

EXTÉRIEUR INOX ISOLATION SANS HFC

 -36,3%









2 ANS
GARANTIE 2 ANS
PIÈCES ET MAIN
D'OEUVRE



NATURAL
REFRIGÉRANTS

Points clés

La machine à glaçons FM-480AKE-HC/HCN-SB modulaire utilise le réfrigérant naturel R290. Membre de la Classe Émeraude, notre gamme de machines HC respectueuses de l'environnement.

-  Une performance énergétique permettant d'économiser 10% comparé au modèle HFC équivalent.
-  Capacité de production de 450 kg (grain) et 380 kg (super grain) en 24h (avec une température de l'air ambiant et de l'eau à 10°C).
-  Système de vis sans fin soutenue par des paliers carbone qui comprime la glace pour la rendre compacte et sèche. La glace est taillée par un "couteau" en grain ou super grain selon le nombre de lames utilisées, lui procurant une grande flexibilité.
-  Le circuit d'eau fermé préserve l'hygiène de l'eau lors du processus de fabrication de la glace.
-  Notre joint de porte amovible agit comme une première barrière antimicrobienne tout en empêchant la chaleur de s'infiltrer dans la machine.
-  Nos machines à glaçons sont contrôlées par une carte électronique intégrée qui règle automatiquement la production pour que les performances soient toujours optimales.

Le filtre à air est accessible en façade et lavable très facilement.



Glace grain



Glace super grain

Modèles disponibles

Modèle	Refroidissement air	Refroidissement eau
FM-480AKE-HC-SB		

Bac de stockage

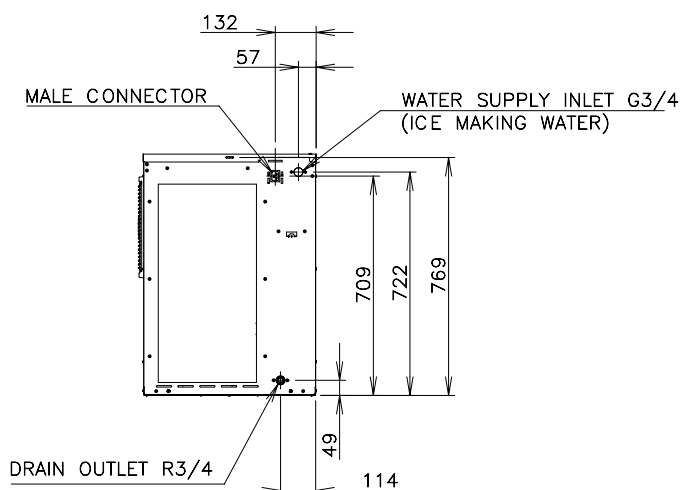
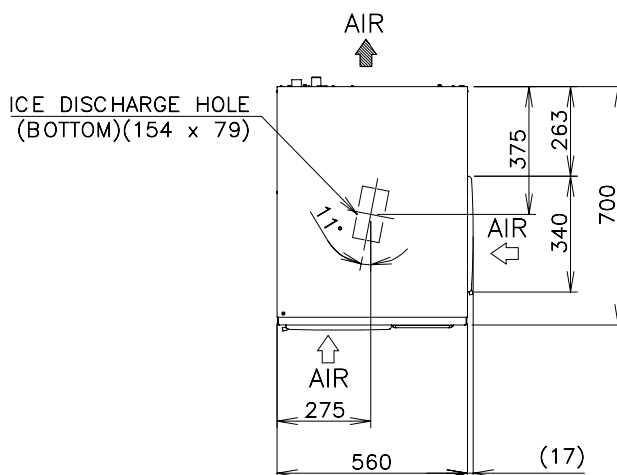
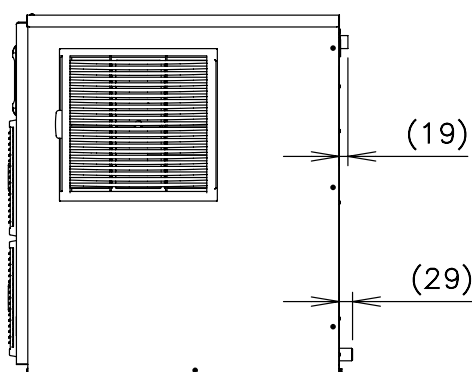
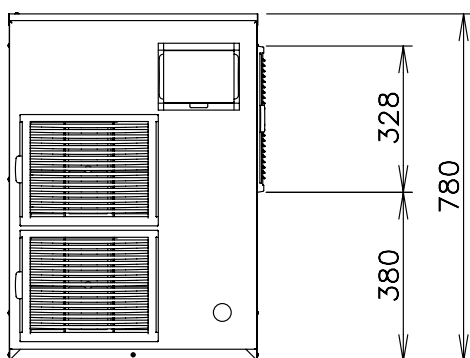
Modèle	Type de bac	Capacité de stockage max.
B-301 SA	Modulaire	Env. 144 kg
B-501 SA, Top Kit TK 8 D		Env. 217 kg
B-801 SA, Top Kit TK 8 D + TK 18 D		Env. 348 kg

Production

Modèle	Production de glace /24h	Température	Consommation d'eau /24h
FM-480AKE-HC-SB	Env. 450 kg	Air 10°C, Eau 10°C	Env. 0,450 m3
	Env. 400 kg	Air 21°C, Eau 15°C	Env. 0,400 m3
	Env. 340 kg	Air 32°C, Eau 21°C	Env. 0,340 m3
FM-480AKE-HCN-SB	Env. 380 kg	Air 10°C, Eau 10°C	Env. 0,380 m3
	Env. 330 kg	Air 21°C, Eau 15°C	Env. 0,330 m3
	Env. 270 kg	Air 32°C, Eau 21°C	Env. 0,270 m3

Pour plus d'informations vous pouvez visiter
notre site internet : www.hoshizaki.fr





Caractéristiques

	FM-480AKE-HC-SB	FM-480AKE-HCN-SB
Dimensions L x P x H (mm)	560 x 700 x 780	560 x 700 x 780
Alimentation électrique	1/220-240V 50Hz	1/220-240V 50Hz
Consommation électrique (Air 32°C, Eau 21°C)	1100W	1170W
Dégagement de chaleur (Air 32°C, Eau 21°C)	2190W	2190W
Gaz utilisé	R290	R290
Isolation	Polyurethane	Polyurethane
Poids brut / Net	99 kg/92 kg	99 kg/92 kg
Décibels		

Pré-requis techniques

Température ambiante	5 - 40°C
Température de l'arrivée d'eau	5 - 35°C
Pression de l'arrivée d'eau	0,5/8 bar (0,05/0,8 MPa)
Plage de tensions	Tension nominale ± 6%

Accessoires

Support de montage
Kit d'installation