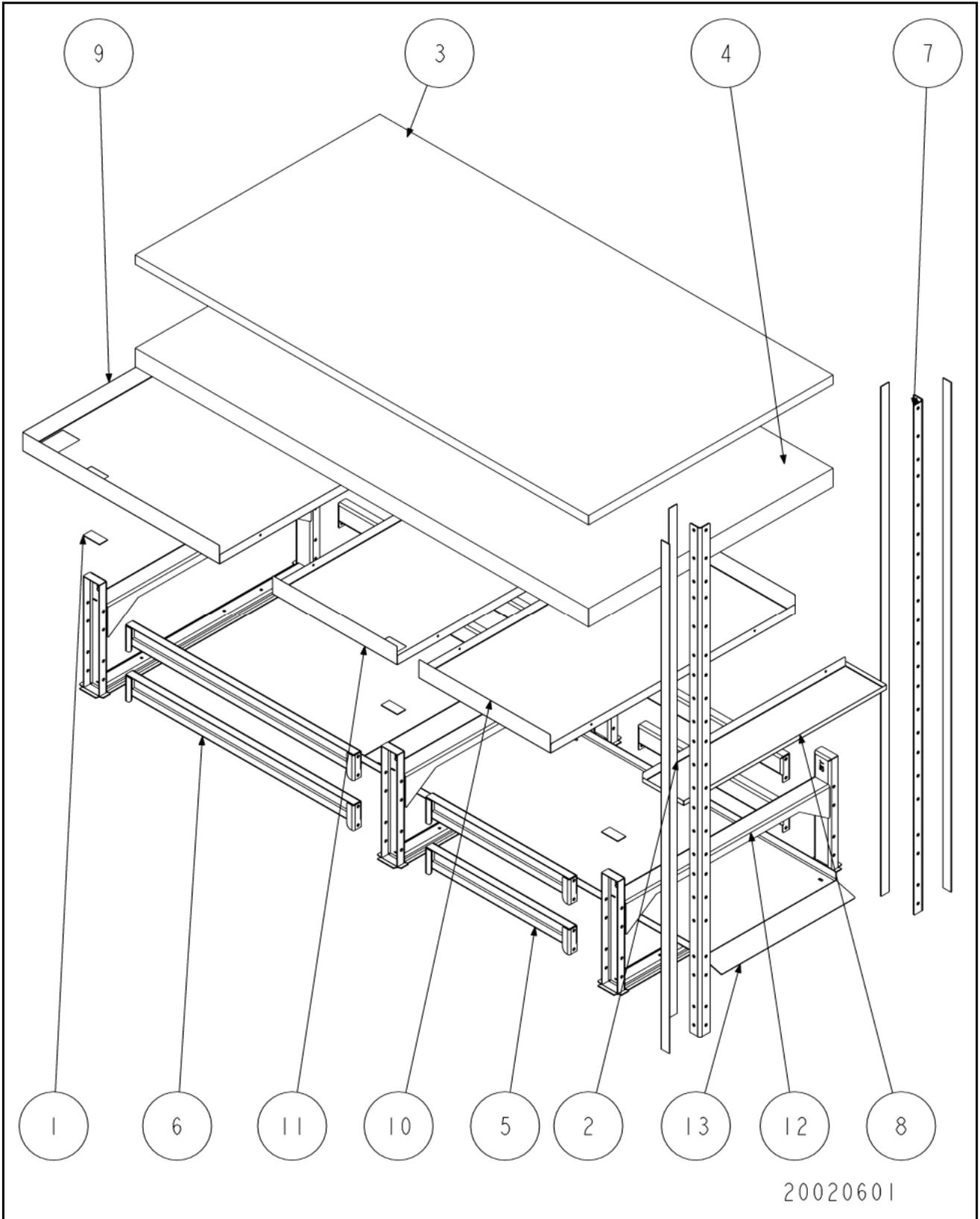
7.5 PIETEMENT

REP	DESIGNATION	CODE ART			NBR
		C	D	E	
1	ISOLANT TRESSE VERRE 40x3		00021433		6 x 0.08 m
2	ISOLANT TRESSE VERRE 40x3		00021433		4 x 2.2m
3	PANNEAU LR RI231 1200x1000 EP 40		00021441		-
4	PANNEAU LR RI231 1200x1000 EP 80		00021448		-
5	TRAVERSE PIED COURTE	00012768	00012768	-	4
6	TRAVERSE PIED LONGUE	-	00012769	00012769	4
7	PILIER AV PEINT Y15		20050098		2
	PILIER AV PEINT Y14		20050327		2
	PILIER AV PEINT Y13		20050377		2
8	PLANCHER FACADE Y13/14/15		20050129		1
9	PLANCHER AR Y13/14/15		20050130		1
10	PLANCHER AVANT Y13/14/15		20050131		1
11	PLANCHER MILIEU Y13/14/15C	20050132	-	-	1
	PLANCHER MILIEU Y13/14/15D	-	20050133	-	
	PLANCHER MILIEU Y13/14/15E	-	-	20050134	
12	PIED Y15		20050135		3
	PIED Y14		20050329		3
	PIED Y13		20050379		3
13	GLISSIERE APP BUEE PEINTE Y15		20050143		1
	GLISSIERE APP BUEE PEINTE Y13/14		00012776		1

Epaisseur isolation plancher Y15 : panneaux de 80 mm.

Epaisseur isolation plancher Y13/14 : panneaux de 80 + 40 mm

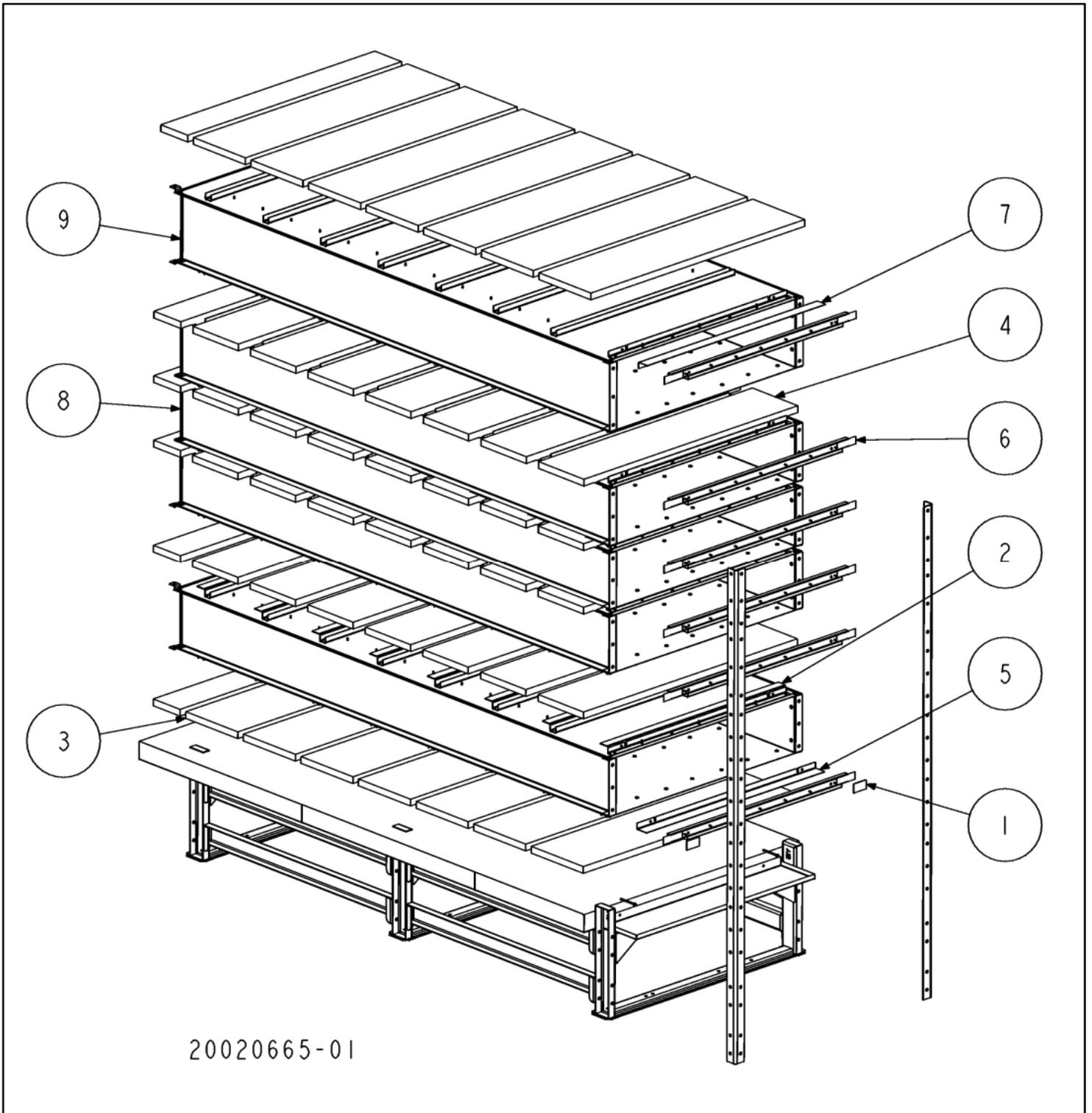
PIEtement FOUR OPALE



7.6 CAISSONS

REP	DESIGNATION	CODE ART			NBR		
		C	D	E	Y13	Y14	Y15
1	ISOLANT TRESSE VERRE 40x3	00021433	00021433	00021433	16x7 cm	20x7 cm	24x7 cm
2	ISOLANT TRESSE VERRE 40x3	00021433	00021433	00021433	20x1m	25x1m	30 x1m
3	PANNEAU L.R EP 30	20050508	20050511	20050513	14 à 18	14 à 18	14 à 18
4	PANNEAU L.R EP 30	20050507	20050509	20050512	10 à 14	15 à 21	20 à 28
5	PROFIL ETANCHEITE INF	20050698	20050698	20050698	1	1	1
6	PROFIL INTERCAISSON	20050090	20050090	20050090	4	5	6
7	PROFIL ETANCHEITE SUP	20050696	20050696	20050696	1	1	1
8	CAISSON H 200 Y13/14/15C	20050707	-	-	2	3	4
	CAISSON H 200 Y13/14/15D	-	20050708		2	3	4
	CAISSON H 200 Y13/14/15E	-	-	20050709	2	3	4
9	CAISSON H 250 Y13/14/15C	20050710	-	-	1	1	1
	CAISSON H 250 Y13/14/15D	-	20050711	-	1	1	1
	CAISSON H 250 Y13/14/15E	-	-	20050712	1	1	1

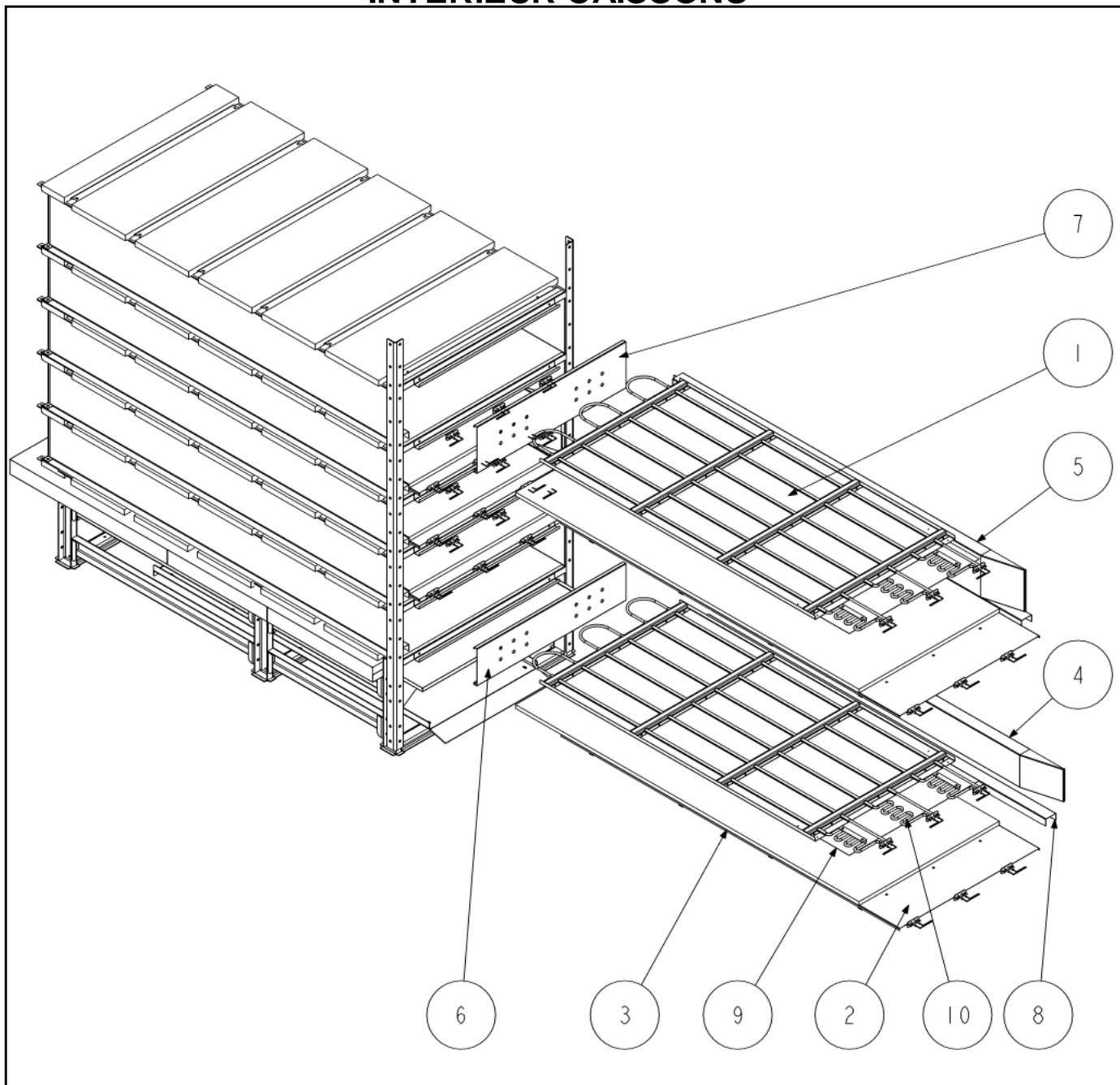
CAISSONS



7.7 INTERIEUR CAISSONS

REP	DESIGNATION	CODE ART			Qu		
		C	D	E	Y13	Y14	Y15
1	NAPPE VOUTE 220/380V Y15 C	20050150	-	-	3	4	5
	NAPPE VOUTE 220/380V Y15 D	-	20050151	-	3	4	5
	NAPPE VOUTE 220/380V Y15 E	-	-	20050152	3	4	5
2	NAPPE SOLE 220/380V Y15 C	20050159	-	-	3	4	5
	NAPPE SOLE 220/380V Y15 C renf	20080024					
	NAPPE SOLE 220/380V Y15 D	-	20050160	-	3	4	5
	NAPPE SOLE 220/380V Y15 D renf		20080025				
	NAPPE SOLE 220/380V Y15 E	-	-	20050161	3	4	5
	NAPPE SOLE 220/380V Y15 E			20080026			
3	DALLE 1700x865x20	20050166	-	-	3	4	5
	DALLE 2115x865x20	-	20050167	-	3	4	5
	DALLE 2530x865x20	-	-	20050168	3	4	5
	GALERIE H200 P1600 Gauche	S6659902			2	3	4
	GALERIE H200 P1600 Droite	S6659903			2	3	4
	GALERIE H200 P2000 Gauche	S6653902			2	3	4
	GALERIE H200 P2000 Droite	S6653903			2	3	4
	GALERIE H200 P2400 Gauche	S6649004			2	3	4
	GALERIE H200 P2400 Droite	S6649005			2	3	4
	5	GALERIE H250 P1600 Gauche	S6659904			1	1
GALERIE H250 P1600 Droite		S6659905			1	1	1
GALERIE H250 P2000 Gauche		S6653904			1	1	1
GALERIE H250 P2000 Droite		S6653905			1	1	1
GALERIE H250 P2400 Gauche		S6649006			1	1	1
GALERIE H250 P2400 Droite		S6649007			1	1	1
6	GALERIE DE FOND H200 Y15	20050175	20050175	20050175	2	3	4
7	GALERIE DE FOND H250 Y15	20050176	20050176	20050176	1	1	1
8	SUPPORT GALERIE P1600	20050177	-	-	6	8	10
	SUPPORT GALERIE P2000	-	20050178	-	6	8	10
	SUPPORT GALERIE P2400	-	-	20050179	6	8	10
9	ECRAN AVANT MONTE Y15 C	20050185	-	-	3	4	5
	ECRAN AVANT MONTE Y15 D	-	20050184	-	3	4	5
	ECRAN AVANT MONTE Y15 E	-	-	20050182	3	4	5
10	RESISTANCE YP1600 1380W 230V	70105004	-	-	18	24	30
	RESISTANCE YP2000 1575W 230V	-	70105003	-	18	24	30
	RESISTANCE YP2400 1770W 230V	-	-	70105005	18	24	30

