



**BERTRAND  
PUMA**

La griffe boulangère

# Gamme RD2

---

## Diviseuses-Bouleuses

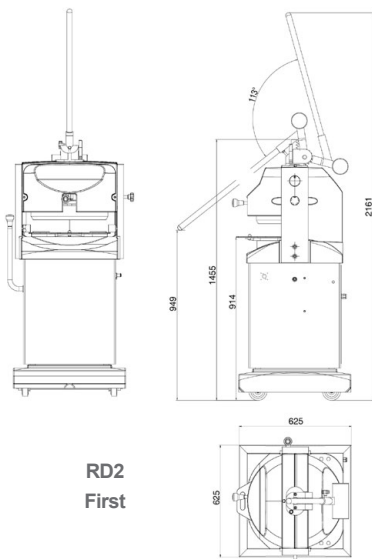
---



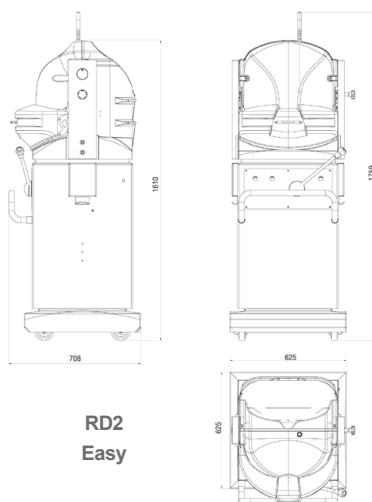
DIVISEUSES  
BOULEUSES



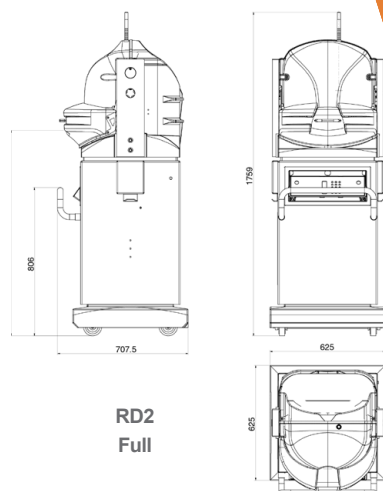
# INFORMATIONS TECHNIQUES



**RD2  
First**



**RD2  
Easy**



**RD2  
Full**

RD2 14/4 RD2 30/3 RD2 30/4 RD2 36/4 RD2 52/3

Raccordement électrique	400V / TRI+N+T / 50-60Hz				
Puissance (kW)	First	0,55			
	Easy	1,3			
	Full	1,3			
Intensité (A)	First	2			
	Easy	4			
	Full	4			
Nombre de divisions	14	30	30	36	52
Capacité maximum de la cuve (kg)	4	3	4	4	3
Poids minimum des pâtons (g)	85	30	40	30	20
Poids maximum des pâtons (g)	260	100	130	110	50
Largeur (mm)	625				
Profondeur (mm)	625				
Hauteur couvercle relevé (mm)	First	1455			
	Easy	1610			
	Full	1610			
Hauteur de travail (mm)	First	914			
	Easy	1120			
	Full	1120			
Encombrement max. largeur (mm)	625				
Encombrement max. profondeur (mm)	625				
Encombrement max. hauteur (mm)	First	2161			
	Easy	1759			
	Full	1759			
Poids (kg)	First	400			
	Easy	400			
	Full	410			

## ■ CARACTÉRISTIQUES

L'utilisation d'une diviseuse bouleuse permet la division de la pâte en pâtons de masse égale et un boulage pour la réalisation de petits pains ronds.

Pour plus de mobilité, toutes sont équipées de roulettes qui se rétractent lors de l'utilisation de la machine. L'entretien est simple grâce à un accès facile aux différents composants et de part la possibilité de basculer le disque de séparation vers l'avant. Le revêtement téflon du disque permet un nettoyage simple et rapide. Cet appareil répond aux normes les plus récentes en matière de sécurité et d'hygiène.

## ■ CONSTRUCTION

- Bâti en acier peinture époxy sur roulettes.
- Les commandes sont regroupées et facilitent ainsi les manœuvres de l'utilisateur.
- Tête de division facilement interchangeable.
- Sur les modèles *First*, la mise en pression et la découpe sont effectuées par levier supérieur et le boulage par levier latéral.
- Sur les modèles *Easy*, la mise en pression et la découpe sont automatiques et le boulage s'effectue grâce à un levier frontal.
- Sur les modèles *Full*, la mise en pression et la découpe se font de manière programmée.
- Chaque machine est livrée avec 3 plateaux dont les empreintes correspondent au nombre de divisions choisies.
- Moteur protégé par disjoncteur magnéto-thermique.

