



Chargeur automatique pour la réalisation de produits pleins avec système de dosage et tapotage à vibrations.

Travaille avec des moules en polycarbonate de 275 X 175 mm. Le système fonctionne avec une trempeuse professionnelle TOP EX, et malgré ses dimensions extrêmement réduites toutes les opérations nécessaires sont réalisées automatiquement comme pour une ligne industrielle traditionnelle de production de tablettes de chocolat, napolitains, etc.

Le dispositif réalise les trois opérations suivantes:
Remplissage qui peut être effectué par la tête de coulage à buses ou directement par une vague de chocolat venant de la trempeuse avec essuyage du moule à racloirs.
1° niveau de vibration
2° niveau de vibration
Les moules une fois remplis sont poussés sur un dispositif de rail leur permettant de progresser pas à pas dans le tunnel pour un démoulage immédiat en sortie.

Caractéristiques mécaniques

Dimensions hors tout	[mm] (LxWxH) 2300x1350x1565
Poids à vide	[kg] 350
Matériel en contact avec les aliments	inox AISI 304 L
Gaskets / Joints	PTFE
Nb de roues pivotantes	4

Caractéristiques électriques

Puissance totale installée	[kW] 1,5
Tension d'alimentation	[VAC] 220
Nombre de phases	1
Fréquence	[Hz] 50 / 60
Tension auxiliaire	-
Degré de protection de l'enveloppe	IP65
Type de connexion : prise industrielle	16A - 3 pôles

Caractéristiques système pneumatique

Pression de travail minimale	[bar] 6
Débit minimal	[l/min] 220
Caractéristiques de l'air	filtré, sec et déshuilé

Caractéristiques du processus

Production horaire	[moulds] 250 / 300
--------------------	--------------------