INTERIEUR CAISSONS

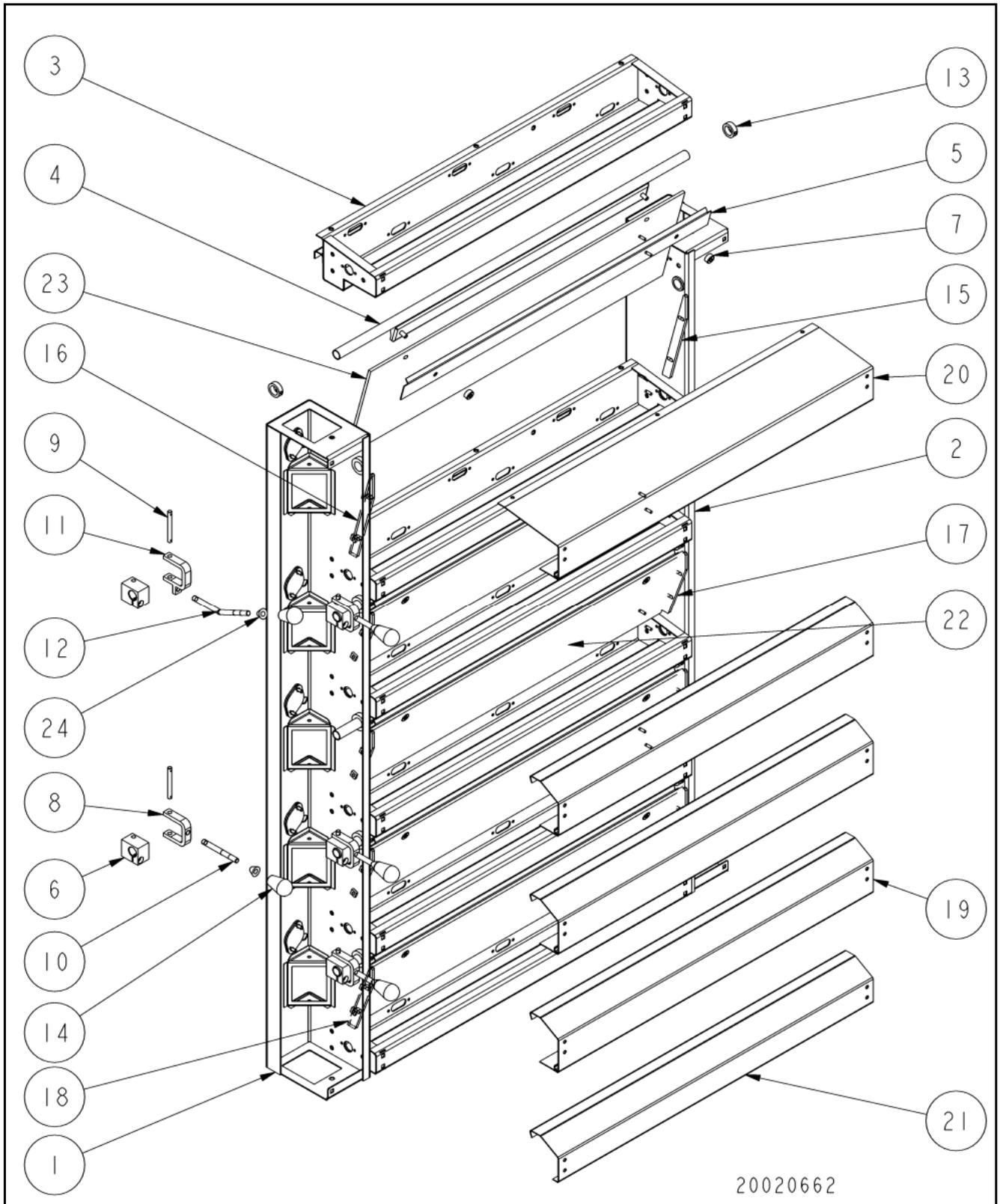


PL20020603

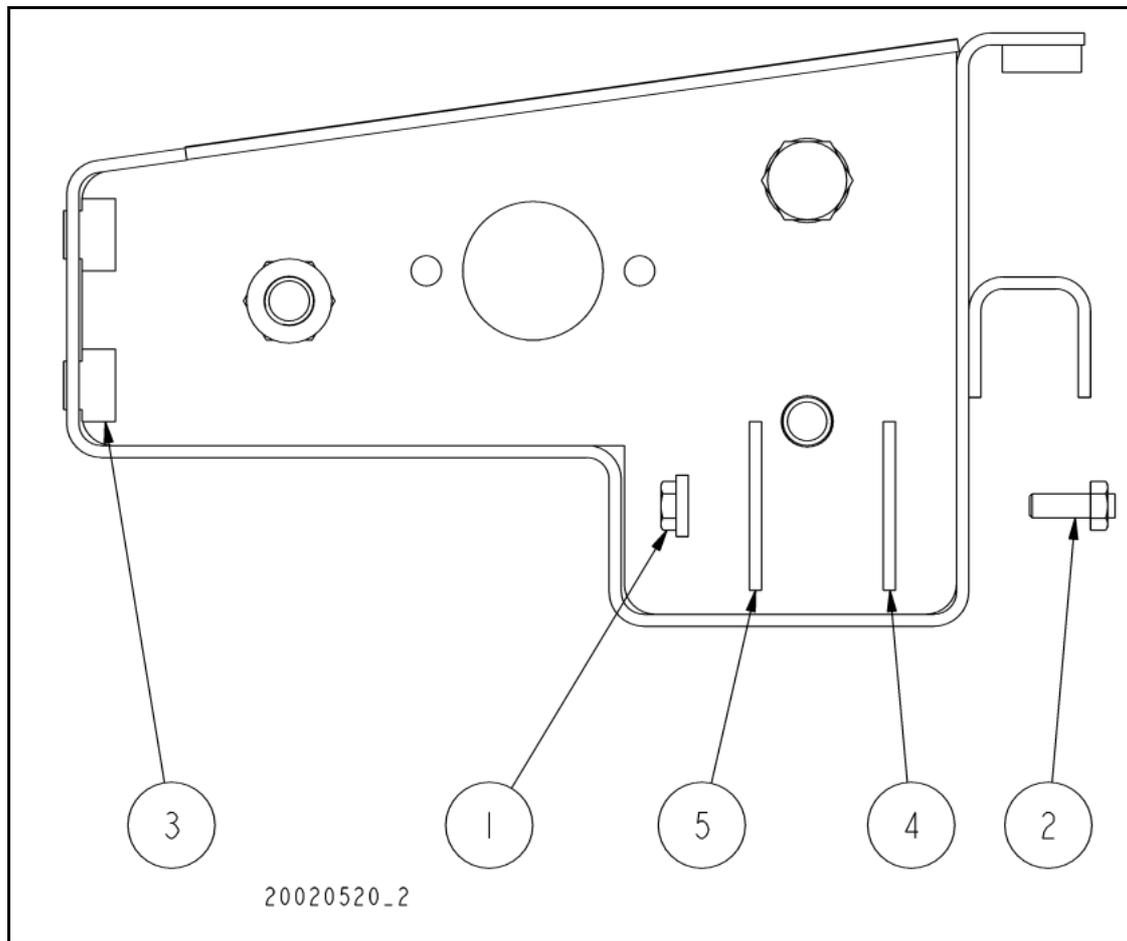
7.8 FAÇADE OPALE VOIE 850

REP	CODE ART	DESIGNATION	NBR		
			Y13	Y14	Y15
1	20050023	MONTANT GAU FACADE Y15	-	-	1
	20050317	MONTANT GAU FACADE Y14	-	1	-
	20050367	MONTANT GAU FACADE Y13	1	-	-
2	20050021	MONTANT DRT FACADE Y15	-	-	1
	20050315	MONTANT DRT FACADE Y14	-	1	-
	20050365	MONTANT DRT FACADE Y13	1	-	-
3	20050929	TRAVERSE SOUDEE FACADE Y15	4	5	6
4	20050030	AXE PORTE GAU Y15	3	4	5
	20050031	AXE PORTE DRT Y15			
5	20050038	PINCE GLACE FOUR Y15	3	4	5
6	00012422	PALIER D20	3	4	5
7	00034039	ECROU MOLETE M8 D18 EP9 CHROME	6	8	10
8	00012424	FOURCHE XY	3	3	4
9	00012425	AXE FOURCHE XY	3	4	5
10	20051200	AXE COMMANDE	3	3	4
11	00012701	FOURCHE Y 4 ETAGES	0	1	1
12	20051199	AXE COMMANDE Y 4 ETAGES	0	1	1
13	00002558	BAGUE CALLAGE AXE VITRE	6	8	10
14	20051202	POIGNEE ROUGE M10	3	4	5
15	20001656	BUTEE LATERALE YH250 DROITE	1	1	1
16	20001657	BUTEE LATERALE YH250 GAUCHE	1	1	1
17	20001658	BUTEE LATERALE YH200 DROITE	2	3	4
18	20001659	BUTEE LATERALE YH200 GAUCHE	2	3	4
19	20050894	GARNITURE MILIEU AVEC TROUS	2	3	4
	20050882	GARNITURE MILIEU SANS TROUS			
20	20050878	GARNITURE SUPERIEURE	1	1	1
21	20050898	GARNITURE INFERIEURE AVEC TROUS	1	1	1
	20050886	GARNITURE INFERIEURE SANS TROUS			
22	20050039	GLACE H250 Y15	1	1	1
23	20050040	GLACE H200 Y15	2	3	4
24	20051201	CONE ENJOLIVEUR	3	4	5

FAÇADE

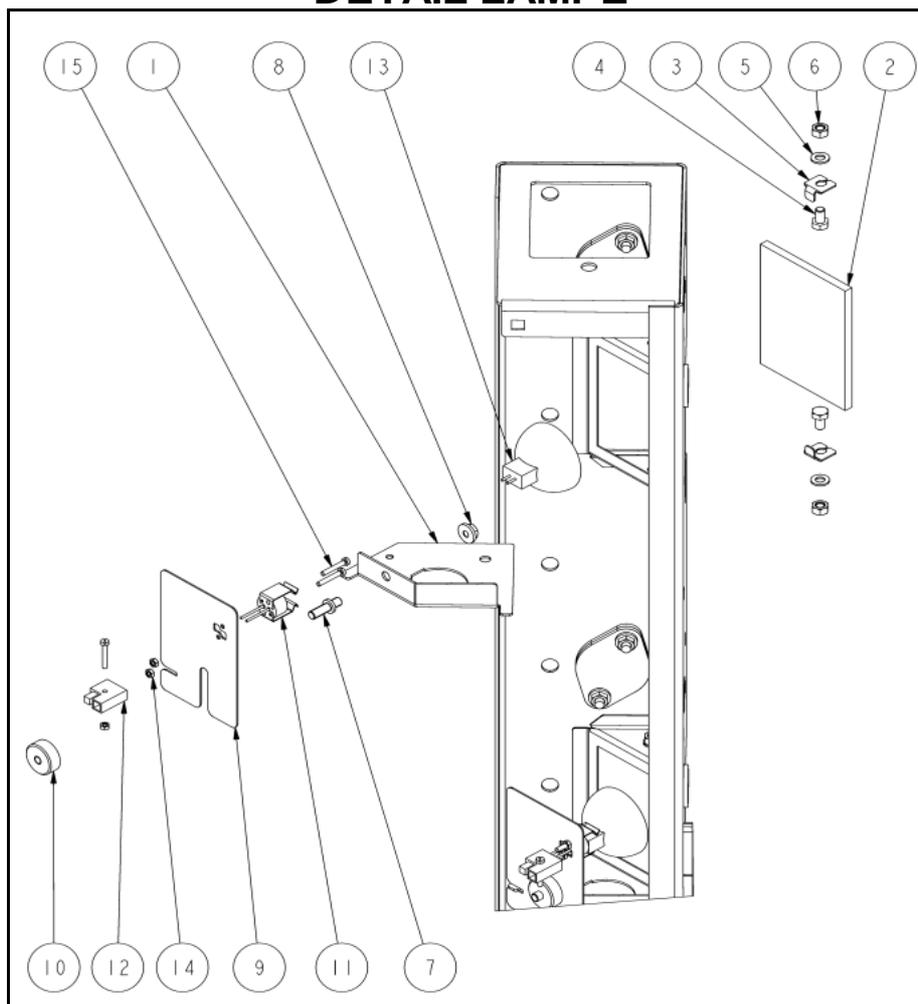


DETAIL TRAVERSE



REP	CODE ART	DESIGNATION
1	00032045	ECROU EMBASE CRANTEE HM4
2	00032201	VIS TH M04x10 ZINGUEE
3	00032951	ECROU CAGE M6
4	00033061	JOINT PRISE DE GRIL
5	01290701	BOUCHE-TROU TRAV FACADE Y

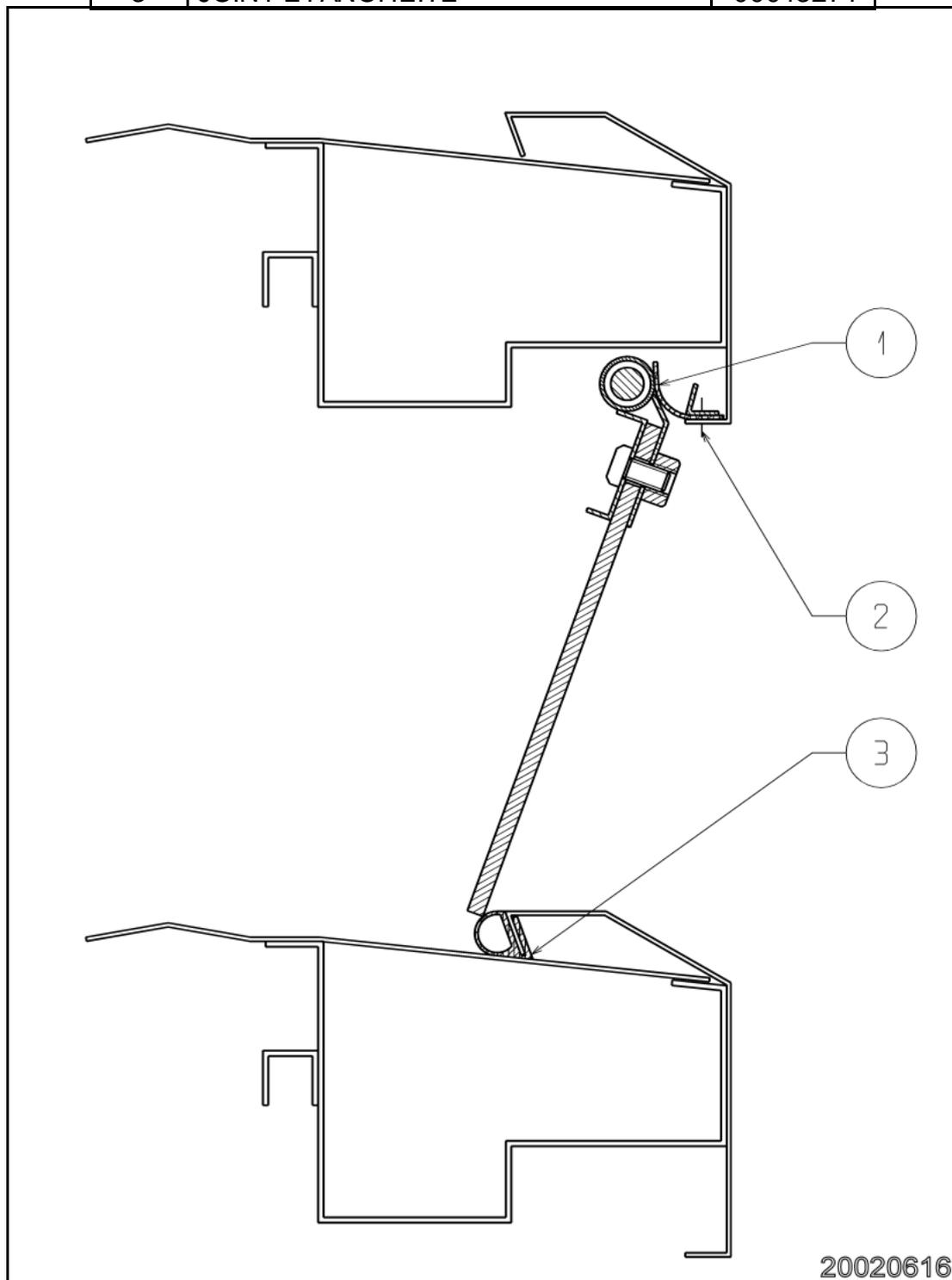
DETAIL LAMPE



REP	CODE ART	DESIGNATION	PL20020505 NBR		
			Y13	Y14	Y15
1	01249801	SUPPORT LAMPE XY	3	4	5
2	00004822	GLACE REFLECTEUR INT	3	4	5
3	0004829	PATTE FIXATION GLACE ECL INT.	6	8	10
4	00032002	VIS TH M06x10 INOX	6	8	10
5	00032502	RONDELLE Z 6	6	8	10
6	00032021	ECROU HM 6 INOX	6	8	10
7	00034234	BORNE FILETEE BMA1	3	4	5
8	00032046	ECROU EMBASE CRANTEE HM6	3	4	5
9	20002748	SUPPORT LAMPE X - OPALE	3	4	5
10	00034046	ECROU MOLETE M6 D18 EP 9	3	4	5
11	00033818	DOUILLE G 5.3 L R CABLE 800	2	3	2
	00033819	DOUILLE G 5.3 L R CABLE 1600	1	1	3
12	00033820	CONNECTEUR VISSER 2x1 12V 5A	3	4	5
13	00033619	LAMPE HALOG 12V-35W 60 D	3	4	5
14	00032050	ECROU HM3 ZINGUE	9	12	15
15	00032131	VIS TCS 3x20 ZINGUEE	9	12	15

ETANCHEITE FAÇADE

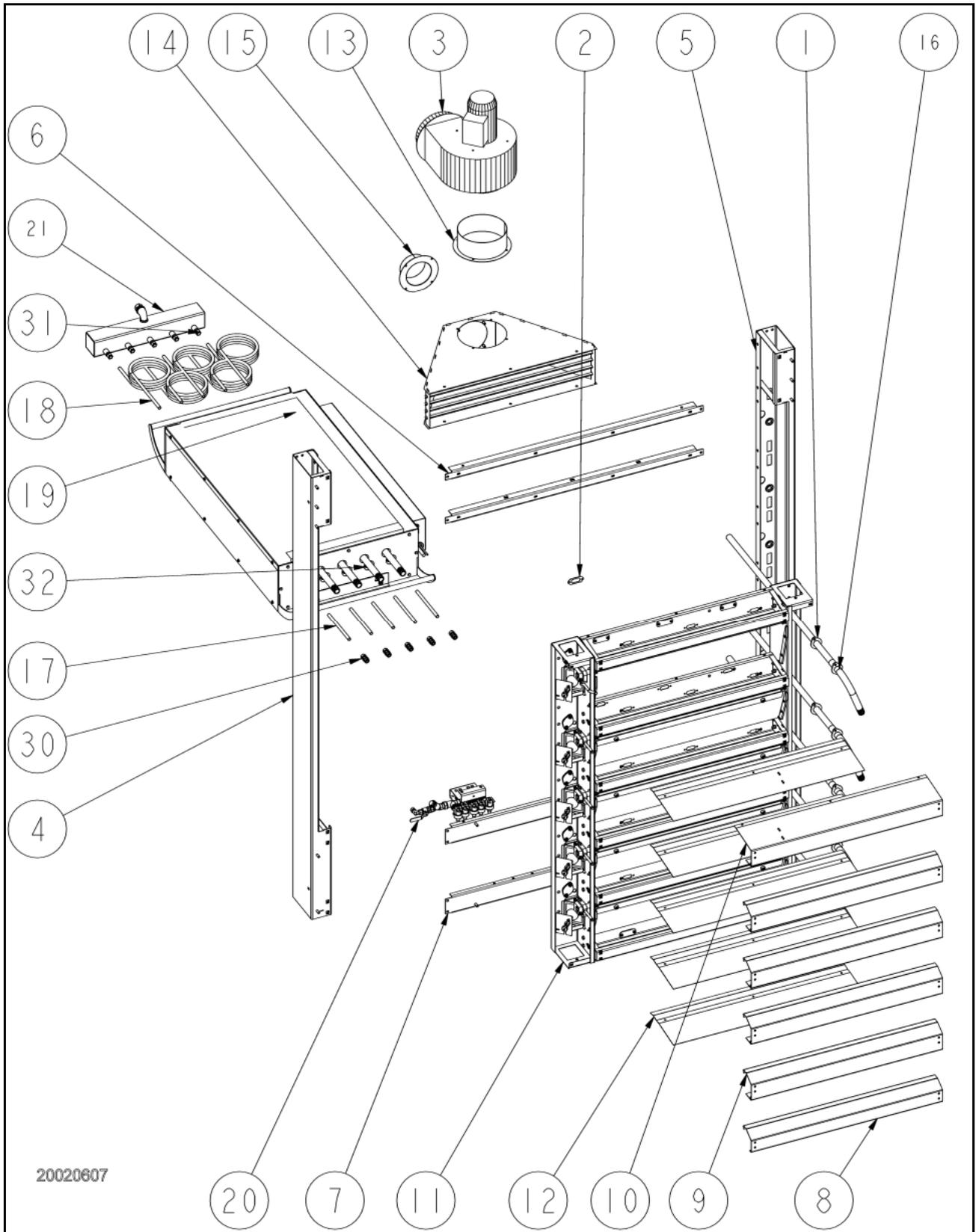
REP.	DESIGNATIONS	CODES
1	JOINT PLAT SILICONE 50x1.5	00031431
2	RIVET A CLOU ZINGUE 4x7	00032701
3	JOINT ETANCHEITE	00013274



