

LAVE-VAISSELLE À CAPOT CONNECTES ET TECHNOLOGIE A EAU PROPRE

Gamme HT 14 OPTIMA

Nous avons combiné des spécifications techniques avancées et une technologie de pointe avec des fonctionnalités éprouvées. HT 14 OPTIMA répond aux normes internationales d'hygiène et de propreté les plus exigeantes, tout en maintenant de faibles coûts d'exploitation grâce au système de rinçage optimal.

Les deux cycles HYGIENE+ garantissent une sécurité et une hygiène maximales. Un cycle personnalisable supplémentaire, son autodiagnostic et sa connectivité rendent la gamme extrêmement complète.

Le panneau électronique interactif avec autodiagnostic affiche clairement les phases de lavage et l'état de la machine. Avec 6 cycles (8 en version HYGIENE+) et une commutation rapide de tension, HT 14 OPTIMA assure polyvalence et facilité d'installation.



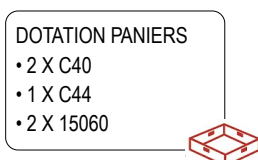
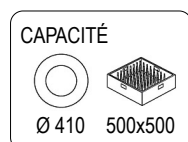
CARACTERISTIQUES

- Grâce à la pompe de vidange de série l'eau sale du lavage est drainée partiellement avant le rinçage. De cette façon, à chaque cycle, l'eau de la cuve résulte plus propre, chaude et en partie déjà additionnée de produit de rinçage et lavage
- Cuve réduite et emboutie permettant une importante réduction de la consommation d'eau, de détergent, de produit de rinçage et d'énergie électrique, empêchant également la stagnation de l'eau
- 8 cycles de lavage: 6 avec vidange partielle de l'eau de lavage avant le rinçage et 2 cycles HYGIENE+ (H+)
- Système de bras de lavage et de rinçage regroupés en acier inox avec gicleurs inobstruables
- Pompe verticale autonettoyante pour une majeure hygiène de fonctionnement
- Doseurs de détergent et de produit de rinçage péristaltiques
- Réglage du dosage du détergent et du produit de rinçage depuis le panneau de commande
- Capot isolé à double paroi
- Le système PLUS garantit des performances de rinçage optimales et constantes grâce à l'association de Break Tank, surchauffeur atmosphérique et pompe de rinçage
- Compteurs d'eau et des heures de fonctionnement
- Système Break Tank pour éviter toute contamination en cas de pression hydrique insuffisante
- Bouton START multicolore
- Panneau électronique TFT avec icônes intuitives, fonctions immédiatement visibles et personnalisation des programmes et du dosage des produits chimiques
- Multi-tension: changement de tension directement depuis la borne d'alimentation
- Personnalisation langues et menu commandes
- Autodiagnostic et rapports alarmes sur deux niveaux, un pour l'utilisateur et un pour le service après-vente
- Cycle d'autonettoyage
- Pompe de lavage Soft Start qui offre une protection supplémentaire à la vaisselle plus fragile
- Récupérateur thermique condenseur de buées HR pour alimentation en eau froide

