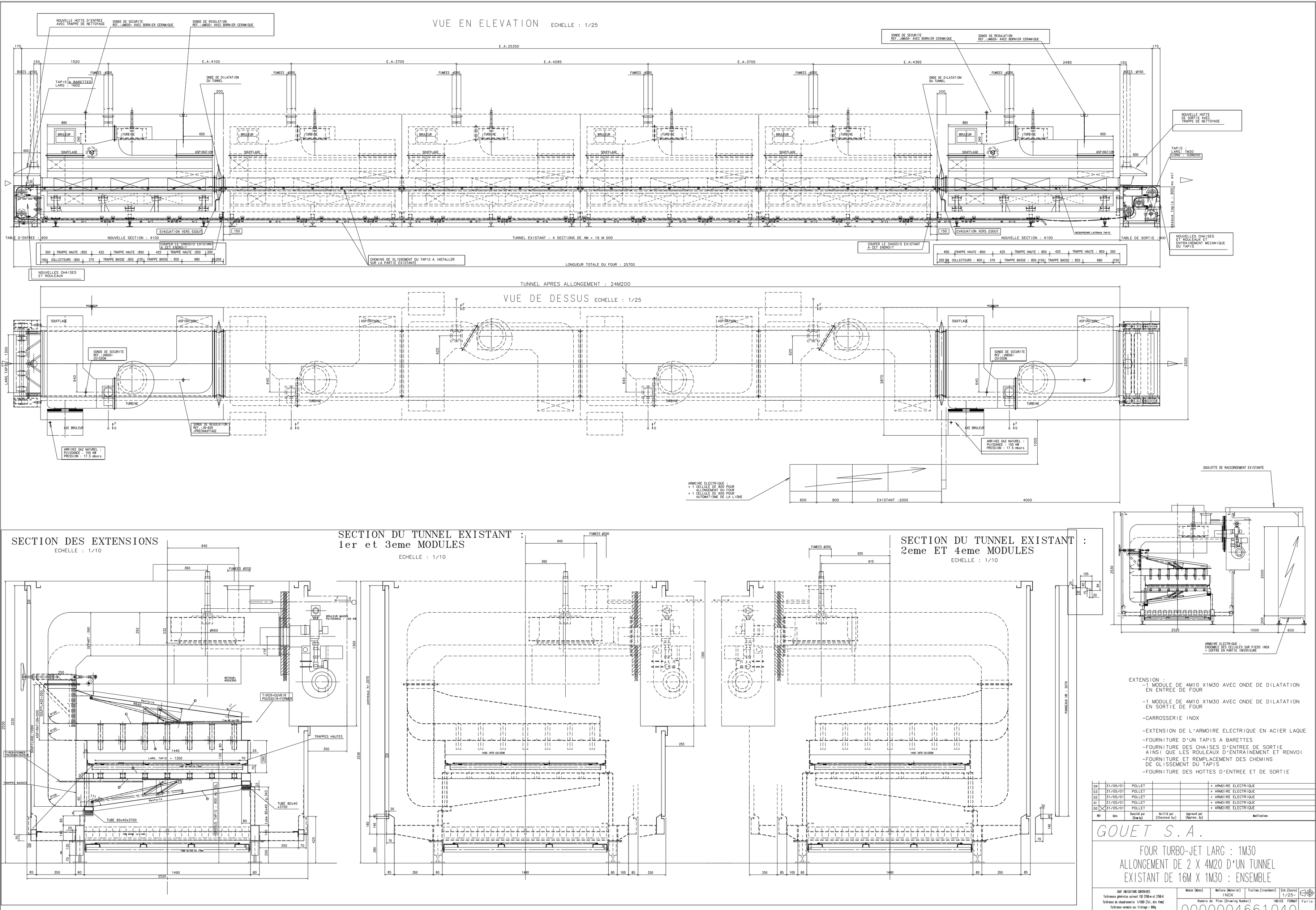
VUE EN ELEVATION ECHELLE : 1/25
NOUVELLE HOTTE D'ENTREE AVEC TRAPPE DE NETTOYAGE
SONDE DE SECURITE REF.:JM600- AVEC BORNIER CERAMIQUE
SONDE DE REGULATION REF.:JM600- AVEC BORNIER CERAMIQUE
TAPIS A BARETTES LARG : 1M30
ONDE DE DILATATION DU TUNNEL
FUMEES ø200
BUSES :ø150
BRULEUR
TURBINE
SOUFFLAGE
ASPIRATION
NOUVELLE HOTTE DE SORTIE AVEC TRAPPE DE NETTOYAGE
TAPIS : LARG: 1M30 LONG : 52M250
dessus tapis : 900 du sol
EVACUATION VERS EGOUT
RECENTREURS LATERAUX TAPIS
TABLE D'ENTREE : 600
NOUVELLE SECTION : 4100
TUNNEL EXISTANT : 4 SECTIONS DE 4M = 16 M 000
TABLE DE SORTIE :900
COUPER LE CHASSIS EXISTANT A CET ENDROIT
TRAPPE HAUTE :850
TRAPPE BASSE :850
COLLECTEURS :800
CHEMINS DE GLISSEMENT DU TAPIS A INSTALLER SUR LA PARTIE EXISTANTE
LONGUEUR TOTALE DU FOUR : 25700
NOUVELLES CHAISES ET ROULEAUX
NOUVELLES CHAISES ET ROULEAUX ET ENTRAINEMENT MECANIQUE DU TAPIS
TUNNEL APRES ALLONGEMENT : 24M200
VUE DE DESSUS ECHELLE : 1/25
SONDE DE SECURITE REF.:JN600- CU155SN
SONDE DE REGULATION REF.:JN-600 /PRECHAUFFAGE
ARRIVEE GAZ NATUREL : PUISSANCE : 150 KW PRESSION : 17.5 mbars
AXE BRULEUR
ARMOIRE ELECTRIQUE : + 1 CELLULE DE 800 POUR L'ALLONGEMENT DU FOUR + 1 CELLULE DE 600 POUR AUTOMATISME DE LA LIGNE
EXISTANT :2000
GOULOTTE DE RACCORDEMENT EXISTANTE
ARMOIRE ELECTRIQUE ENSEMBLE DES CELLULES SUR PIEDS INOX + COFFRE EN PARTIE INFERIEURE
SECTION DES EXTENSIONS
ECHELLE : 1/10
SECTION DU TUNNEL EXISTANT : 1er et 3eme MODULES
ECHELLE : 1/10
SECTION DU TUNNEL EXISTANT : 2eme ET 4eme MODULES
ECHELLE : 1/10