7.9 FACE AVANT Y15

REP	CODE ART	DESIGNATION	QU
1	00012641	JOINT CANNE A BUEE Y93	5
2	00033061	JOINT PRISE DE GRIL	36
3	99982161	EXTRACTEUR D200 TRI 50/60Hz	1
4	20050001	PILIER SOUDE GAU Y15	1
5	20050003	PILIER SOUDE DR Y15	1
6	20050005	TRAVERSE SUP MONTEE Y15	2
7	20050007	TRAVERSE INF SOUDEE Y15	2
8	VOIR PAGES 45 ET 46 (ENTRETOISE SUPPORT CODE 20050921)	GARNITURE INFERIEURE	1
9		GARNITURE MILIEU	4
10		GARNITURE SUPERIEURE	1
11	20051388	FACADE MONTEE CDE GAU Y15	1
	20051398	FACADE MONTEE CDE DRT Y15	
12	20050874	PINCE DALLE Y15	5
13	20050065	BRIDE EXTRACTEUR Y15	1
14	20050070	BOITE ASPIRTION FRONTALE Y15	1
15	20050072	VIROLE FLEX BOITE ASP FRONT Y15	1
16	20041466	TUBE ARRIVEE BUEE SOUDE	5
17	20041466	TUYAU EAU APP BUEE Y15	5
18	20050181	SYPHON Y 15	5
19	20050200	APPAREIL BUEE 380v Y15	1
20	20050230	BLOC ELECTROVANNE Y15	1
21	20050231	CORPS TROP PLEIN MONTE Y15	1
22	70105006	RESISTANCE APP A BUEE	1
23	00033497	THERMOSTAT 480°FIXE	1
24	70022010	THERMOSTAT 400°FIXE	1
25	20050085	TUYAU BUEE LG 1300	1
26	20050086	TUYAU BUEE LG 1400	1
27	20050087	TUYAU BUEE LG 1600	1
28	20050088	TUYAU BUEE LG 1800	1
29	20050089	TUYAU BUEE LG 2000	1
30	70200020	UNION MIXTE 10/12 SANS COLLET	5
31	00031610	UNION MALE 12G3/8 SS COLLET	5
32	70200021	UNION MALE 12G3/4 SS COLLET	10

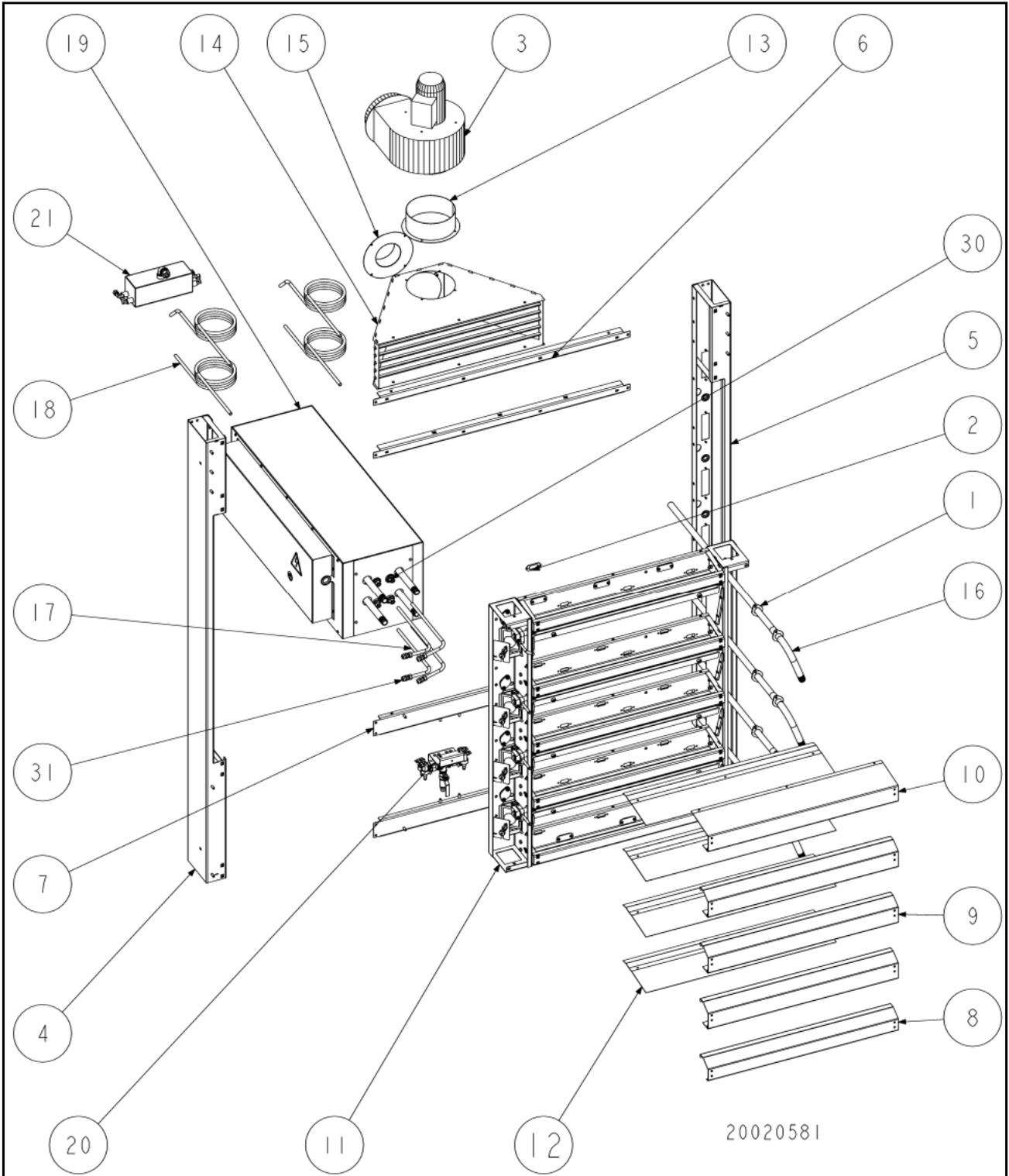
FACE AVANT Y15



7.10 FACE AVANT Y13/14

REP	CODE ART	DESIGNATION	QU	
			Y13	Y14
1	00012641	JOINT CANNE A BUEE Y93	3	4
2	00033061	JOINT PRISE DE GRIL	24	30
3	99982161	EXTRACTEUR D200 TRI 50/60Hz	1	
4	20050351	PILIER SOUDE GAU Y13	1	-
	20050301	PILIER SOUDE GAU Y14	-	1
5	20050353	PILIER SOUDE DRT Y13	1	-
	20050303	PILIER SOUDE DRT Y14	-	1
6	20050005	TRAVERSE SUP MONTEE Y15	2	
7	20050007	TRAVERSE INF SOUDEE Y15	2	
8	VOIR PAGES 45 ET 46 (ENTRETOISE SUPPORT CODE 20050921)	GARNITURE INFERIEURE	1	
9		GARNITURE MILIEU	2	3
10		GARNITURE SUPERIEURE	1	1
11	20051386	FACADE MONTEE CDE GAU Y13	1	-
	20051396	FACADE MONTEE CDE DRT Y13		
	20051387	FACADE MONTEE CDE GAU Y14	-	1
	20051397	FACADE MONTEE CDE DRT Y14		
12	20050874	PINCE DALLE Y15	3	4
13	20050065	BRIDE EXTRACTEUR Y15	1	1
14	20041115	BOITE ASIPTION FRONTALE Y13-14	1	
15	00012984	VIROLE FLEX BOITE ASP FRONT Y	1	1
16	20041466	TUBE ARRIVEE BUEE SOUDE	3	4
17	00001249	TUYAU EAU Z ¾ ETAGE	4	4
18	20002177	ENSEMBLE SYPHON	1	1
19	00012580	APPAREIL BUEE 400V	1	1
20	20050332	BLOC ELECTROVANNE Y4	1	1
21	20002171	CORPS TROP PLEIN MONTE Y	1	1
22	00001686	RESISTANCE APP A BUEE	3	3
23	70022010	THERMOSTAT 400°FIXE	1	1
24	00033497	THERMOSTAT 480°FIXE	1	1
25	00012575	TUYAU BUEE LG 1100	-	1
26	00012576	TUYAU BUEE LG 1450	1	1
27	00012577	TUYAU BUEE LG 1900	1	1
28	00012578	TUYAU BUEE LG 2300	1	1
29	70200013	COUDE MALE 12G1/2 SANS COLLET	4	4
30	70200021	UNION MALE 12G3/4 SANS COLLET	8	8
31	700200020	UNION MIXTE 12 SANS COLLET	4	4

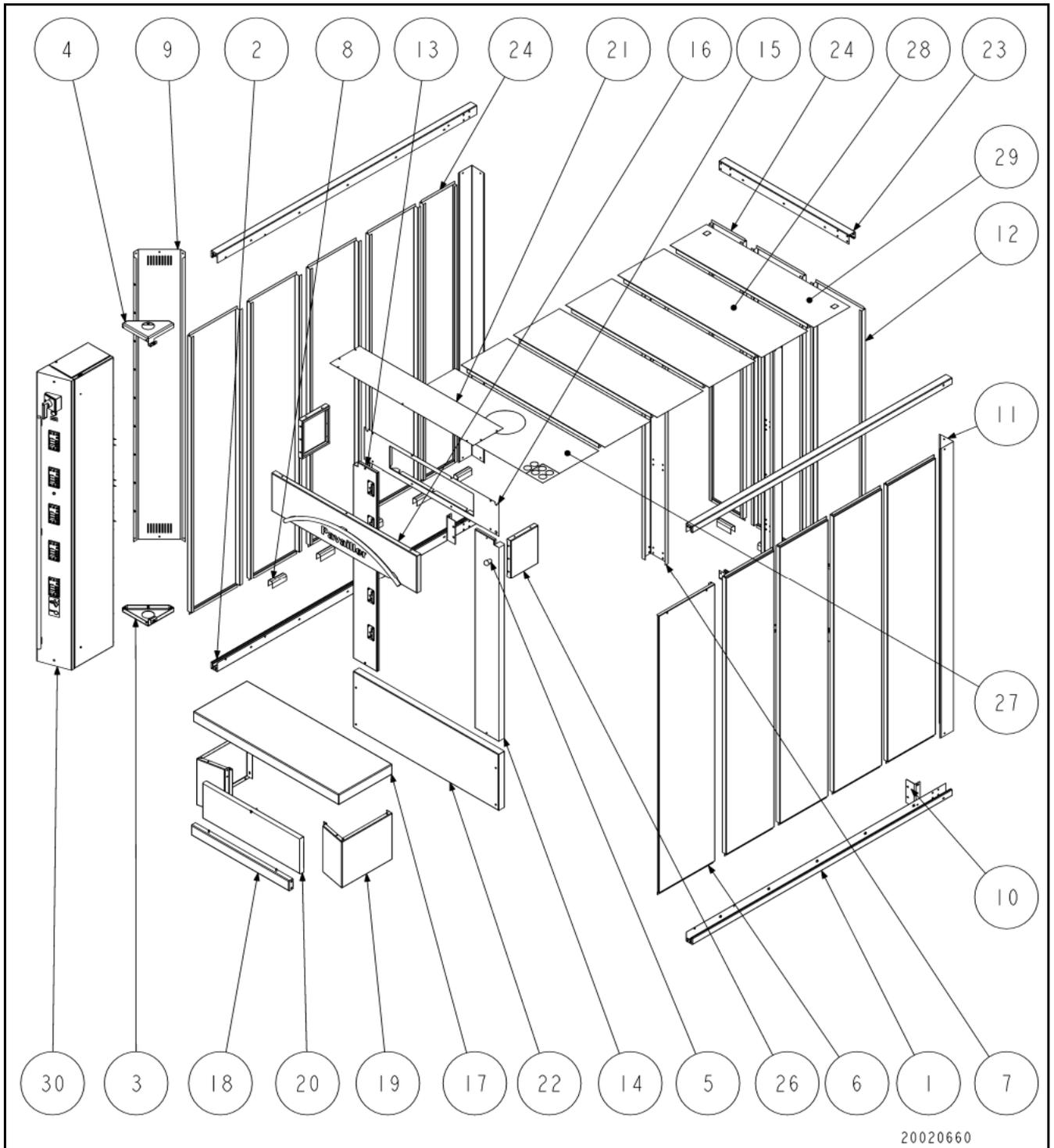
FACE AVANT Y13/14



7.11 HABILLAGE Y15

REP	DESIGNATION	CODE ART			NBR		
		C	D	E	C	D	E
1	LONGERON DROIT YC 93	00012860	-	-	2	-	-
	LONGERON DROIT YD 93	-	00012861	-	-	2	-
	LONGERON DROIT YE 93			00012862	-	-	2
2	LONGERON GAUCHE YC 93	00012863	-	-	2	-	-
	LONGERON GAUCHE YD 93	-	00012864	-	-	2	-
	LONGERON GAUCHE YE 93	-	-	00012865	-	-	2
3	PLATINE INF AR Y		00012955		1		
4	PLATINE SUP AR Y		00012956		1		
5	POIGNEE BAKELITE M10 D30 L52		20051202		1		
6	JAQUETTE DRT CONNECTEUR		20041438		1		
	JAQUETTE GAU CONNECTEUR		20041436				
7	MONTANT AR FOURS X92		01235801		2		
8	CALE JAQUETTE LAT R10-X-Y		01241801		11	-	-
					-	13	-
					-	-	15
9	CACHE ARRIERE COFFRET Y		01295701		1		
10	PATTE FIXATION CADRE Y93		01299601		2		
11	JAQUETTE ANGLE INOX Y		01882101		2		
12	JAQUETTE STD H2250 92		01883101		8	-	-
					-	10	-
					-	-	12
13	TRAPPE GAU CDE GAU MONTEE Y15		20050009		1		
	TRAPPE DRT CDE DRT MONTEE Y15		20050141				
14	TRAPPE DROITE SOUDEE Y15		20050011		1		
	TRAPPE GAUCHE SOUDEE Y15		20050139				
15	FRONTON Y15		20050042		1		
16	DEVANT HOTTE MONTE Y15		20051348		1		
17	TABLE MONTEE Y15		20051303		1		
18	TRAVERSE MONT BAS TABLE Y15		20050051		1		
19	COTE TABLE Y15		20051334		2		
20	PORTE PLACARD MONTEE Y15		20051320		1		
21	DESSUS DE HOTTE Y15		20051336		1		
22	CACHE BAS FACADE Y15		20050057		1		
23	LONGERON AR Y15		20050060		2		
24	JAQUETTE AR H2250 L300 Y15		20050062		2		
26	COTE DE HOTTE SOUDE Y15		20050074		2		
27	TOLE COUVERTURE AV		20050080		1		
28	TOLE COUVERTURE MIL		20050081		3	4	5
29	TOLE COUVERTURE AR		20050082		1		
30	COLONNE GAU Y15 380		20041867		1		
	COLONNE GAU Y15 380 OPT.		20080035				
	COLONNE GAU Y15 380 RENF.		20080037				
	COLONNE DRT Y15 380		20041874				
	COLONNE DRT Y15 380 OPT.		20080034				
	COLONNE DRT Y15 380 RENF.		20080038				

HABILLAGE Y15



7.12 HABILLAGE Y13/14

REP	DESIGNATION	CODE ART			NBR		
		C	D	E	C	D	E
1	LONGERON DROIT YC 93	00012860	-	-	2	-	-
	LONGERON DROIT YD 93	-	00012861	-	-	2	-
	LONGERON DROIT YE 93			00012862	-	-	2
2	LONGERON GAUCHE YC 93	00012863	-	-	2	-	-
	LONGERON GAUCHE YD 93	-	00012864	-	-	2	-
	LONGERON GAUCHE YE 93	-	-	00012865	-	-	2
3	PLATINE INF AR Y		00012955				1
4	PLATINE SUP AR Y		00012956				1
5	POIGNEE BAKELITE M10 D30 L52		20051202				1
6	JAQUETTE DRT CONNECTEUR		20041438				1
	JAQUETTE GAU CONNECTEUR		20041436				
7	MONTANT AR FOURS X92		01235801				2
8	CALE JAQUETTE LAT R10-X-Y		01241801	11	-	-	
				-	13	-	
				-	-	15	
9	CACHE ARRIERE COFFRET Y		01295701				1
10	PATTE FIXATION CADRE Y93		01299601				2
11	JAQUETTE ANGLE INOX Y		01882101				2
12	JAQUETTE STD H2250 92		01883101	8	-	-	
				-	10	-	
				-	-	12	
13	TRAPPE GAU CDE GAU MONTEE Y14		20050305				1
	TRAPPE DRT CDE DRT MONTEE Y14		20050311				
	TRAPPE GAU CDE GAU MONTEE Y13		20050355				
	TRAPPE DRT CDE DRT MONTEE Y13		20050361				
14	TRAPPE DROITE SOUDEE Y14		20050307				1
	TRAPPE GAUCHE SOUDEE Y14		20050309				
	TRAPPE DROITE SOUDEE Y13		20050357				
	TRAPPE GAUCHE SOUDEE Y13		20050359				
15	FRONTON Y14		20050320				1
	FRONTON Y13		20050370				
16	DEVANT HOTTE MONTE Y13		20051342				1
	DEVANT HOTTE MONTE Y14		20051345				
17	TABLE MONTEE Y15		20051303				1
18	TRAVERSE MONT BAS TABLE Y15		20050051				1
19	COTE TABLE Y13		20051332				2
	COTE TABLE Y14		20051333				
20	PORTE PLACARD MONTEE Y13		20051316				1
	PORTE PLACARD MONTEE Y14		20051318				
21	DESSUS DE HOTTE Y15		20051336				1
22	CACHE BAS FACADE Y14		20050324				1
	CACHE BAS FACADE Y13		20050374				
23	LONGERON AR Y15		20050060				2
24	JAQUETTE AR H2250 L300 Y15		20050062				2
26	COTE DE HOTTE SOUDE Y13		20050393				2

