

PROMO

Lave-vaisselle capot, panier 500x500 mm +Break Tank + Adoucisseur en continu

D26/6B-AC

Paniers 500x500

Descriptions

mm (l x L x H)	710 x 800 x 1530/2010
kW	8.7
Poids	130 kg
Voltage	400-230/3N 50Hz
Volume m3	1.2 m ³

Page catalogue : **427**Page promo : **44**

Détails du produit

- Réalisation en "double parois" avec isolation thermique
- Adoucisseur d'eau en continu, incorporé (ATTENTION: raccordement à l'eau froide).
- Hauteur de charge 450 mm.
- De 60 à 24 paniers/heure, 3 cycles : 60"-110"-150" ou continu.
- Dispositif ouverture et fermeture capot sur bielles
- Pompe de lavage (double flux) à haut rendement garantissant des importantes économies d'énergies.
- Bras de lavage et rinçage (supérieur et inférieur) rotatifs (tous en acier inox).
- Gicleurs autonettoyants.
- Pieds inox réglables (160-220 mm).
- Panneau de commandes en façade.
- Remplissage automatique de la cuve.
- Soupape anti-retour.
- Rinçage eau chaude (consommation d'eau par cycle 2,6 litres), boiler en inox, isolé (12 Lit., 8 kW).
- Micro interrupteur à l'ouverture du capot.

- Thermostat de sécurité.
- Réalisation en acier inox AISI 304.
- En dotation: 2 paniers, 1 gobelet.

Les +

ADVANTAGE - BREAK TANK :

- Le "break tank" est un dispositif "anti-pollution" de type AB (normes UK) 1) Il empêche que l'eau en cuve (avec des détergents) puisse refluer vers le réseau de distribution 2) Pendant toute la durée du rinçage, sa pompe garanti une pression constante et le séchage est l'hygiène sont assurés par une T° de 85°C ... jusqu'a la dernière goutte eau!

PLUS:

- Cuve intégralement "emboutie" (20 Lit., 2,5 kW).
- Filtre de cuve intégral en acier inox.
- Doseur "péristaltique" de produit de rinçage fournis de série.
- Sur demande: kit doseur "péristaltique" de détergent liquide et kit pompe de vidange
- Filtre pompe " breveté " permettant de conserver l'eau de lavage plus longtemps et à la bonne température.
- CSD Panneau de commande digitale (soft touch).
- EED Économiseur d'énergie.
- DRD Phase accélérée de préchauffage.
- DID Auto diagnostique en cas d'anomalie.
- ADD Affichage T° cuve et boiler (norme HACCP).
- RGD T° de rinçage constante de 85°C, pression stable, pendant toute la durée du rinçage.
- Cycle d'auto-nettoyage (semi-automatique).
- BTD "Break Tank" dispositif anti-pollution de type AB, incluant la pompe de rinçage (boiler atmosphérique).
- NB: machines garanties pour alimentation d'eau "osmosé".

ADVANTAGE - SAVE THE PLANET :

Machines de dernière génération, technologies avant-gardistes respectueuses de la planète, basse consommation énergétique, d'eau et de détergent, grâce à une cuve plus contenue et a son filtre "breveté" permettant de la conserver l'eau de lavage à bonne température, ainsi qu'une pompe de lavage à haut rendement (double flux).

ADVANTAGE - Continuous Water Softener :

- L' adoucisseur en continu, garde en permanence l'eau adoucie, indépendamment du nombre de cycles de lavage, pour un résultat irréprochable et offre l'avantage de ne pas devoir arrêter le lave-vaisselle pour permettre la régénération des résines, pendant le cycle de lavage des micro-interruptions permettent de régénérer les résines, tout en continuant à laver!