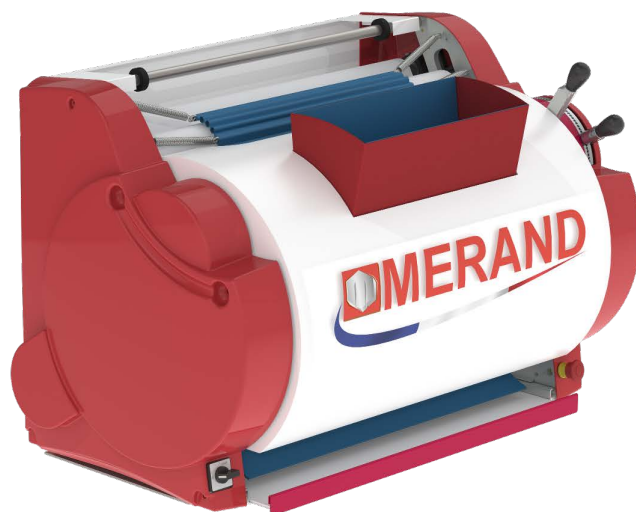


FACONNEUSE VERTICALE

TREGOR (Prélaminage)

UTILISATION

Machine pour laminer et façonner des pâtons d'un poids de 50 grammes à 1 450 grammes. Cadences de production : jusqu'à 1 800 pièces par heure en fonction du poids des pâtons (environ 1500 baguettes par heure).



CARACTERISTIQUES



Système de laminage entre 3 rouleaux.

Un laminage progressif pour un meilleur façonnage (1 rouleau de pré laminage fixe + 2 rouleaux de laminage).



Système d'allonge entre deux tapis en mouvement (machine compact).

Bonne allonge, les pâtons font beaucoup de tours dans la machine et sont bien enroulés.

Changement des 2 tapis en moins de 30mn

- Maintenance plus facile.
- Coût des interventions plus faible pour le client.
- Gain de temps pour le technicien.

Flancs en aluminium alimentaire de 12 mm garantissant le maintien des réglages usines fondamentaux tels que :

- Le parallélisme entre les rouleaux.
- Le pincement et l'angle entre les 2 tapis.

Goulotte de sécurité rabattable, et démontage des grattoirs par déclipsage :

- Facilité d'accès pour l'entretien.
- Facilité de démontage des grattoirs pour le nettoyage.
- Entretien plus facile, plus grande longévité des rouleaux.

2 sélecteurs à pointeaux pour le réglage du laminage et de l'allonge : Cela autorise une grande précision et une fiabilité des réglages.

Tapis de laine tissée, tramée de 7 mm d'épaisseur : Meilleur façonnage et meilleur aspect des pâtons façonnés ainsi qu'une bonne tenue des tapis pendant le façonnage et plus grande longévité de ceux-ci.

OPTIONS

Pointop®: Pour le façonnage de baguettes et pains à bouts pointus.

Guide pains courts: guide pour pains carrés, hot dog, pains courts.

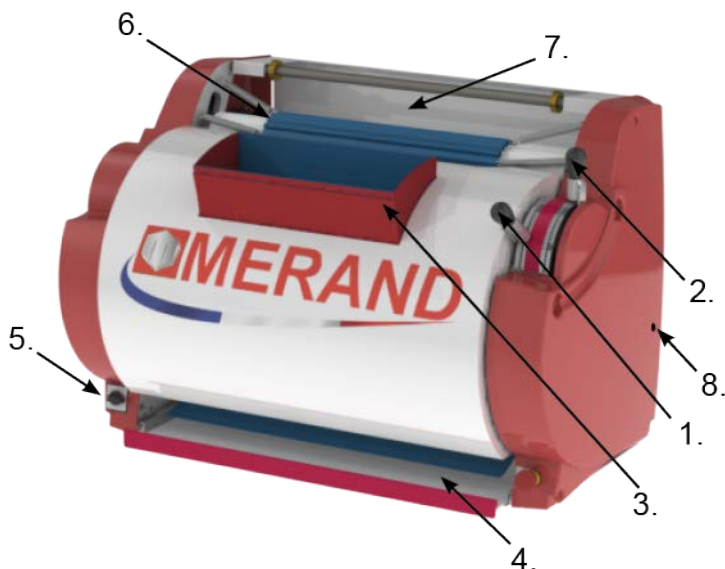
Commande à gauche (à préciser à la commande).

