

NIC200SCEB

Congélateur de crème glacée



Caractéristiques du produit

- NOUVEAU: Comprend un ensemble complet de paniers
- Couvercles incurvés coulissants avec verrou
- Thermomètre numérique
- Revêtement interne laqué blanc
- Roulettes avec freins



Revêtement interne blanc



Panneau de présentation lumineux en option (accessoire)

Congélateur coffre élégant avec couvercles coulissants vitrés bombés

La gamme NIC-SCEB est composée de congélateurs coffres présentoirs compacts au design élégant. Elle se caractérise par ses coins et rebords arrondis et ses couvercles coulissants vitrés bombés.

Il est très stable et solide, tout en étant monté sur roues pour en faciliter le déplacement dans le magasin.

Grâce aux nombreuses dimensions disponibles, ce modèle est parfait pour les petits magasins et épicerie à l'espace limité, ainsi que pour les magasins plus grands, stations-services, supermarchés, etc.

Toutes les versions respectent l'environnement et permettent le branding pour une meilleure présentation du contenu.

La gamme SCEB possède une façade plus basse que l'arrière et des couvercles coulissants vitrés incurvés. Ces deux caractéristiques permettent un meilleur effet visuel et une meilleure présentation du contenu. Ce congélateur est idéal pour présenter des aliments surgelés comme les glaces et bâtonnets glacés. Il est possible de maintenir une température de -14 °C pour les glaces et de -21 °C pour les autres aliments surgelés.

Toutes les versions sont dotées de couvercles vitrés à clé pour plus de sécurité. Elles possèdent également toutes un orifice d'évacuation pour le nettoyage de l'appareil.

Design et matériaux	
Vitrage de sécurité	Oui
Number of lids	2
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants vitrés incurvés
Nombre de paniers	2
Nombre et type de paniers	2 Panier métallique, blanc
Roulettes	4 roulettes, 2 avec frein
Finition extérieure	Blanc

Mesures et contenu		
Plate de température °C		-24 à -14
Classe climatique		5
Poids brut / net kg		63 / 52
Volume brut / net l		185 / 138
Froid et fonctions		
Type de régulation		Mécanique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Manuel
Fluide frigorigène		R600a
Charge de gaz g		55
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation		
Classe énergétique		E
Energy Arrow		
Consommation d'énergie kWh/24h		1,95
Consommation énergétique annuelle kWh/an		712
Indice d'efficacité énergétique		
Vol EEI l		132
Puissance consommée W		98
Tension / Fréquence V/Hz		220-240/50

Design et matériaux

Finition intérieure	Acier peint en blanc
Serrure	Oui

Mesures et contenu

GWP	3
-----	---

Puissance et consommation

Niveau sonore	db(A)	45
---------------	-------	----

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	600 x 510 x 571
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	740 x 650 x 918
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	810 x 765 x 990
Charge conteneur 40 pieds	pcs	84