



Fig.: GS 650



Notes particulières:

Lors de travaux de raccords électriques et hydrauliques, les prescriptions locales et spécifiques au pays sont à respecter!
Le client doit prévoir les raccords à côté de la machine.
 C'est uniquement lorsque l'interrupteur principal du client a été coupé que la machine peut être considérée comme hors tension.

P Point de raccord du système de compensation de potentiel du client

EZ	Raccord électrique	Charge globale connectée		Interrupteur principal et fusible principal du client.
			Température d'eau d'arrivée	
• 3N~ • 3~		8,4kW	55°C-60°C	Longueur du câble ca. 2,0m à partir de la paroi arrière de la machine. Protection par fusibles selon puissance connectée. Intégrer la machine dans la compensation de potentiel.
		11,4kW	40°C-55°C	
		14,4kW	ca. 10°C-40°C	

TWw Raccord de l'eau G 3/4"; max. 60°C
1,0-6 bars; env. 5 l/min
Raccord réalisé avec un tuyau flexible. Longueur env. 0,8m à partir de la paroi arrière de la machine.
Soupape d'arrêt chez le client.

TWk* Machines avec pré-rinçage à l'eau froide : raccord de l'eau additionnel
Raccord de l'eau G 3/4"; max. 60°C
2,5-6 bars; env. 20-25 l/min
Raccord réalisé avec un tuyau flexible. Longueur env. 0,8m à partir de la paroi arrière de la machine.
Soupape d'arrêt chez le client.

A Evacuation de l'eau (DN50) au moyen de pompe à lessive
Hauteur de décharge max. 650mm. Siphon du client.
Sinon demander set de transformation 55 28 261 (avec tuyau de décharge DN 25). Alors la hauteur de décharge max. est 1,5m.

890071214-06

élaboré : 26.09.00 sch
modifié: 11.10.11 sch

Schéma des raccords
Lave-ustensiles GS 640/GS 650

winterhalter