

CENTRIFUGEUSE N°50



Modèles déposés
France et international



Pour un jus de grande qualité

La centrifugeuse n°50 permet de réaliser toutes sortes de jus de fruits et de légumes: pomme, carotte, gingembre, betterave, concombre...

Elle offre un excellent rendement et conserve les vitamines des ingrédients.

Très silencieuse et facile à utiliser, c'est l'appareil idéal pour les bars, restaurants, hôtels, glaciers...



100l/h



- | | |
|--|--|
| 1 Poussoir : facilite le passage des ingrédients | 5 Bec haut : 200mm. Accepte les pichets et bols de blenders |
| 2 Goulotte extra large : Ø 79.5mm | 6 Système Ezy-clean™ : cuve, panier et couvercle amovibles |
| 3 Poignée de verrouillage : arrêt du moteur et freinage mécanique à l'ouverture | 7 Conteneur à pulpe : 7.5l (2 gallons) |
| 4 Panier professionnel : tamis très fin (trous de 0,5mm / 0,02") | 8 Moteur asynchrone : puissant et silencieux |

Leader mondial des centrifugeuses professionnelles

Santos bénéficie de 30 ans d'expérience dans la fabrication de centrifugeuses professionnelles et a développé des systèmes exclusifs brevetés, offrant une fiabilité et des performances inégalées.



Filtration parfaite 3 paniers disponibles

Standard - Trous de 0,5mm livré avec la centrifugeuse (réf 50200)

Option - Trous de 0,8mm pour les ingrédients fibreux ex: ananas, gingembre (réf 50200B)

Option - Auto-clean pour une utilisation intensive : moins de nettoyage, meilleur rendement (réf 50200C)



Qualité professionnelle

Moteur asynchrone puissant et silencieux.

Débit élevé : 100l/h.

Silence : 65 dBA. Permettant un usage devant la clientèle.

Large panier de filtration : augmente la capacité de travail entre deux nettoyages.

Facile à utiliser

Goulotte extra large : accepte des pommes entières.

Production de jus en continu, éjection automatique de la pulpe.

Système Ezy-clean™ : cuve, panier et couvercle amovibles.

Sécurité, normes, hygiène

Respect des normes suivantes

Directive "Machines" 2006/42/CE

Directive "Compatibilité électromagnétique" 2014/30/UE

Directive "Basse tension" 2014/35/UE

Directive RoHS 2011 / 65 / UE

Règlement 1935 / 2004 / CE (contact avec les aliments)

Règlement 10 / 2011 / UE (Plastiques en contact avec les aliments)

Normes européennes harmonisées

NF EN ISO 12100 : 2010

NF EN 60204-1 + A1 : 2009

NF EN 60335-2-64 : 2004 machines de cuisine électriques à usage collectif.

NF EN 12547 : 2014 Centrifugeuses

Marquage CE, UL (USA) et cUL (Canada), NSF (USA), KC (Corée)

Sécurité électrique

Interrupteur bipolaire à manque de tension avec protecteur de surintensité

Toutes les parties métalliques sont reliées à la terre

Tous les appareils sont contrôlés après fabrication (passage au banc de contrôle)

Sécurité thermique

Moteur protégé par un protecteur thermique intégré au bobinage

Sécurité acoustique

Moteur asynchrone particulièrement silencieux

Sécurité mécanique

Frein à friction stoppant immédiatement le panier à l'ouverture

Hygiène

Toutes les parties amovibles peuvent être mises au lave-vaisselle ou nettoyées aisément à l'eau chaude savonneuse

Caractéristiques techniques

Moteur

Monophasé :

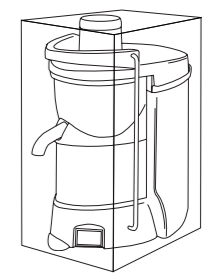
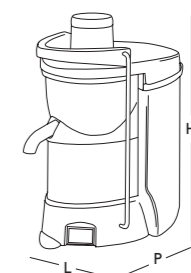
220-240 V - 50 / 60 HzV - 800W CE, KC

100 - 120 V - 50 / 60 Hz - 800W CE, UL, NSF

Vitesse :

3 000 tr/min (50Hz)

3 600 tr/min (560Hz)



Appareil

L : 260 mm (10")

P : 470 mm (19")

H : 450 mm (18")

Poids net :

14,5 Kg (31lbs)

Emballé

L : 315 mm (12")

P : 500 mm (20")

H : 570 mm (22")

Poids net :

Poids net :

16,3 Kg (35lbs)

PRODUIT : GARANTIE 2 ANS
MOTEUR : 5 ANS

SANTOS Centrifugal juicer #50

From date: 10/2016
from serial number: 989526