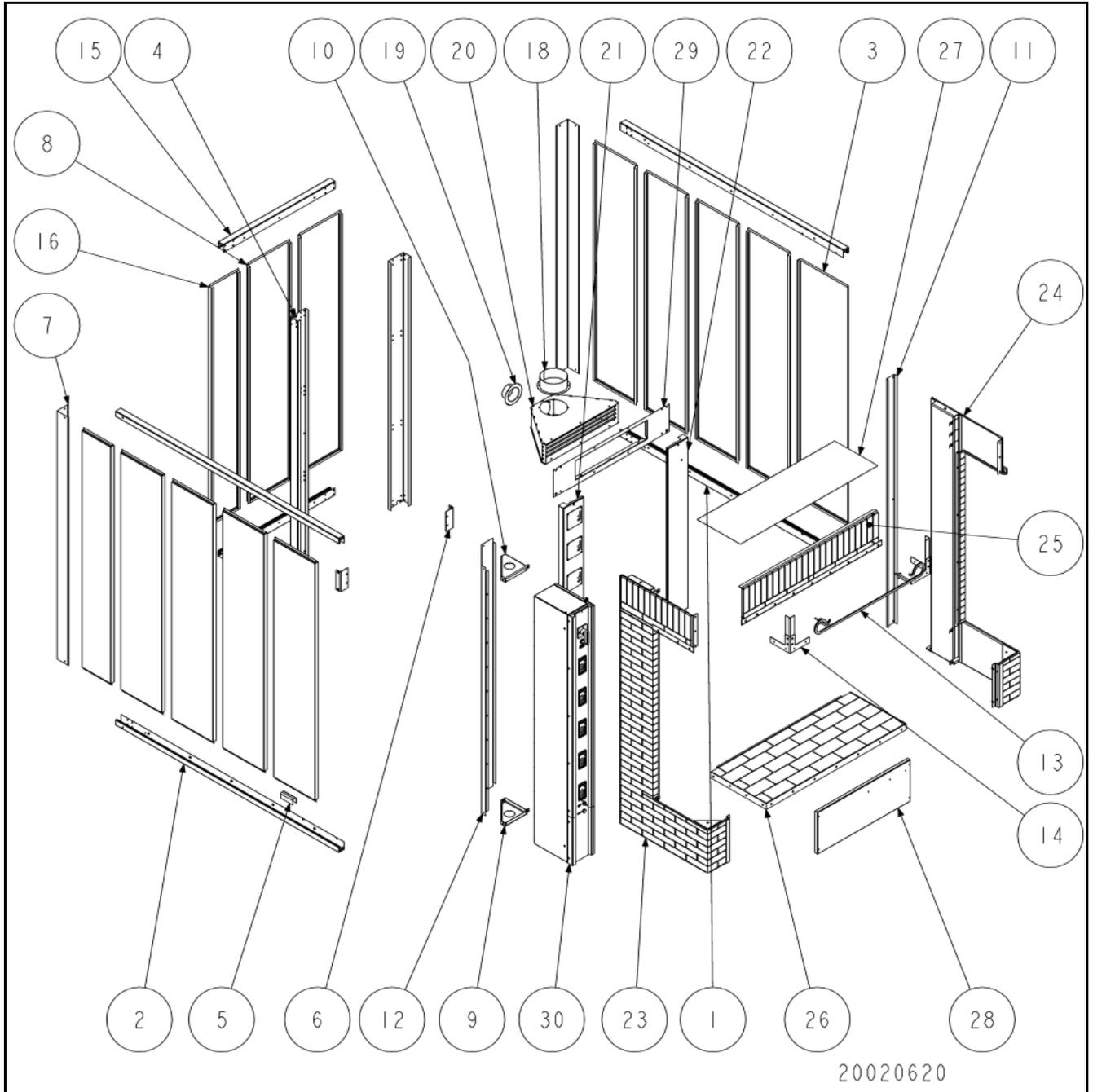
	COTE DE HOTTE SOUDE Y14	20050333			
27	COLONNE GAU Y13 380	20041861	1		
	COLONNE GAU Y13 380 OPT.	20080000			
	COLONNE GAU Y13 380 RENF.	20080006			
	COLONNE DRT Y13 380	20041868			
	COLONNE DRT Y13 380 OPT.	20080002			
	COLONNE DRT Y13 380 RENF.	20080008			
	COLONNE GAU Y14 380	20041864			
	COLONNE GAU Y14 380 OPT.	20080001			
	COLONNE GAU Y14 380 RENF.	20080007			
	COLONNE DRT Y14 380	20041871			
	COLONNE DRT Y14 380 OPT.	20080003			
	COLONNE DRT Y14 380 RENF.	20080009			
	28	TOLE COUVERTURE AV			
29	TOLE COUVERTURE MIL	20050081	3	4	5
30	TOLE COUVERTURE AR	20050082	1		

7.13 HABILLAGE Y14-15 BRIQ

REP	DESIGNATION	CODE ART			NBR		
		C	D	E	C	D	E
1	LONGERON DROIT YC 93	00012860	-	-	2	-	-
	LONGERON DROIT YD 93	-	00012861	-	-	2	-
	LONGERON DROIT YE 93			00012862	-	-	2
2	LONGERON GAUCHE YC 93	00012863	-	-	2	-	-
	LONGERON GAUCHE YD 93	-	00012864	-	-	2	-
	LONGERON GAUCHE YE 93	-	-	00012865	-	-	2
3	JAQUETTE DRT CONNECTEUR	20041438			1	1	1
	JAQUETTE GAU CONNECTEUR	20041436					
4	MONTANT AR FOURS X 92	01235801			2		
5	CALE JAQUETTE LAT R10-X-Y	01241801			11	13	15
6	PATTE FIXATION CADRE Y93	01299601			2		
7	JAQUETTE ANGLE INOX Y	01882101			2		
8	JAQUETTE STD H2250 92	01883101			8	10	12
9	PLATINE INF AR Y	20002008			1		
10	PLATINE SUP AR Y	20002010			1		
11	HABILLAGE COTE BRIQUETE	20002031			1		
12	CACHE ARRIERE COFFRET Y	20002032			1		
13	BARRE D'ORNEMENT	20002740			1		
14	ANGLE HOTTE Y15	20002742			2		
	ANGLE HOTTE Y14	20051631					
15	LONGERON AR Y15	20050060			2		
16	JAQUETTE AR Y15	20050062			2		
18	BRIDE EXTRACTEUR	20050065			1		
19	VIROLE FLEX BOITE ASPIRATION	20050072			1		
20	BOITE ASPIRATION FRONTALE Y15	20050402			1		
	BOITE ASPIRATION FRONTALE Y13/14	20002062					
21	TRAPPE GAU CDE GAU Y15	20050403			1		
	TRAPPE GAU SOUDEE Y15	20050450					
	TRAPPE GAU CDE GAU Y14	20051625					
22	TRAPPE DRT SOUDEE Y15	20050405			1		
	TRAPPE DRT CDE DRT Y15	20050452					
	TRAPPE DRT SOUDEE Y14	20050307					
23	COTE GAU BRIQUETE Y15	20050407			1		
	COTE GAU BRIQUETE Y14	20051600					
24	COTE DRT BRIQUETE Y15	20050415			1		
	COTE DRT BRIQUETE Y14	20051604					
25	DEVANT DE HOTTE BRIQUETE Y15	20050420			1		
	DEVANT DE HOTTE BRIQUETE Y14	20051620					
26	TABLE BRIQUETE	20050424			1		
27	DESSUS DE HOTTE	20050432			1		
28	PORTE PLA CARD PEINT Y15	20050434			1		
	PORTE PLA CARD PEINT Y14	20051617					
29	FRONTON PEINT Y15	20050437			1		
	FRONTON PEINT Y14	20051630					
30	COLONNE Y15 BRIQ	20041886			1		
	COLONNE Y15 BRIQ OPT.	20080036					
	COLONNE Y15 BRIQ RENF.	20080039					
	COLONNE Y14 BRIQ	20041883					

	COLONNE Y14 BRIQ OPT.	20080005			
	COLONNE Y14 BRIQ RENF.	20080011			
31	TOLE COUVERTURE AV	20050080	1		
32	TOLE COUVERTURE MIL	20050081	3	4	5
33	TOLE COUVERTURE AR	20050082	1		

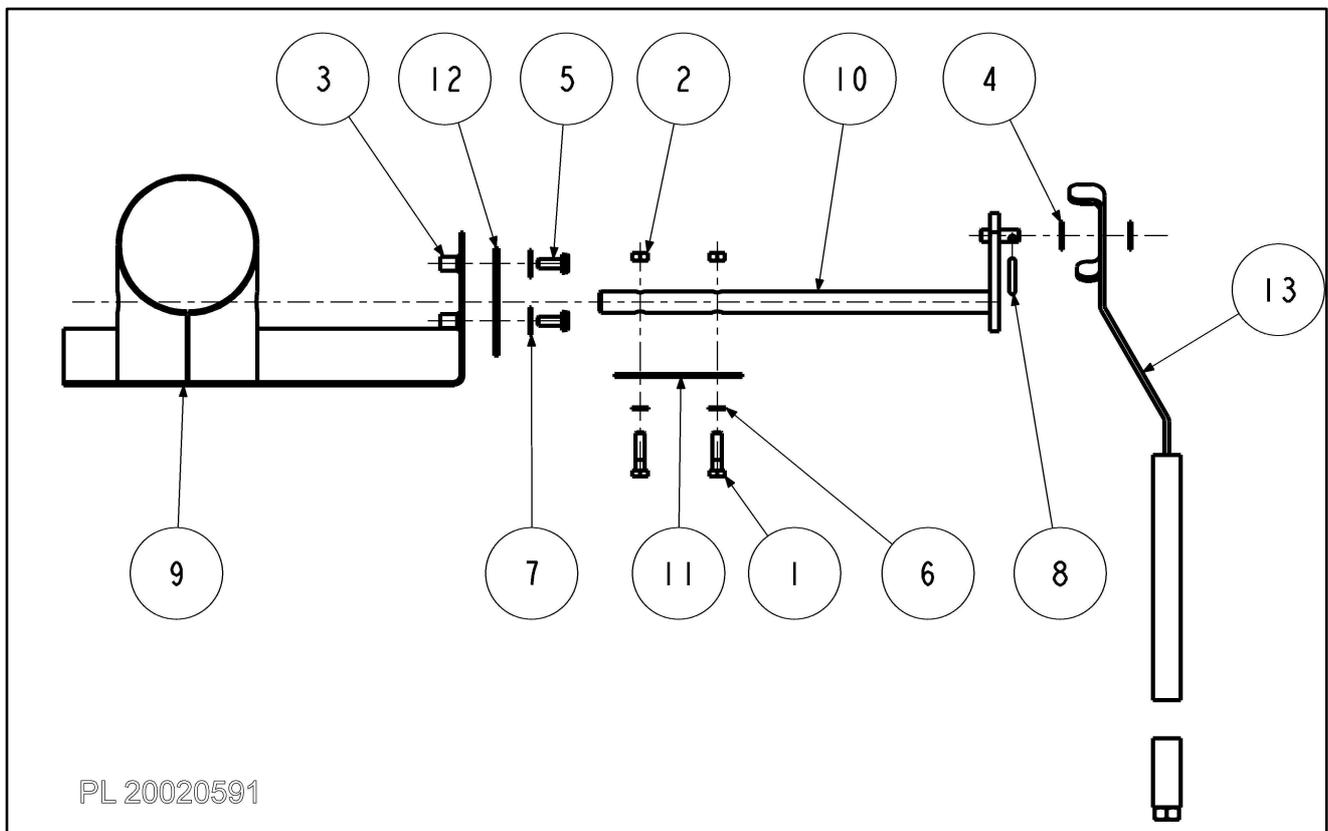
HABILLAGE Y14-15 BRIQ



7.14 BOITE OURA

REP	DESIGNATION	CODE ART	QTE
1	VIS TH M06x25 INOX	32011	2
2	ECROU HM 6 INOX	32021	2
3	DOUILLE HEXA M6 INOX	32081	3
4	RONDELLE M8 LAITON	32182	2
5	VISTH TH M06x16 EMB CRAN ZINGUEE	32209	3
6	RONDELLE EVENTAIL AZ 6 INOX	32531	2
7	RONDELLE L 6	32550	3
8	GOUPILLE CYLINDRIQUE FENDUE 4x28 ZINGUEE	32623	1
9	VANNE A BUEE SOUDE OPALE	20050552	1
	VANNE A BUEE SOUDE OPALE 3 ETAGES	2008044-20080099- 200800181	
	VANNE A BUEE SOUDE OPALE 4 ETAGES	200800184-200800183- 200800186	
	VANNE A BUEE SOUDE OPALE 5 ETAGES	200800189-200800188- 200800191	
10	AXE BIELLE VANNE Y 09	20050557	1
11	VOLET VANNE OPALE 09	20050569	1
12	PALIER AXE COM OURA Y 09	20050571	1
13	AXE SOUDE CDE VANNE OPALE 1600	20050560	1
	AXE SOUDE CDE VANNE OPALE 2000	20050562	1
	AXE SOUDE CDE VANNE OPALE 2400	20050564	1