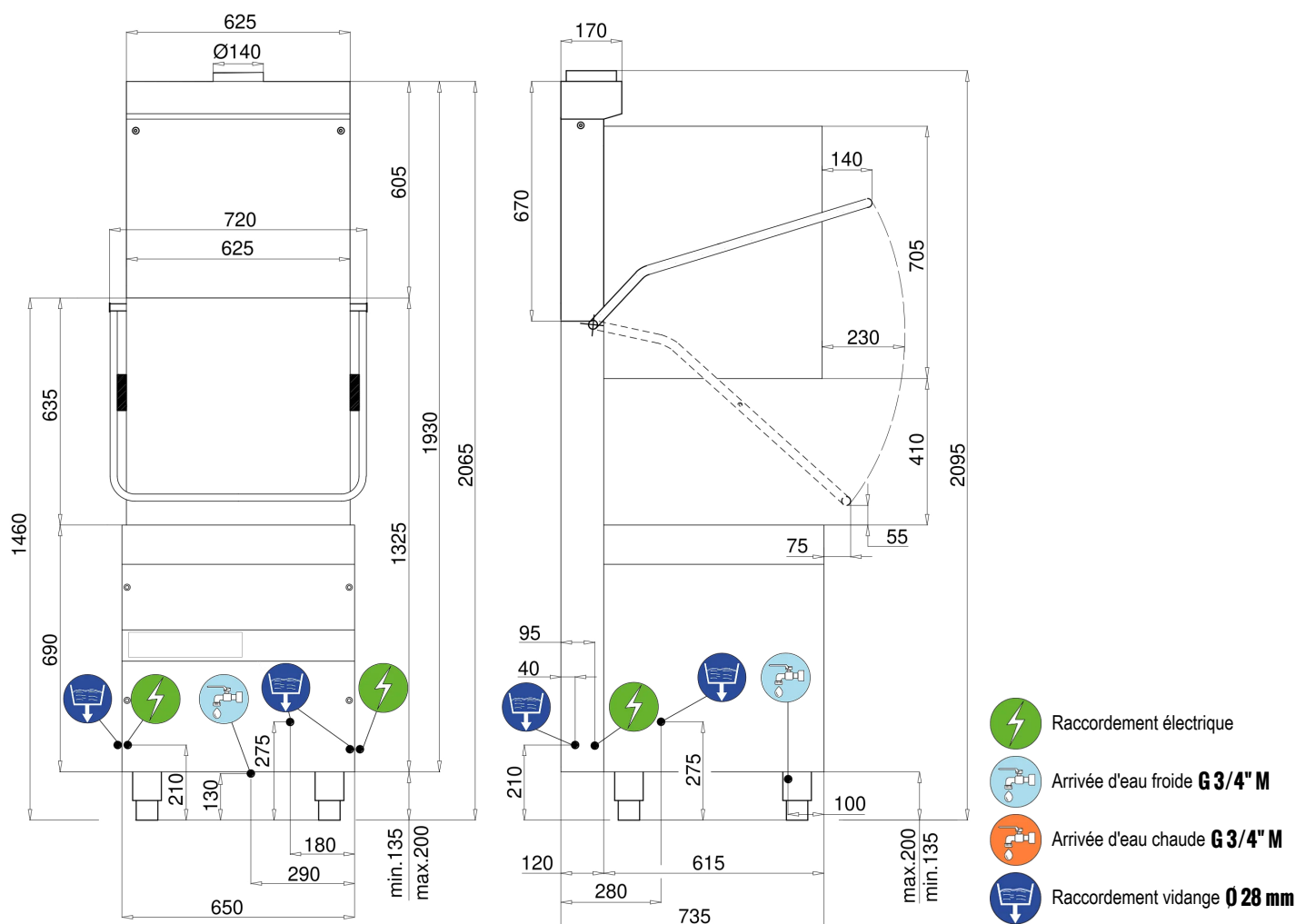
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Panier spécial pour le lavage des GN 1/1 et des 600x400 (épaisseur max 25 mm)
- Connectivity (Cloud)
- DA: adoucisseur intégré avec régénération automatique (recommandé pour une eau > 8 °f; max 35 °f)
- Senseurs manque de détergent et produit de rinçage
- Panneau de commande déporté disponible à la place du panneau standard
- Prédiposition pour connexion système externe d'osmose inverse (avec une conductivité supérieure à 200 microsiemens pour HR)

Compatibilité de chaque option à confirmer après vérification du producteur



LAVE-VAISSELLE À CAPOT CONNECTES ET TECHNOLOGIE A EAU PROPRE



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS EXTÉRIEURES

Largeur	mm	720
Profondeur	mm	735
Hauteur (pied vissé)	mm	2095
Poids (version standard)	kg	145

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions panier	mm	500x500
Diamètre maximal assiettes	mm	410
Niveau maximum d'évacuation	mm	800
Température de l'eau à l'entrée	°C	10
Dureté maximale de l'eau à l'entrée	°f	8
Conductivité minimale de l'eau d'alimentation	µS / cm	200
Pression d'entrée d'eau	kPa	200 - 400
Capacité cuve	l	20
Résistance cuve	kW	2.7
Capacité surchauffeur	l	15
Résistance surchauffeur	kW	9
Puissance pompe de lavage	kW	0.9
Débit pompe de lavage	l/min	500
Puissance pompe de rinçage	kW	0.25
Puissance pompe de vidange	kW	0.025

LAVE-VAISSELLE À CAPOT CONNECTES ET TECHNOLOGIE A EAU PROPRE

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Niveau de pression acoustique	dB(A)	72.5
-------------------------------	-------	------

CAPACITE DE CHARGEMENT

Capacité de chargement GN 1/1		6 x (530x325x25) (avec panier spécial à commander)
-------------------------------	--	--

DONNEES D'ABSORPTION

Tension d'alimentation	Puissance totale installée
380-415 V 3N 50 Hz	9.9 kW
Transformable en	
220-240 V 3 50 Hz	9.9 kW
220-240 V 50 Hz	9.9 kW

CYCLES

Numéro du cycle		1	2	3	4	5	6	7	8
Nom du cycle		0 *	H1	H2	1	2	3	4	5
Durée du cycle	s	21 - 680 *	165	600	50	90	120	180	300
Productivité du cycle (paniers/h) - eau à l'entrée 10°C			3	3	40	40	30	20	12
Consommation eau du cycle	l		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Réglage de la température de rinçage	°C	70 - 90 *	90	87	82	82	82	82	82
Réglage de la température de lavage	°C	50 - 70 *	75	70	60	60	60	60	60

DONNEES TECHNIQUES DU RECUPERATEUR THERMIQUE

Température de sortie de l'air	°C	25
Humidité de l'air à la sortie	%	60
Débit d'air	m³/h	105
Récupération de chaleur horaire	kWh	6 (données calculées sur le cycle le plus court)

(*) CYCLE PERSONNALISÉ

Thermostop de série. En cas d'alimentation avec eau froide et/ou dans le cas de nombreux lavages consécutifs, les temps d'échauffement de l'eau du rinçage final pourraient s'allonger pour atteindre la température optimale. Par conséquent, le temps total du cycle de lavage pourrait augmenter.