

Sorbetières

SERIE L

Caractéristiques principales :

- Le panneau de commande permet de sélectionner les différentes options de fonctionnement :
 - temporisateur réglable de 0 à 60 min.
 - interrupteur de réfrigération.
 - interrupteur d'actionnement de l'agitateur.
- Sa grande facilité d'utilisation permet d'obtenir un produit de qualité optimale, sans avoir une connaissance approfondie du processus de fabrication de la glace.
- Il s'agit de la machine adéquate pour compléter votre carte des desserts avec un produit personnalisé.
- Hygiène maximale grâce au système d'extraction de l'agitateur facilitant le nettoyage de l'intérieur de la cuve.



Structure totalement fabriquée en acier inox.



Les modèles L2 pied et L4 incorporent des roues pour faciliter leur déplacement.



Panneau de commandes facile à utiliser.

Caractéristiques techniques

Modèles		L1	L2	L3	L4
Production de sorbet	l/h	5	10	10	16
Capacité réservoir	l	1,5	2,5	2,5	4
Tension/Phases	V/n°	220/2	220/2	220/2	220/2
Puissance électrique	W	350	450	450	800
Compresseur	W	3/8	3/4	3/4	11/2
Réfrigérant	type	R134A	R134A	R134A	R134A
Condensation	ST/AF/W	AF	AF	AF	AF
Largeur	mm	500	620	440	580
Profondeur	mm	320	420	420	520
Hauteur	mm	350	440	830	850
Poids net/brut	kg	31/45	62/75	65/82	105/125

Caractéristiques techniques et images non contractuelles