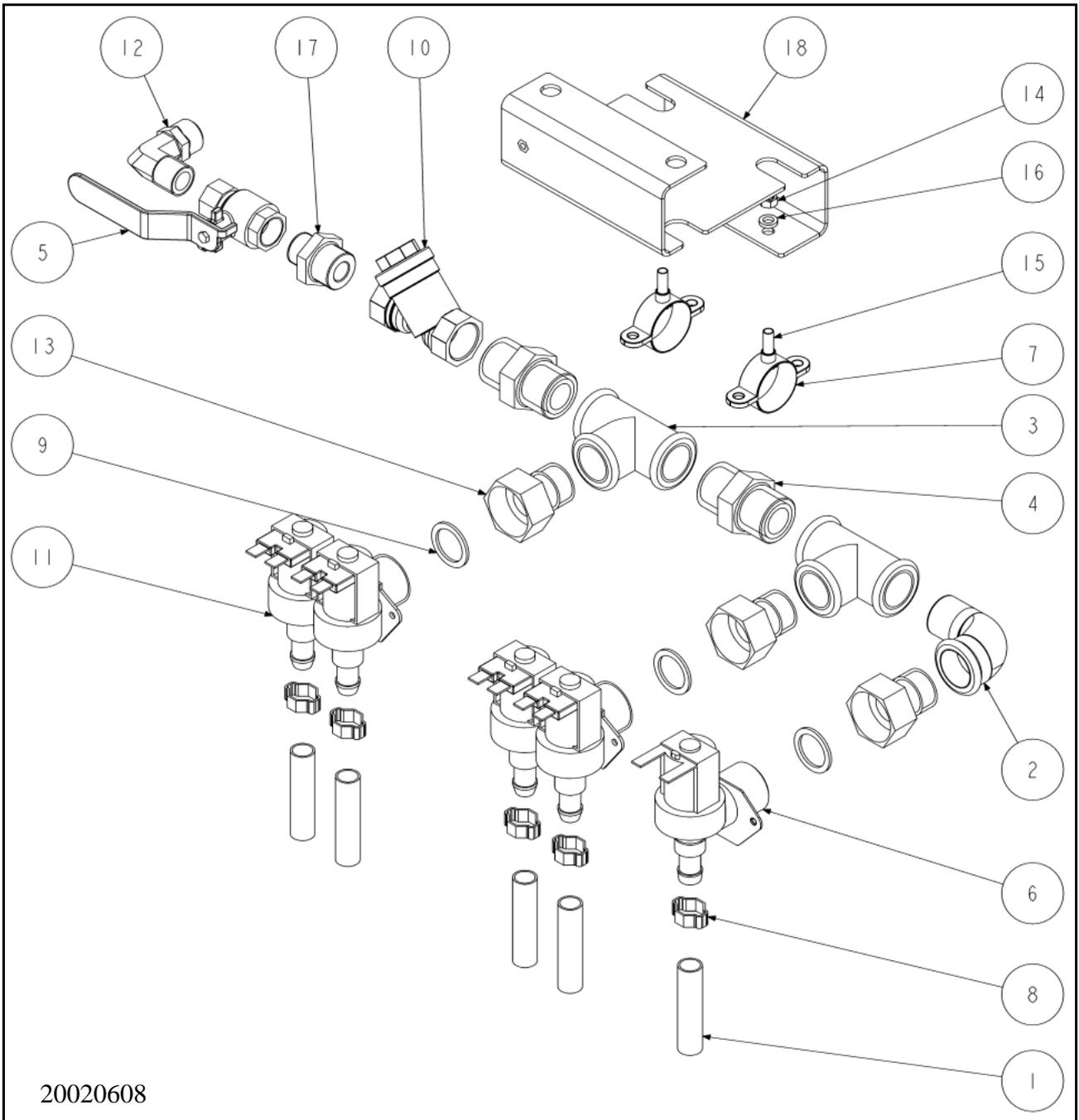
BOITE OURA 20050551



7.15 BLOC ELECTROVANNES Y15

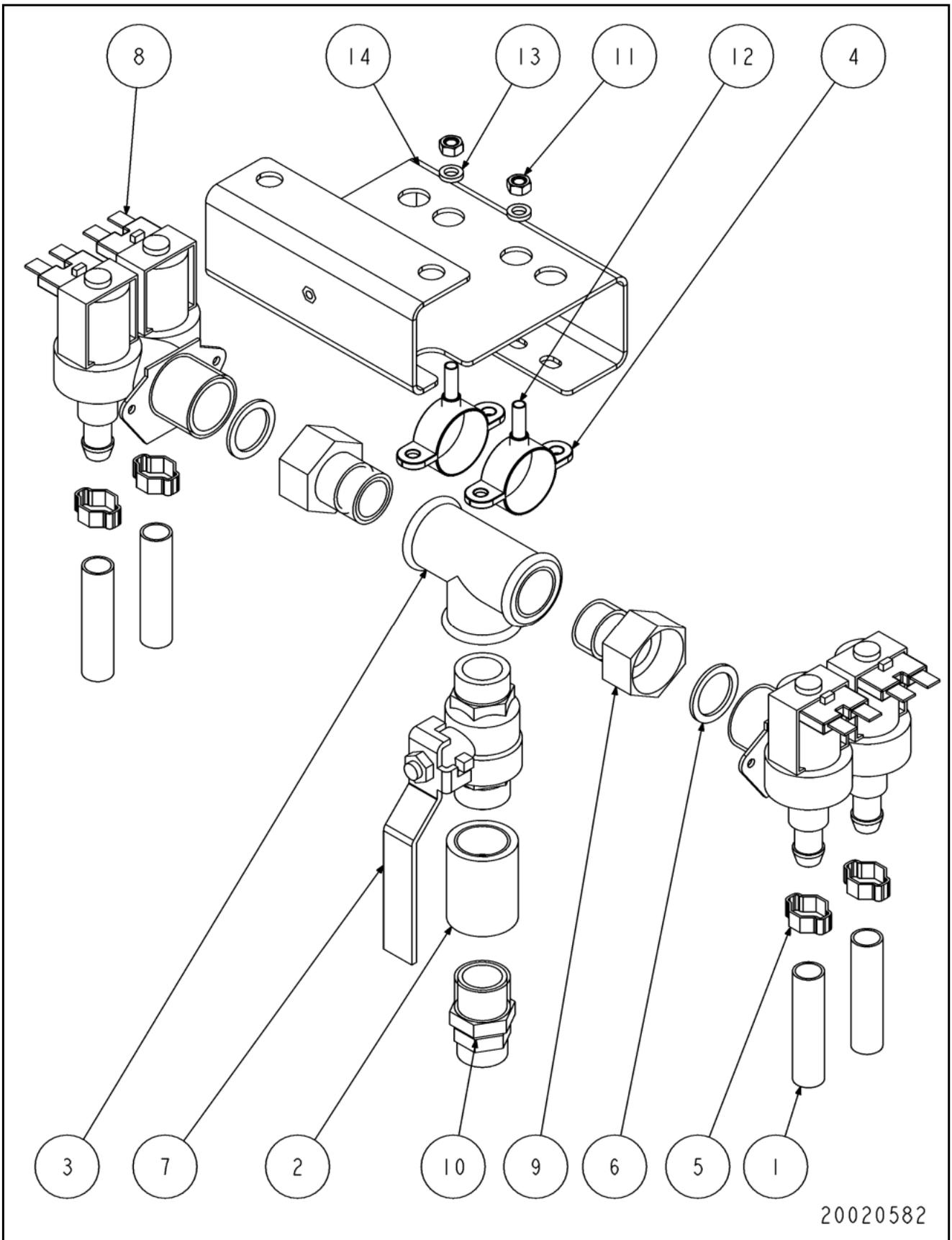
REP	CODE ART	DESIGNATION	QU
1	00021490	TUBE RILSAN H.P 10x12	
2	00031105	COUDE MF 15/21 92	1
3	00031126	TE F/F/F 15/21	2
4	00031164	MAMELON DOUBLE 280 15/21	2
5	00031243	VANNE A SPHERE 12/17 F/F	1
6	00031254	ELECTROVANNE SIMP220V50/60Hz	1
7	00031269	COLLIER SIMPLE D28	2
8	00031270	COLLIER OREILLE D12	5
9	00031317	JOINT FIBRE 18x24x1.5	3
10	00031385	FILTRE LAITON FF 15/21	1
11	00031386	ELECTROVANNE DOUBLE 220V50/60	2
12	00031461	COUDE MALE PL 10/12 3/8G	1
13	00031590	RACCORD 2 PIECES F3/4 M1/2	3
14	00032052	ECROU HM 5 ZINGUE	2
15	00032102	VIS M5x20 TF ZINQUE	2
16	00032522	RONDELLE EVENTAIL DEC 5	2
17	00040049	PE MAMELON 15/12	1
18	20050213	SUPPORT ELECTROVANNE	1

BLOC ELECTROVANNES Y15



7.16 BLOC ELECTROVANNES Y13/14

REP	CODE ART	DESIGNATION	QU
1	00021490	TUBE RILSAN H.P 10x12	
2	00015372	MANCHON 15/21 INOX	1
3	00031126	TE F/F/F 15/21	1
4	00031269	COLLIER SIMPLE D28	2
5	00031270	COLLIER OREILLE D12	4
6	00031317	JOINT FIBRE 18x24x1.5	2
7	00031376	ROBINET BOISS SPHERE 15/21	1
8	00031386	ELECTROVANNE DOUBLE 220V50/60	2
9	00031590	RACCORD 2 PIECES F3/4 M1/2	2
10	00031632	UNION D12 POLY 15/21	1
11	00032052	ECROU HM 5 ZINGUE	2
12	00032102	VIS M5x20 TF ZINQUE	2
13	00032522	RONDELLE EVENTAIL DEC 5	2
14	20050213	SUPPORT ELECTROVANNE	1



8 GAMME DE MONTAGE

Avant de commencer le montage, vérifier les conditions et le lieu d'installation (voir chapitre 3 INSTALLATION).

1 Piétement

Monter le piétement et s'assurer de l'équerrage sur les 3 faces suivante :

- faces avant et arrière par mesure de la diagonale
- faces droite et gauche par mesure de la diagonale
- dessus du cadre.

Monter le support des pieds avec de la tresse autocollante (planche 20020601_2).

Placer dessus les 4 planchers de maintien de l'isolation inférieure (planche 20020601_2)

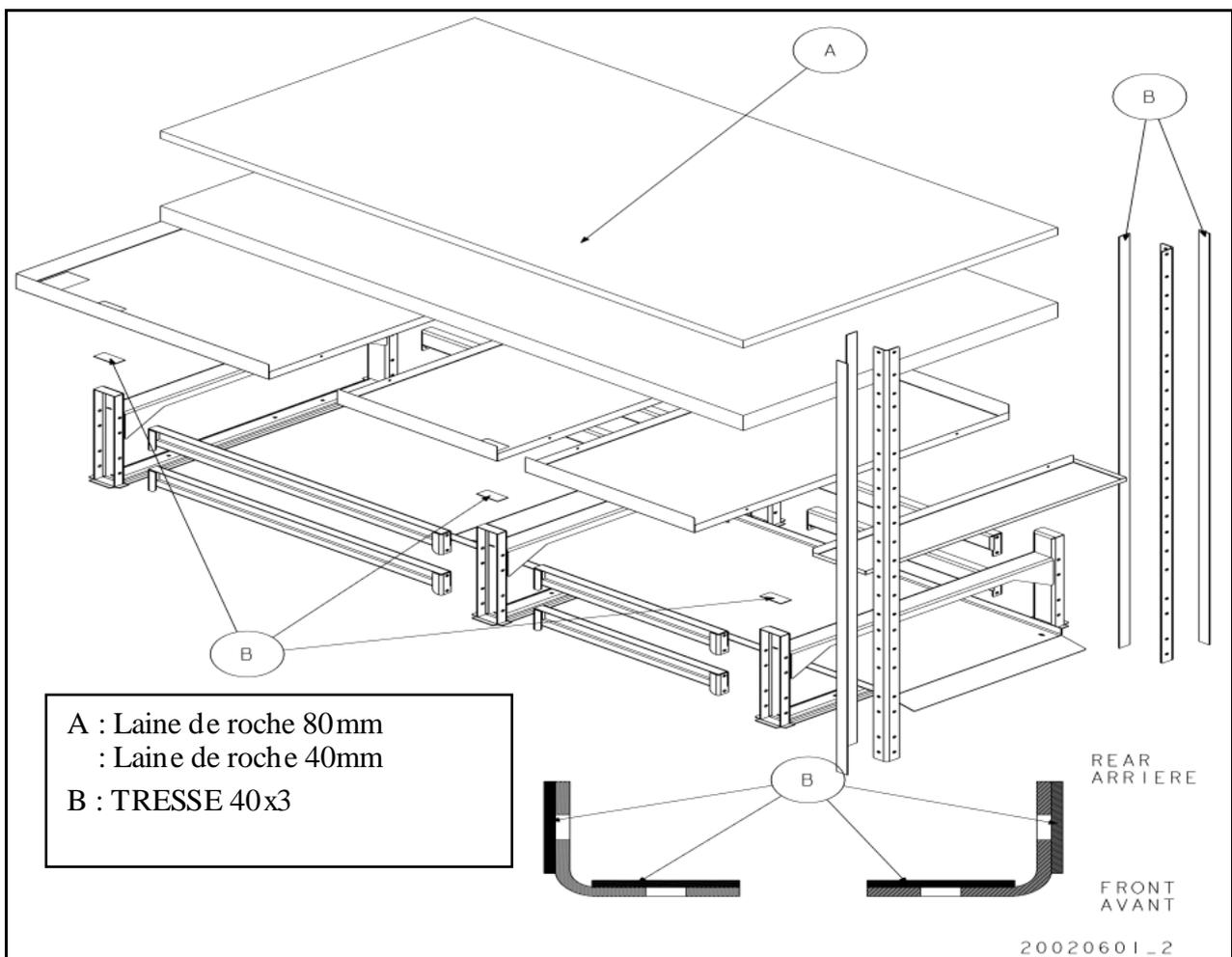
Boulonner les planchers entre eux.

Placer les panneaux de laine de roche épaisseur 80 mm pour un four opale 15, ajouter 40 mm supplémentaire pour un opale 13 ou 14.

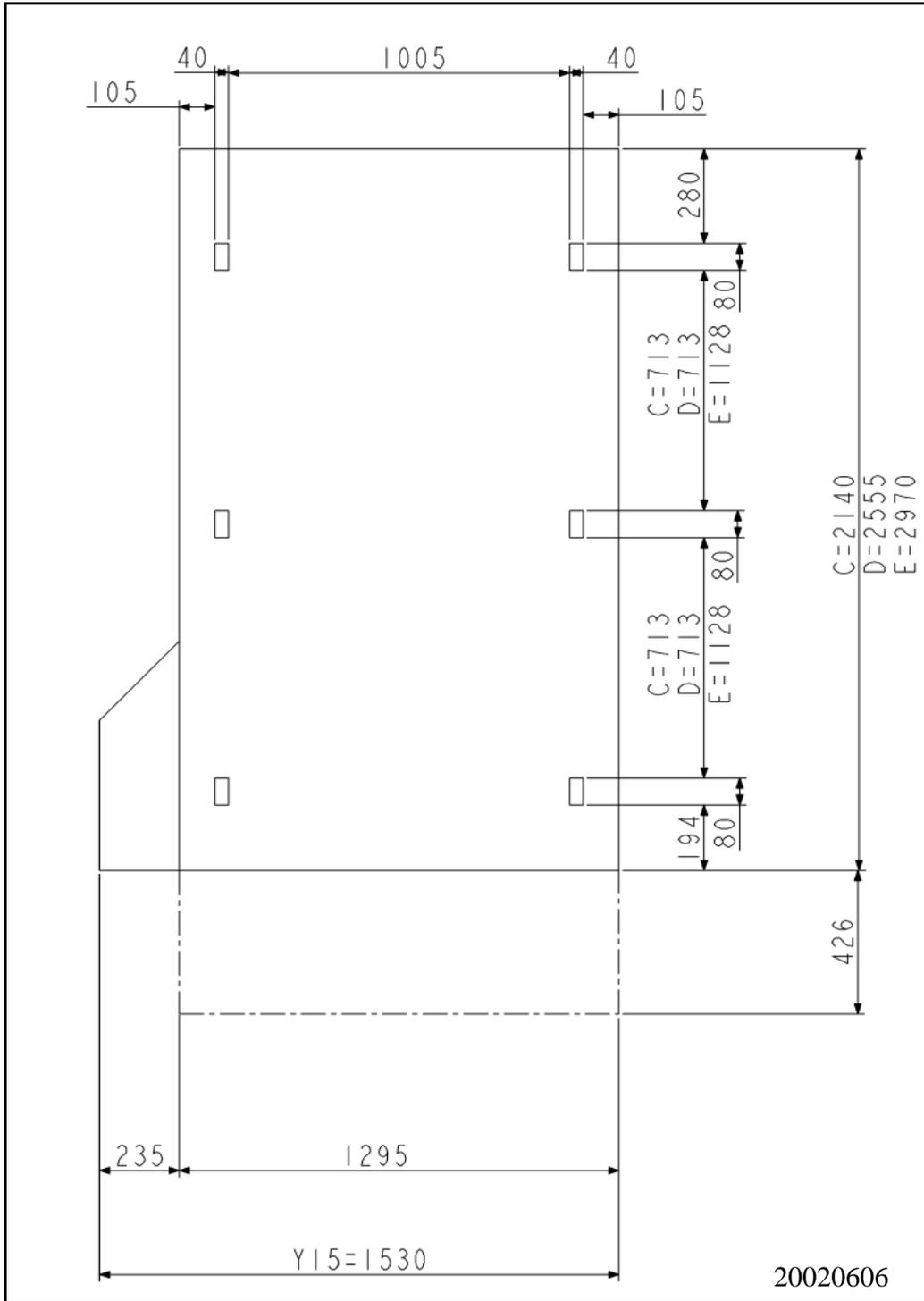
2 Isoler le pilier

Coller la tresse sur pilier gauche et droit (planche 20020601_2).

Monter le pilier gauche sur le piétement avant gauche (Contrôler l'aplomb sur 2 faces).

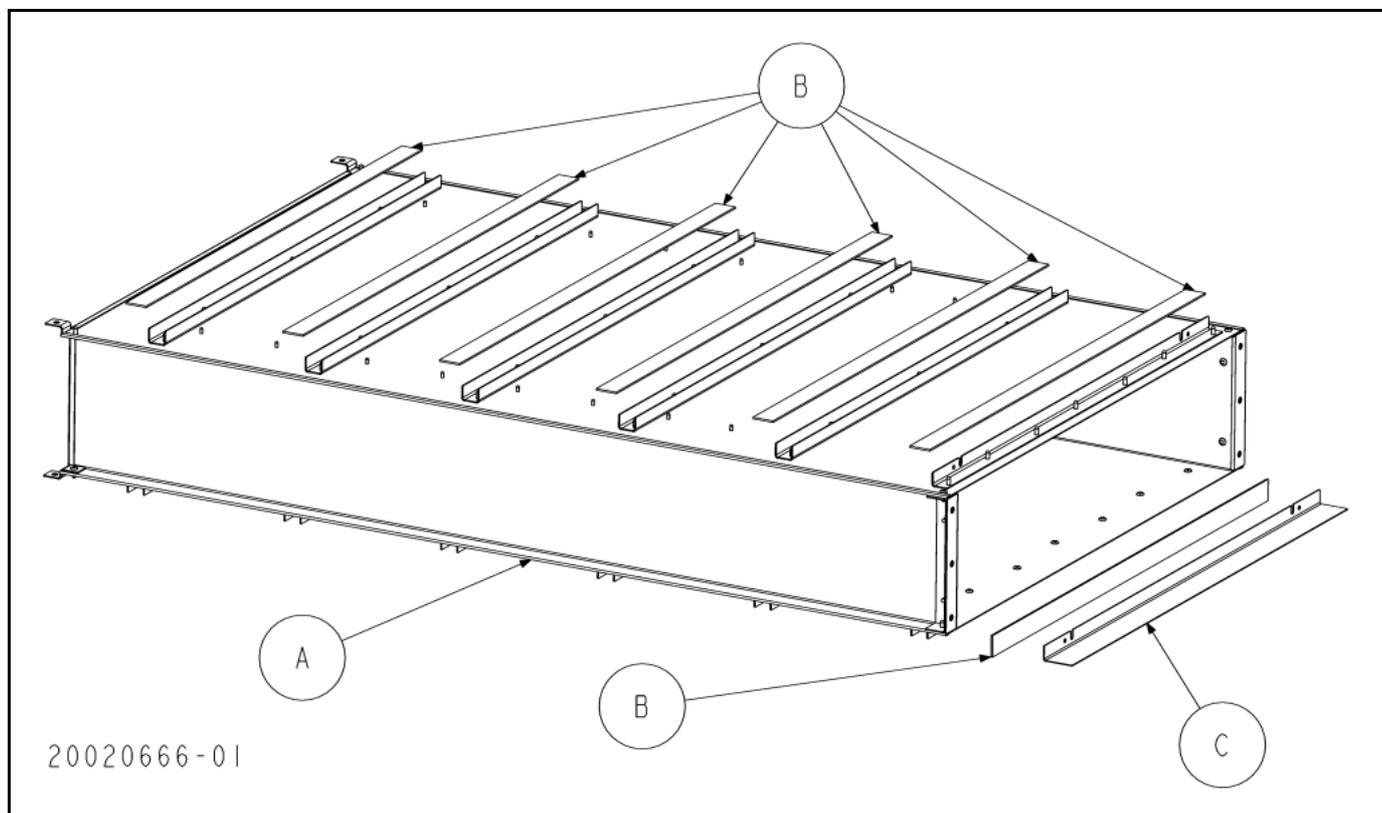


IMPLANTATION PIETEMENT



3 Pré montage 1er caisson

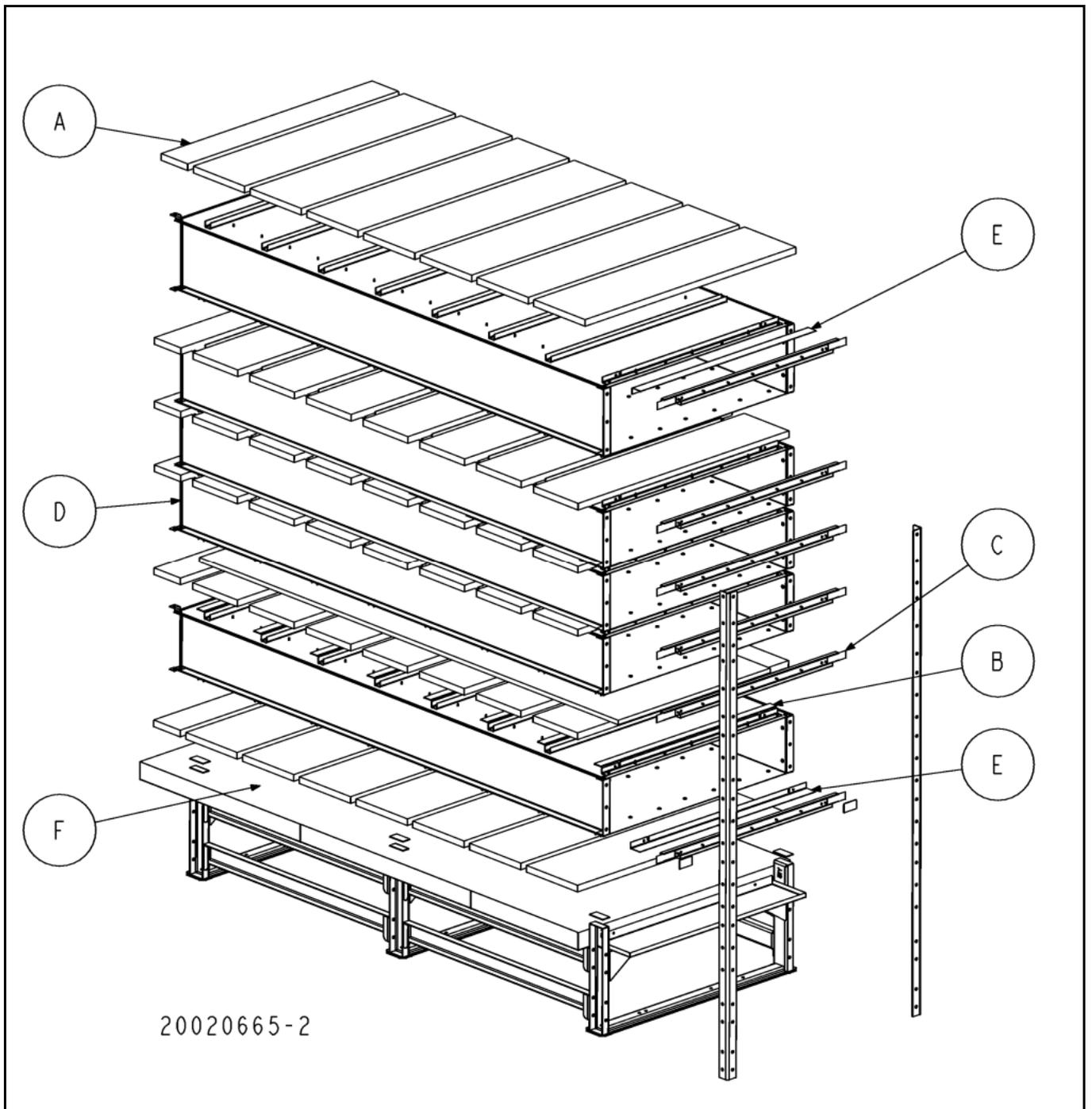
Sur le premier caisson, coller de la tresse sur l'oméga avant inférieur.
Boulonner le support de profil d'étanchéité sur cet oméga.
Coller de la tresse sur les omégas supérieurs du caisson.