Chariot sur roulette en Inox

Tapis d'alimentation: conseillé pour une alimentation par balancelle).

Guide Pains de mie pour production de pains de mie et pains en moule, tout en contrôlant la longueur.

PRESENTATION



- 1.— Réglage de l'allonge.
- 2.— Réglage du laminage.
- 3.— Goulotte de sécurité.
- 4.— Tapis de contretable.
- 5.— Commutateur 0 / 1 / Start.
- 6.— Tapis formeur (léger ou lourd).
- 7.— Introduction du kit *Pointop*.
- 8.— Bouton de réarmement.

POIDS — COLISAGE

Poids net : 165 Kg

Emballage sur palette avec caisse carton :

Poids brut : 180 Kg

Dimensions (Longueur X Largeur X Hauteur) :
1,05m X 0,90m X 0,90m.

Emballage sur palette avec caisse bois () :* Poids
brut : 230 Kg

Dimensions (Longueur X Largeur X Hauteur) :
1,05m X 0,90m X 0,90m.

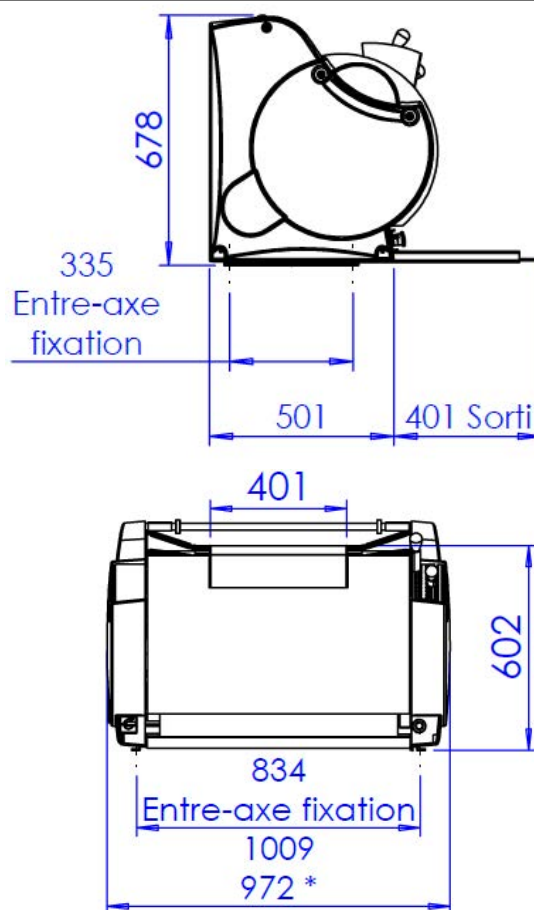
(*) Caisse pleine maritime, bois non traité

HYGIENE — SECURITE

La façonneuse TREGOR est conforme :

- à la directive machine 89/392 CEE.
- au code du travail.

ENCOMBREMENT



Profondeur tablette tirée : 830 mm

Hauteur de la goulotte sans tapis d'alimentation : 375 mm

Empattement des supports fixations façonneuse sur chariot
ou tapis d'évacuation : 830 mm

CARACTERISTIQUES

- 380 Volts / 50 Hz / 0,55Kw / 1,75 A
 - 380 Volts / 60 Hz / 0,55 Kw / 1,75 A
 - 220 Volts / 50 Hz / 0,55 Kw / 2,90 A
 - 220 Volts / 60 Hz / 0,55 Kw / 2,90 A
- Alimentation :*
câble de 4m avec prise mâle TRI + T + N

Vitesse de rotation moteur :

- 880 Tr/mn en 50 Hz
- 1080 Tr/mn en 60 Hz



MERAND

Le maître d'œuvre de la pâte