BRULEUR MAXOR PUISSANCE : 150 KW
TIRER=OUVRIR POUSSOIR=FERMER
TRAPPES HAUTES
TRAPPES BASSES
TUBE 80x40x3700
TUBE 80x40 x3700
LARG. TAPIS = 1300
EXTENSION :
-1 MODULE DE 4M10 X1M30 AVEC ONDE DE DILATATION EN ENTREE DE FOUR
-1 MODULE DE 4M10 X1M30 AVEC ONDE DE DILATATION EN SORTIE DE FOUR
-CARROSSERIE INOX
-EXTENSION DE L'ARMOIRE ELECTRIQUE EN ACIER LAQUE
-FOURNITURE D'UN TAPIS A BARETTES
-FOURNITURE DES CHAISES D'ENTREE DE SORTIE AINSI QUE LES ROULEAUX D'ENTRAINEMENT ET RENVOI
-FOURNITURE ET REMPLACEMENT DES CHEMINS DE GLISSEMENT DU TAPIS
-FOURNITURE DES HOTTES D'ENTREE ET DE SORTIE
04 31/05/01 POLLET + ARMOIRE ELECTRIQUE
03 31/05/01 POLLET + ARMOIRE ELECTRIQUE
02 31/05/01 POLLET + ARMOIRE ELECTRIQUE
01 31/05/01 POLLET + ARMOIRE ELECTRIQUE
00 31/05/01 POLLET + ARMOIRE ELECTRIQUE
REV Date Dessiné par (Drawn by) Verifié par (Checked by) Approuvé par (Approv. by) Modifications
GOUET S.A.
FOUR TURBO-JET LARG : 1M30
ALLONGEMENT DE 2 X 4M20 D'UN TUNNEL
EXISTANT DE 16M X 1M30 : ENSEMBLE
SAUF INDICATIONS CONTRAIRES
Tolérances générales suivant ISO 2768-m et 2768-K
Tolérance de chaudronnerie 1/1000 (Tol. min 1mm)
Tolérance normale sur filetage = 6H6g
centres des pièces conservés / arêtes vives ébottées
Masse (Mass)
Matière (Material) INOX
Traitem.(treatment)
Ech.(Scale) 1/25
Numero de Plan (Drawing Number) 0000004661040
INDICE FORMAT Folio
Propriété de GOUET S.A. Ne peut être ni copié ni communiqué à des tiers sans son autorisation écrite.
Property of GOUET S.A. May neither be copied nor communicated without its written authorization