A : CAISSON INFÉRIEUR
B : TRESSE 40x3
C : PROFIL ETANCHE INF
(à monter avant mise en place du caisson sur le piétement)

Monter le premier caisson avec des cales de 40 mm minimum sur le piétement.
L'aligner sur le pilier gauche.
Procéder à l'isolation inférieure du caisson avec stillite de 30 mm.
Enlever les cales puis boulonner sur pilier avec une vis.

MONTAGE DES CAISSONS



4 Préparation 2ème caisson

Tresse autocollante Rep B sur la tôle supérieure du caisson derrière les renforts en U.
Mettre de la stillite prédécoupée de 30 mm Rep A entre les omégas, sur la face supérieure du caisson inf.

Montage 2^{ème} caisson

Monter le caisson sur le 1^{er}.

Boulonner avec une vis sur le pilier.

Recommencer jusqu'au 4 étages.

5 Montage dernier caisson :

Préparer le dernier caisson. (Hauteur caisson 250 mm)

Coller de la tresse sur le renfort avant supérieur uniquement.

Boulonner le support de profil d'étanchéité supérieur sur ce renfort.

Mettre des panneaux de laine de roche de 30 mm entre les renforts supérieurs.

Monter le caisson et boulonner le pilier.

6 Assembler

Monter le second pilier.

Dégauchir les caissons. Les fixer entre eux sur les équerres arrières uniquement. Lier par une vis aux piliers avant. Vérifier les niveaux et les aplombs, puis démonter les piliers.

7 Etanchéité

Monter les profils d'étanchéité inter caisson Rep C. Faire l'étanchéité avec de la tresse diam. 3, la coller au silastic puis remonter les piliers.

8 Equiper caisson (voir p42)

Monter les cales latérales de dalles dans tous les caissons.

Monter les galeries de fond (elles doivent reposer sur la cornière de fond ; utiliser les passages du oura pour la mise en place.

Monter les bouchons de passage de oura, faire l'étanchéité au silastic.

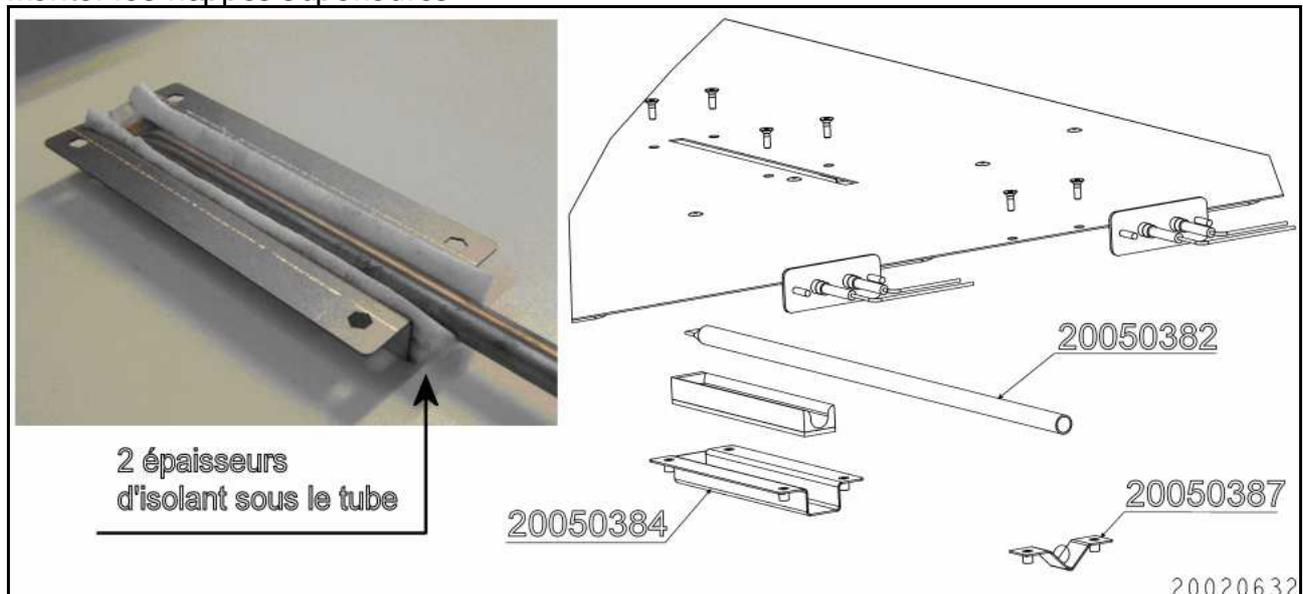
Monter le oura et la boîte à oura sur le dernier étage (puis la réduction Ø115/92 **code 20050555**)

Monter les galeries latérales.

Monter les nappes inférieures avec leur passe sonde (voir schéma ci-après)

Monter les dalles.

Monter les nappes supérieures



Ne pas oublier de monter les écrans de voûte (1 par étage) :

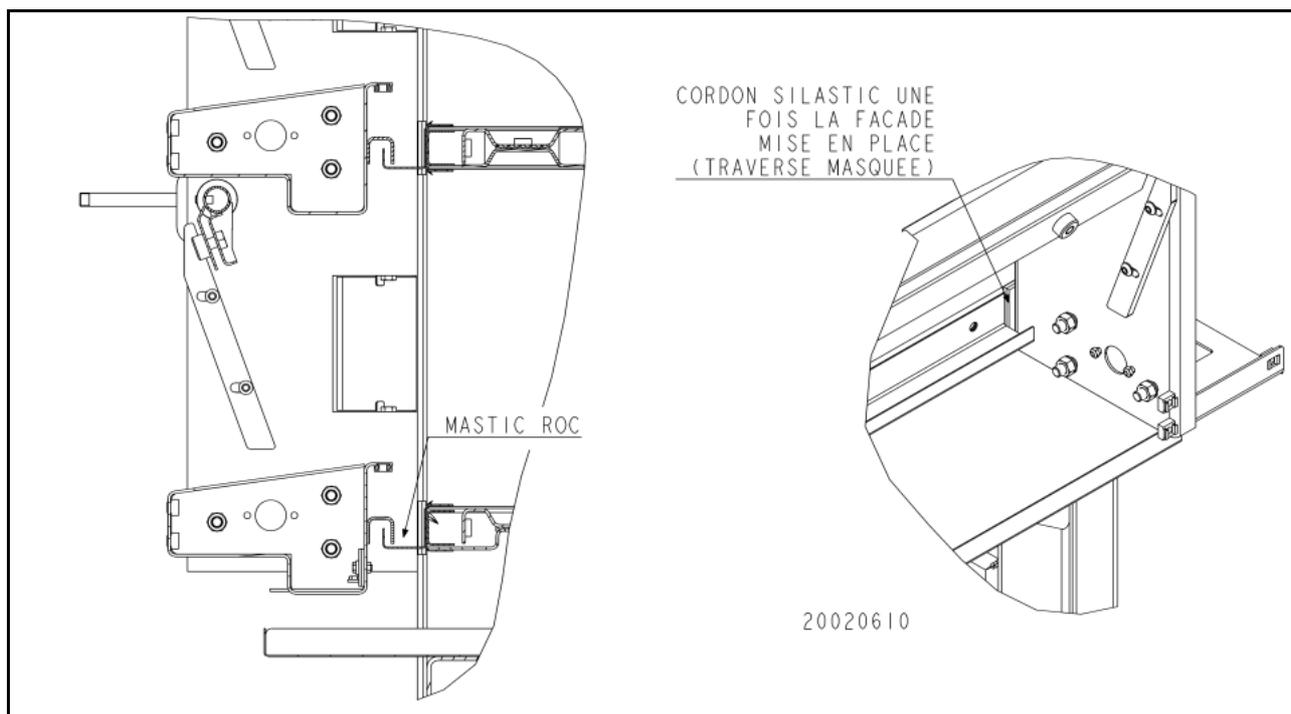
- Profondeur 1600 : 20050185
- Profondeur 2000 : 20050184
- Profondeur 2400 : 20050182

9 Montage façade

Enlever les vis de fixations des caissons sur les piliers droit et gauche (pour le montage de la façade).

Remplir de Roc les profils d'étanchéités et mastiquer les piliers (équerre 40x40). Mettre en place la façade sur les piliers. Boulonner la façade, les caissons et les piliers ensemble. Faire l'étanchéité au silastic.

Mettre en place les montants gauche et droit.



Mettre en place les traverses de façade (2 supérieures et 2 inférieures).

Avant le montage de la traverse sous façade, finir l'isolation sous la façade (stillite de 80 mm et laine de verre).

10 Montage longeron (planche habillage p 53)

Mettre en place les longerons gauches et droits servant au montage des jaquettes.

Mettre en place les piliers arrière. Boulonner.

Mettre en place les longerons arrière.

Mettre en place les cornières de liaison des piliers arrière sur la base du piétement.

S'assure que le tout est d'équerre.

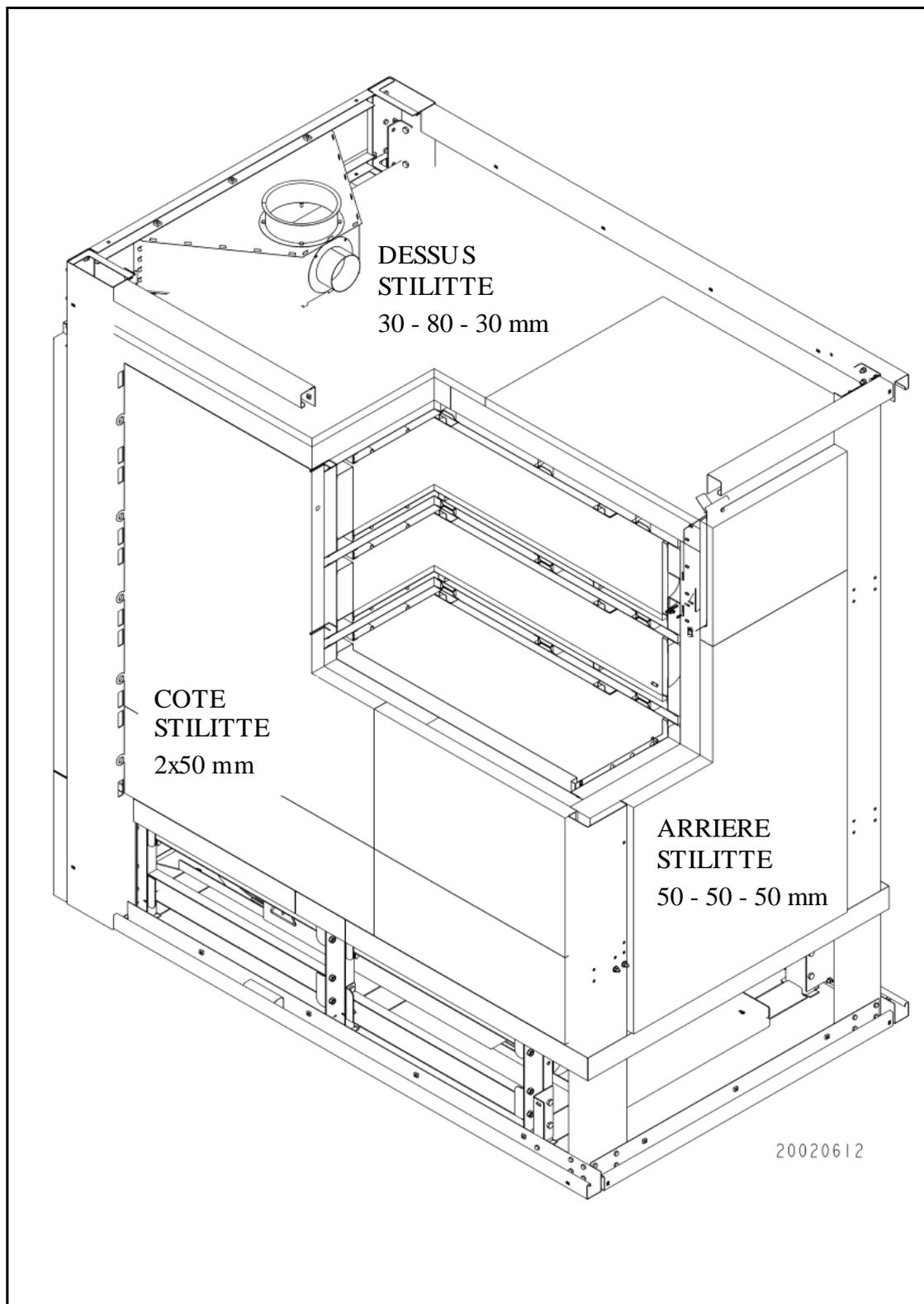
Mettre en place la tige de commande oura et vérifier la position par rapport à sa trappe droite de commande.

11 Isolation

Mettre en place l'isolation latérale des caissons (stillite de 50 mm).

Bandes prédécoupées et plaques (Total 100 mm sur les cotés)

Mettre en place l'isolation supérieure sur le dernier caisson (plaque prédécoupé de 30 + panneau de 80 mm).



12 Canne à buée

Monter les cannes à buées soudées du côté opposées à la colonne électrique
Monter les tuyaux de buées et serrer les colliers. Faire un rayon de courbure afin que la buée qui pourrait condenser, redescende dans l'appareil à buée ; les attacher à la traverse si nécessaire.

Joint blanc sur montant inox et sur gousset du montant inox.

Monter le profil de protection de bord de tôle sur le montant inox et ses goussets.

13 Préparation électrique

Monter les résistances après avoir préalablement positionné le joint plat sur brides. Si nécessaire, enduire le joint pour le maintenir.

Utiliser les vis latérales des résistances pour procéder à leur fixation.

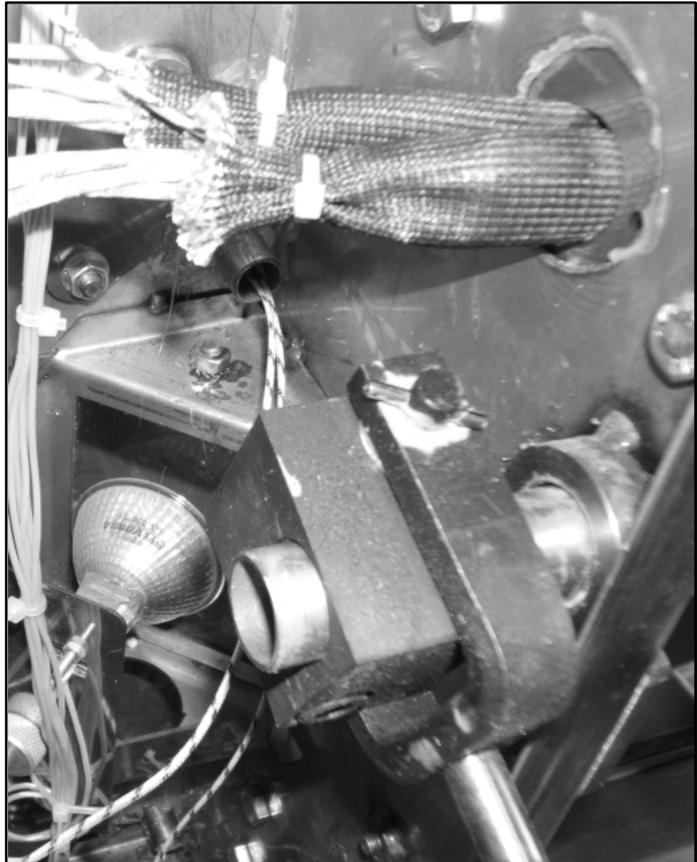
Tirer au maximum vers l'avant le diffuseur des résistances de voûte.

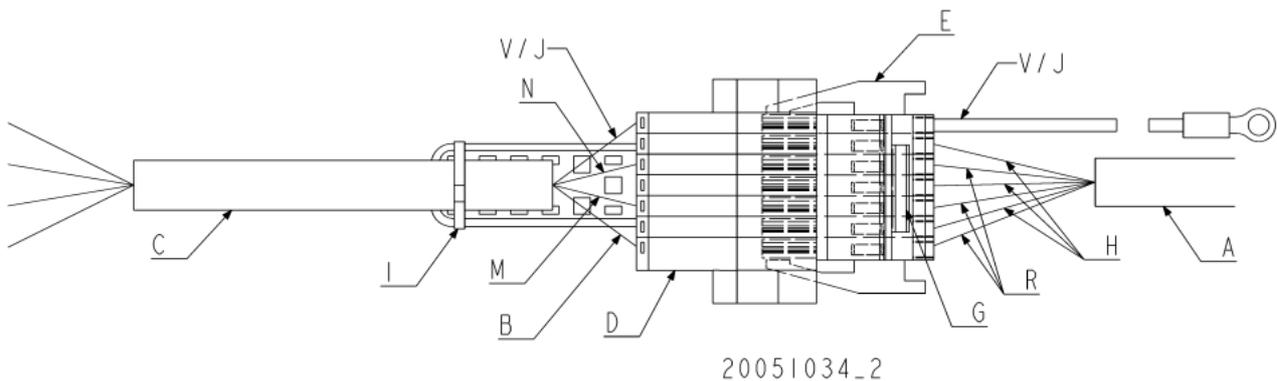
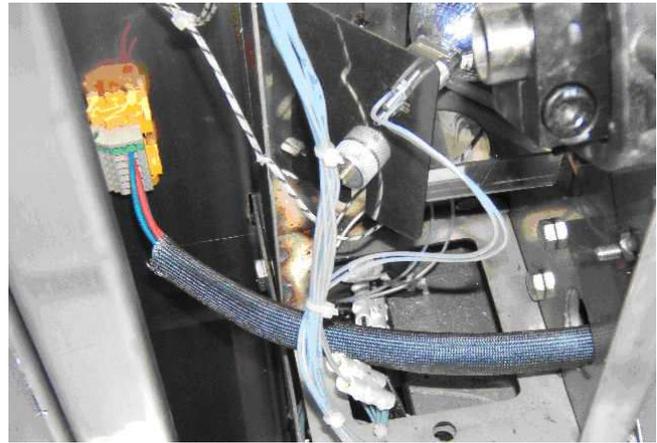
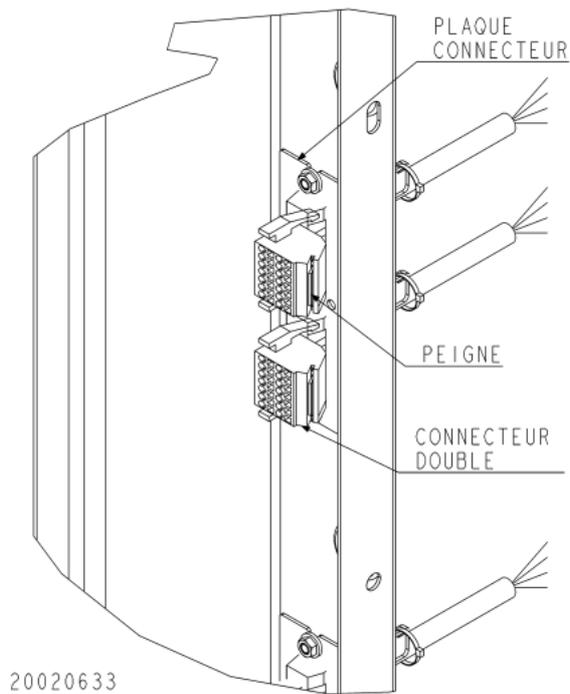
Sortir les câbles d'alimentation des traverses électriques du côté colonne électrique, et câbler le connecteur ci-dessous.(20051018).

Monter les plaques connecteur (sans vis soudée) sur le pilier coté colonne électrique, comme sur le schéma ci-après (20020633).

Monter les plaques connecteur avec la vis soudée du côté opposé à la colonne électrique (les vis soudées servent de buté pour limiter la flexion de la jaquette largeur 500).

Clipser les connecteurs sur les plaques connecteur et **tendre les câbles résistance dans la traverse pour éviter le frottement avec les commandes de vitre (voir photo ci-contre).**





- A : câble résistance partie nappe
- B : fil bleu
- C : câble résistance partie colonne
- D : connecteur femelle
- E : connecteur male
- G : peigne (attention à la position)
- H : fil bleu résistance
- I : collier de serrage toron
- N : fil noir
- M : fil marron
- R : fil rouge résistance
- V/J : fil de terre

Câbler les fils de terre sur les vis M4 de fixation des résistances (2 par traverses) et les faire passer par la gaine de protection.

Monter les tubes de sonde et les sondes (voir p73).

Monter les pinces dalles.

Utiliser du silastic pour faire l'étanchéité des traverses de façade. Les buées ne doivent pas pouvoir passées à l'intérieur des traverses (protection électrique).

Monter le joint sur les gamitures inox.

Monter les gamitures inox et éventuellement les crochets d'enfoureur.

14 Montage aspiration

Monter la boîte d'aspiration sur les traverses supérieures.

Fixer la bride de l'extracteur sur le dessus de la boîte aspiration.

Monter la virole du flexible aluminium sur l'autre trou. Installer le flexible et son support entre la boîte de oura et la virole. Régler les pieds pour créer une pente vers l'arrière du four. Finir l'isolation sur la garniture supérieure (stillite épaisseur 50 et 80 + laine de verre).

Monter la bride d'extracteur.

Monter les tôles de fermeture du toit du four.

Monter l'extracteur, en tenant compte de la position de la cheminée.

15 Installation colonne

Fixer la platine supérieure sur le dessus de la colonne électrique et joint sur le trou D80 de passage alimentation four.

Mettre la colonne électrique en place du côté prévu.

Monter la platine inférieure.

Fixer la colonne électrique sur le côté du four. (Attention ouvrir la face avant pour fixer la colonne en bas et en haut si il n'y a pas d'élévateur intégré).

Procéder aux raccordements électriques.

16 Raccordement colonne

Procéder au raccordement électrique des résistances sur les connecteurs correspondants.

Faire passer les fils de sonde sole et voûte par les passe fils du montant inox.

Faire passer les sondes (régulation voûte et sécurité) par le tube de sonde coudé (voir schémas page suivante).

Pour la régulation sole : faire passer le fil par la gaine de protection des câbles résistance puis passer la sonde dans le tube qui est fixé sous la nappe sole (voir schémas page suivante).

Fixer les connecteurs d'éclairages sur les piliers inox.

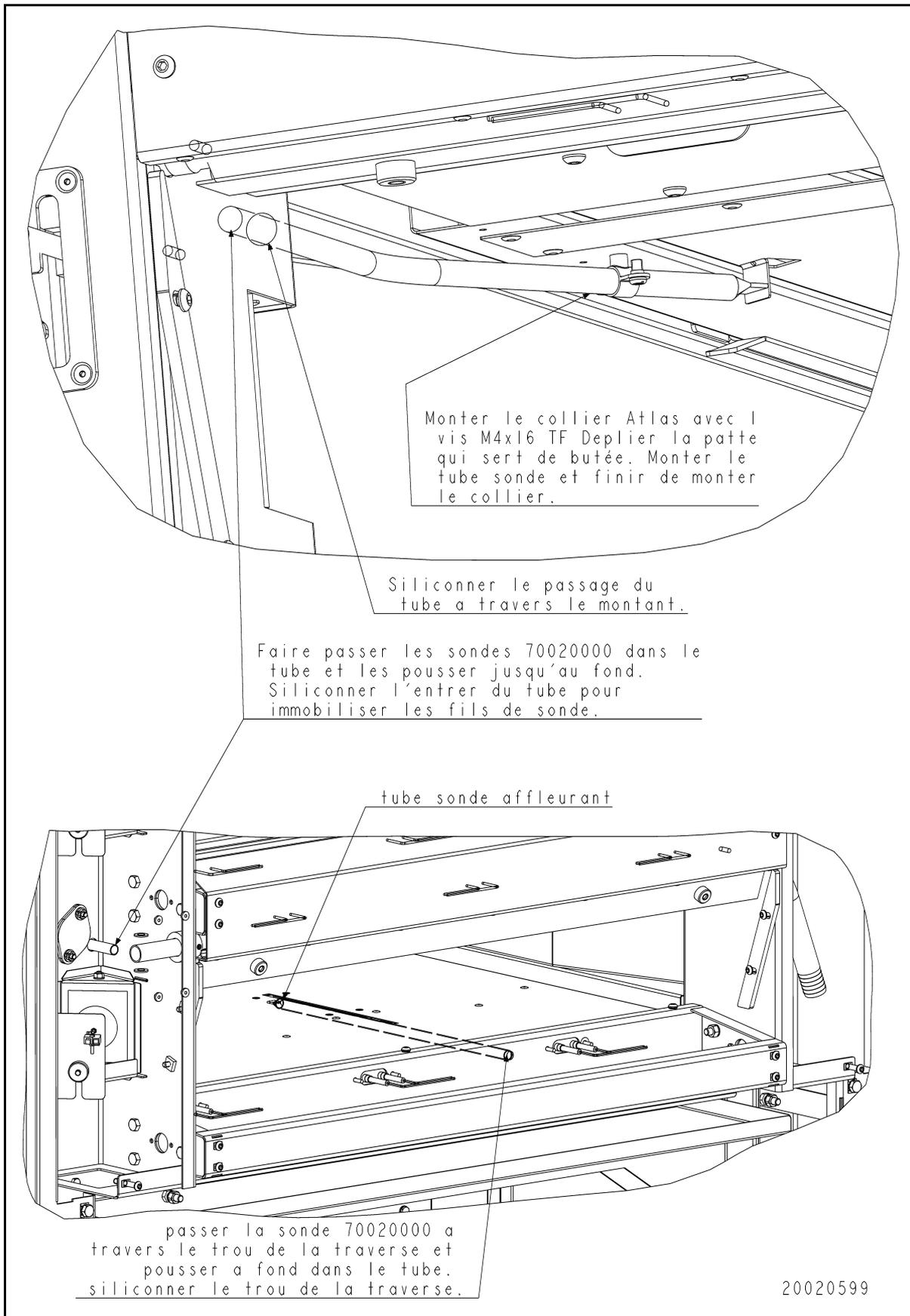
Faire passer le câble d'alimentation électrique de l'appareil à buée sous le piétement.

REGLAGE DES SONDES DE VOÛTE ET SOLE

Il faut s'assurer que les sondes sont poussées jusqu'au fond des tubes (voir page ci-après).

ATTENTION : VEILLER A ETANCHER AU SILASTIC TOUS LES PASSAGES DE SONDES DANS LES MONTANTS GAUCHE ET DROIT, ET EVENTUELLEMENT LES TRAVERSES. DES VIS M12 AINSI QUE DES ECROUS ET RONDELLES SONT FOURNIES POUR BOUCHER LES TROUS DIAMETRE 15.

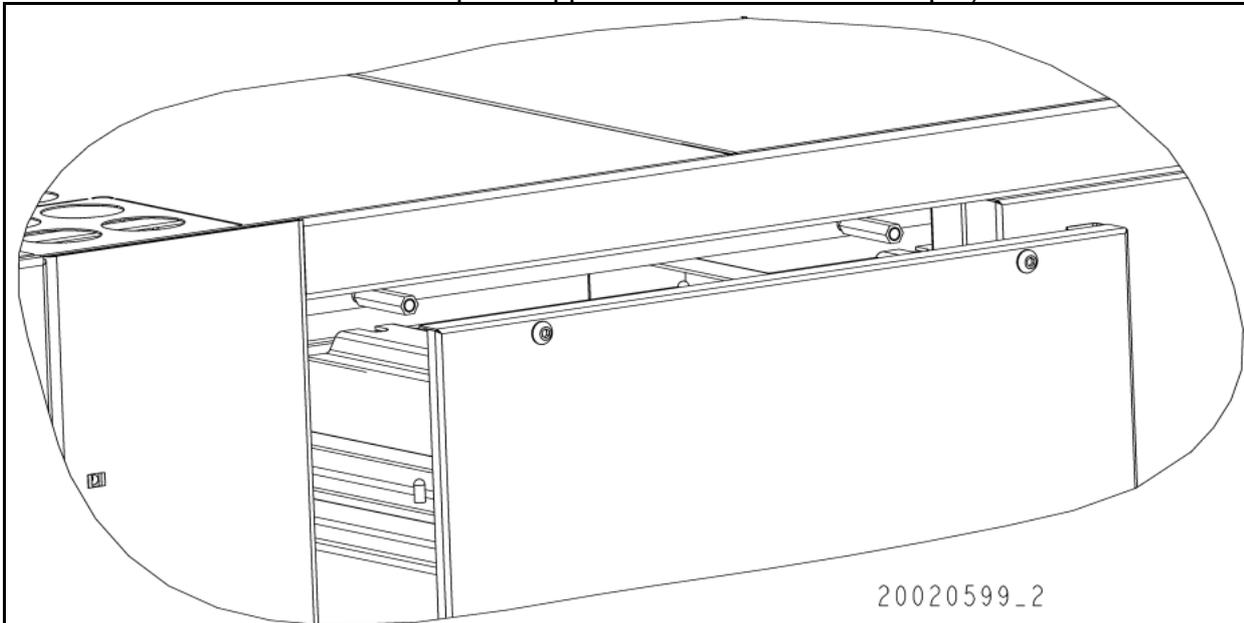
REGLAGE DES SONDES



17 Monter jaquettes

Mettre en place les jaquettes latérales côté colonne électrique (voir p 53) : x jaquette 430 + 1 jaquette 300.

Monter les entretoises de 50 mm sur le longeron supérieur opposé à la colonne électrique et monter la jaquette largeur 500 (vérifier au préalable que les plaquettes connecteur avec vis soudée sont montées sur le pilier opposé à la colonne électrique).



Mettre en place les jaquettes arrières, à l'exception de celle qui laisse accès aux raccordements de l'appareil à buées : 2 jaquettes 430 + 1 jaquette 300.

Monter les angles inox arrière

Mettre en place le cache arrière de colonne électrique.

COTE	PROFONDEUR	NBRE DE JAQUETTES	Référence jaquette
ARRIERE		2x430 + 1x300	Jaquette 300 : 20050062 Jaquette 430 : 00018831 Jaquette gau 500 : 20041436 (a)
COTE COLONNE	VERSION C	3x430 + 1x300	Jaquette drt 500 : 20041438 (b)
	VERSION D	4x430 + 1x300	
	VERSION E	5x430 + 1x300	
COTE OPPOSE A LA COLONNE	VERSION C	1x500 (a ou b) + 3x430	
	VERSION D	1x500 (a ou b)+ 4x430	
	VERSION E	1x500 (a ou b)+ 5x430	

SI NECESSAIRE DEPLACER LE FOUR SUR SA POSITION FINALE DANS LE FOURNIL

18 Installation appareil à buée

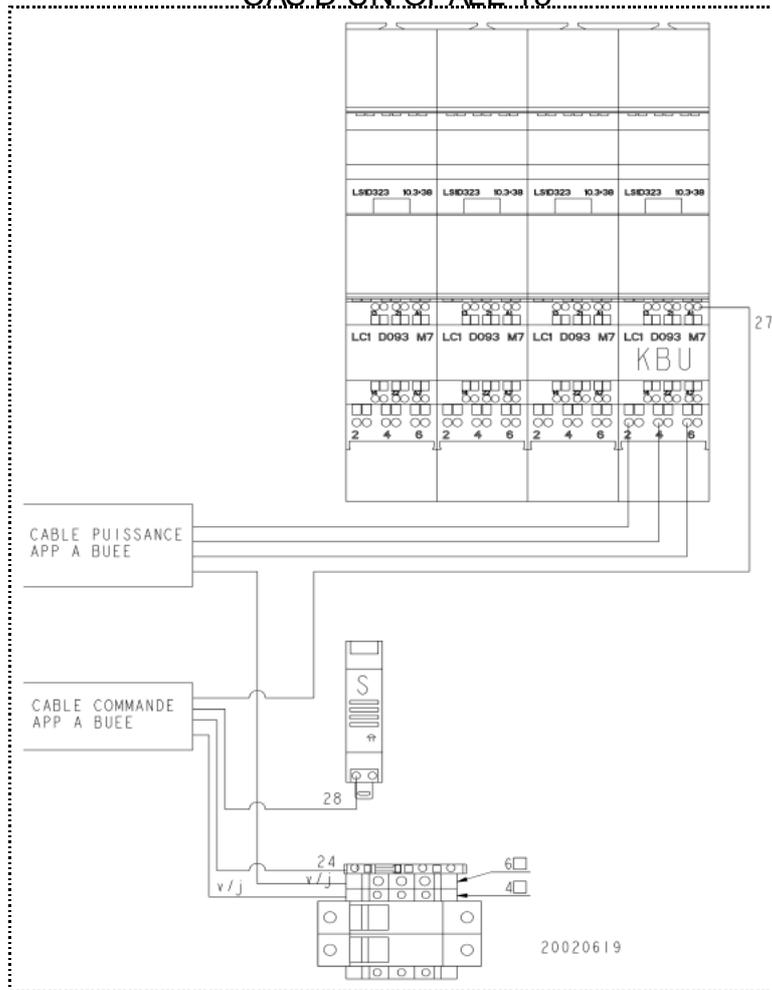
Démonter la traverse inférieure basse.

Faire glisser l'appareil à buée sur son support sous le four.

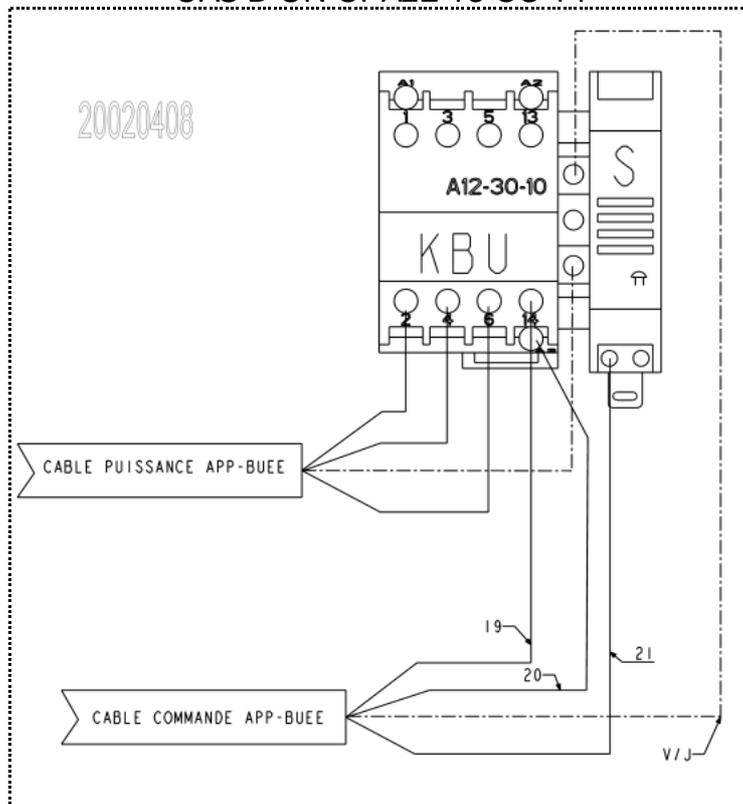
Incliner l'appareil à buée avec une pente vers l'arrière du four en utilisant la cornière vissée à l'avant de l'appareil à buée.

Raccorder l'appareil à buée électriquement.

CAS D'UN OPALE 15



CAS D'UN OPALE 13 OU 14



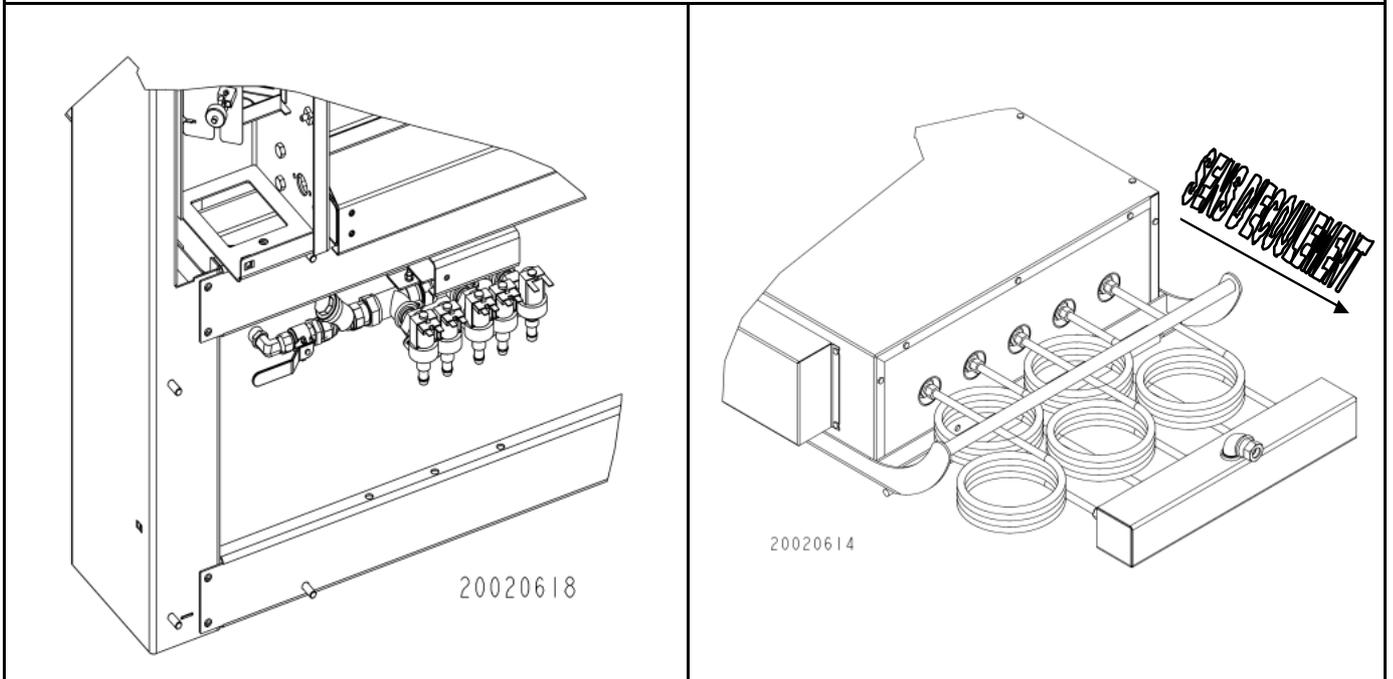
Monter les tuyaux cuivre (siphon) sur la boîte de trop plein et la raccorder sur l'évacuation des égouts du fournil.

Mettre alors en place la dernière jaquette arrière.

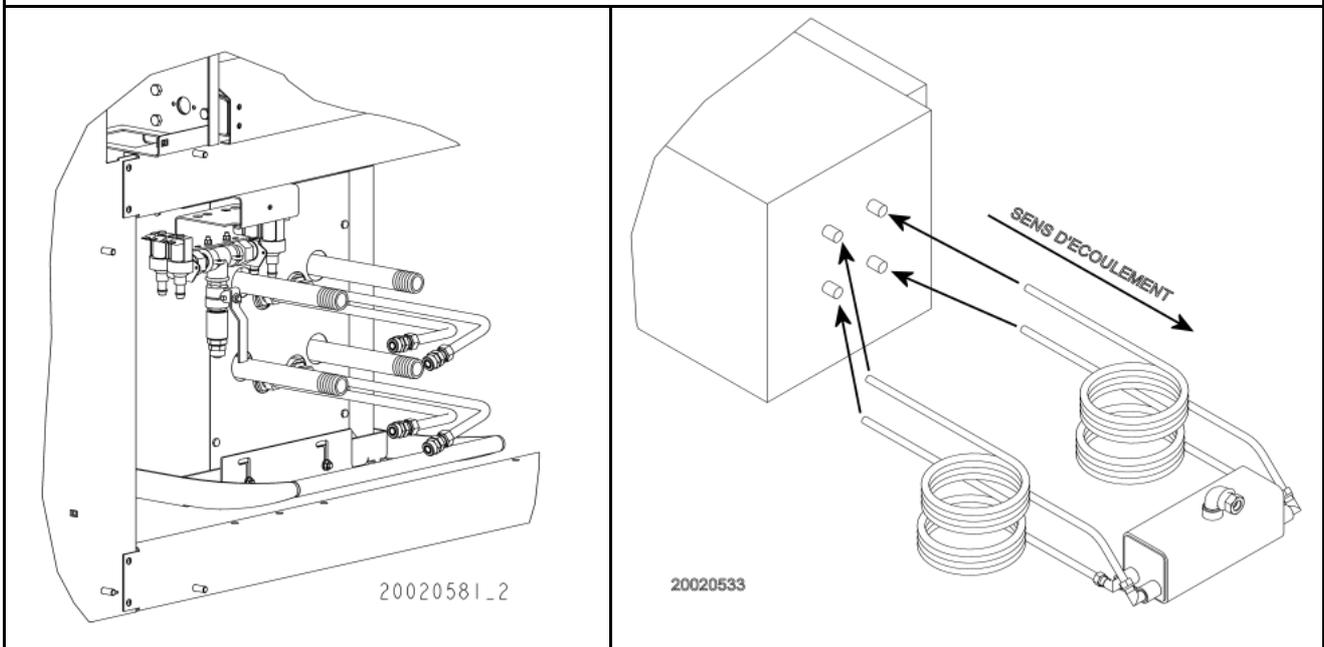
Remonter ensuite la traverse inférieure basse.

Monter le support électrovanne sous la traverse dessous la façade.

CAS D'UN OPALE 15



CAS D'UN OPALE 14

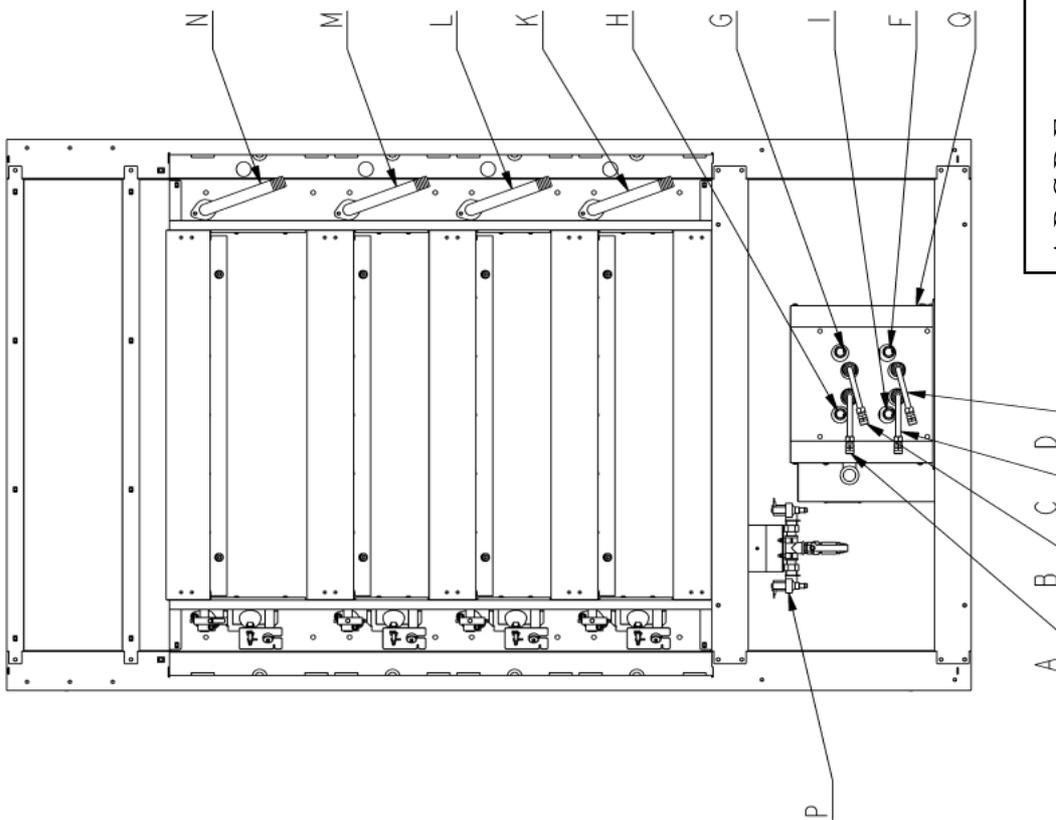
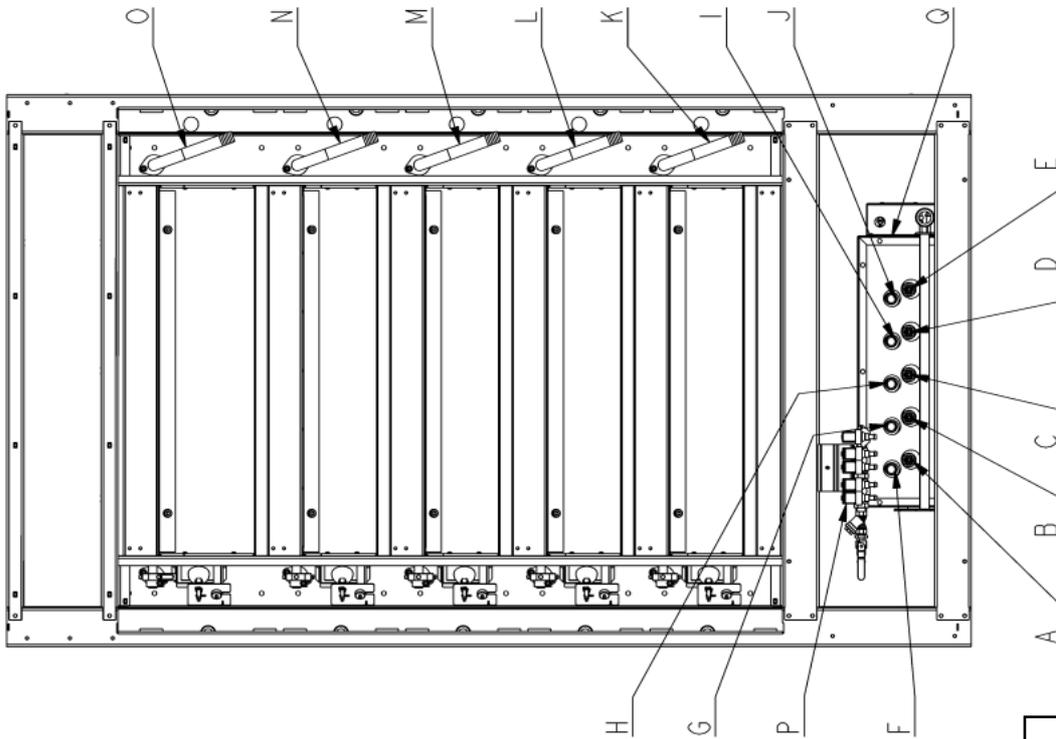


Raccorder les électrovannes au réseau d'eau sur la vanne de barrage placée sur le support.

Raccorder les sorties de buées aux tuyaux provenant des cannes à buées

Utiliser les colliers flexinox.

RACCORDEMENT BUEES AVANT Y14-15



- A B C D E : entrée alimentation eau
- F G H I J : sortie buée
- L M N O : entrée buée caisson
- P : bloc électrovanne
- Q : appareil à buée

20020613

19 Raccordement

Raccorder la sortie extracteur à la cheminée prévue dans le fournil.
Raccorder le four au tableau électrique prévu dans le fournil.

20 Finition habillage

Monter les jaquettes latérales sur le côté opposé à la colonne électrique : x jaquette 430 + 1 jaquette 500. Ne pas oublier de monter les plaquettes connecteurs avec leur vis soudée coté jaquette (voir tableau paragraphe 17).

21 Finition façade

Monter les vitres sur les axes à l'aide des écrous moletés.
Monter les trappes droite et gauche sur la façade.
Régler les vitres. La vis de blocage des poignées est accessible par les "F" sur la trappe (Les vitres doivent être horizontales quand l'axe de poignée est en position basse).
Vérifier le contact sur le joint.
Monter les poignées sur les axes de commande de vitres.
Le dessus des poignées doit être pratiquement à l'horizontal quand les commandes sont en position haute.
Monter le pommeau sur la commande d'oura.

22 Finition hotte, table

Pré monter au sol la hotte : devant de hotte (plier les pattes à 90° vers l'intérieur de la hotte) + coté de hotte + dessus de hotte + arche (voir p 53).
Pré monter au sol la table de travail (si option table).
Monter la table de travail.
Joint sous la table de travail pour protéger la porte.
Monter les entretoises hexagonales sur le bas du pilier dans le cas du four standard (sans table). Fixer le bouchon sous façade avec les 4 vis TBHc. 8x20
Coller les triangles « Danger Electrique » sur la façade du coffret électrique, à l'arrière sur le cache de la colonne électrique.

23 Essai final, séchage des dalles

Avant tout démarrage du four, vérifier la position des peignes sur les connecteurs (voir paragraphe Préparation électrique).

Puis mettre en route le four.

Vous devez obligatoirement procéder au séchage des dalles de caissons avant toute utilisation du four. Pour cela, procédez dans l'ordre suivant :

- Mettre le sectionneur du four en position connexion au réseau,
- Mettre toutes les vitres en position entrebâillée, les poignées de vitre doivent être en position intermédiaire.
- Mettre le four en route, bouton 1 (repère 1 p16) (maintenir sous pression pendant environ 3 secondes).
- Régler la température à 125°C (bouton repère 2 p16, puis régler la température avec le bouton 3 ou 4 jusqu'à atteindre la valeur de 125°C).
- Effectuer le même réglage de température avec le bouton 5.
- Laisser la température une heure à 125°C.
- Augmenter progressivement la température en respectant les paliers :
 - Deux heures minimum à 150°C.
 - Deux heures minimum à 175°C.
 - Une heure à 200°C.
 - Attendre une heure à 250°C.

Le four est maintenant prêt à l'utilisation.



Une chauffe trop rapide peut entraîner une explosion des dalles.

Faire les contrôles suivants :

- . essais de fonctionnement des buées :
- . essai de la régulation
- . essai du dosage sole - voûte
- . essai de l'éclairage
- . contrôle de la puissance totale
- . contrôle du temps de montée en température des étages
- . mesure de la rigidité diélectrique
- . mesure de la résistance de terre.
- . mesure du courant de fuite.

Vérifier si les commandes des buées et de chauffe correspondent bien à l'étage désiré.
Vérifier l'étanchéité du circuit d'eau et de buée.

KIT VISSERIE OPALE

Qté	Code	Désignation	Utilisation des approvisionnements
108	32415	Vis TH 10x25 zinguée	Piètement (32) - Montant inox (34) - Equerre 40x40 (8) - Façade (30) Patte fixa. Cadre (4)
108	32056	Ecrou HM 10 zingué	Piètement (32) - Montant inox (34) - Equerre 40x40 (8) - Façade (30) Patte fixa. Cadre (4)
78	32525	Rondelle éventail diam. 10	Piètement (32) - Montant inox (34) - Equerre 40x40 (8) - Patte fixa. Cadre (4)
30	32504	Rondelles plates Zu10	Caisson (30)
92	32006	Vis TH 8x20 inox	Longeron (40) - Support commande oura (4) - Devant de hotte (6) - Table (2) - Coté de table (4) Bouchon caisson (16) - Traverses (12) - Patte fixa. Cadre (2) – Boite aspiration (6)
88	32524	Rondelle éventail diam. 8	Longeron (40) - Traverse (12) - Cote de hotte (6) - Devant de hotte (6) - Table (2) - Bouchon caisson (16) – Coté de table (4) - Patte fixa. Cadre (2)
60	32022	Ecrou HM8 inox	Longeron (40) - Support commande oura (4) - Patte fixa. Cadre (2) - Coté de hotte (6) - Devant de hotte (6) - Coté de table (4) - Table (2)
14	32047	Ecrou M8 embase crantée	Support commande oura (4) - fixation ar caisson (8) - Bloc électrovanne (2)
2	32005	Vis M8x16 inox	Bloc électrovanne (2)
56	32019	Vis TBHC M6x20	Cache arrière coffret (6) – Pince dalle (15) – Fronton (8)
4	32059	Vis TBHC M6x40	Trappe gauche et droite
7	32128	Vis TBHC 6x16	Dessus de hotte
4	32212	Vis TH6x16	Profil sup/inf étanchéité
2	32925	Vis CHC M6x80	Pour approcher les profils d'étanchéité avant
12	32193	Vis TH M6x45 filetée sous tête	Profil étanchéité
10	32060	Vis TFHC 6x12	Glissière appareil à buée (6)
40	32003	Vis TH6x20	Plancher isolation (6) – Passage de sonde (20) – Table (8) – Bride extracteur (4) – Platine sup/inf colonne (2)
26	32523	Rondelle éventail	Plancher isolation (6) - Dessus de hotte (4) – Fronton (8) – Plinthe placard (4) – Bride extracteur (4)
46	32021	Ecrou inox M6	Plancher isolation (6) – Dessus de hotte (4) - (20) Plinthe de placard (4) – Table (8) – Bride extracteur (4)
15	32126	Vis laiton TH6x50	Jaquettes 11 à 15
10	32171	Ecrou laiton M6	Tube arrivée buée.
5	12641	Joint buée	Tube arrivée buée.
2m	20009059	Joint noir	Table de travail - Platine sup. - Coffret Montant inox DR et gousset (passage tubes buée).
20	70000002	Vis TFHC M6x25	Garnitures (20)
4	70000004	Entretoise M8	Bouchon sous table / jaquette connecteur
4	32103	Vis TBHC M8x20	Bouchon sous table / jaquette connecteur
60	32045	Ecrou sécurité HM4	Résistance
5	32032	Vis TF 4x16	Fixation collier atlas (sonde voûte)
5	32054	Ecrou M12	Bouche trou sur montant gau ou drt façade.
5	32238	Vis TH M12x25	Bouche trou sur montant gau ou drt façade ;
5	32505	Rondelle Zu 12	Bouche trou sur montant gau ou drt façade.



CACHET DU REVENDEUR